

RINGKASAN

Proses Penggilingan Karet RSS (*Ribbed Smoked Sheet*) menggunakan Mesin Mangel (*Six in One*) di PDP Kahyangan Kebun Sumberwadung Kabupaten Jember, Leony Erina Ventyani, NIM D41171073, Tahun 2021, 58 Halaman, Manajemen Agribisnis, Politeknik Negeri Jember, Ratih Puspitorini YA. SE., MM (Pembimbing Utama).

Praktik Kerja Lapangan ini bertujuan khusus untuk memahami, mengikuti dan menjelaskan secara langsung kegiatan penggilingan karet yang terdapat di PDP Kahyangan Kebun Sumberwadung Jember dan mengidentifikasi serta menganalisa permasalahan maupun kendala yang ditemukan dalam pelaksanaan kegiatan penggilingan karet di PDP Kahyangan Kebun Sumberwadung Jember.

Perusahaan Daerah Perkebunan Kahyangan Kebun Sumberwadung merupakan bagian dari Badan Usaha Milik Daerah (BUMD) Pemerintah Kabupaten Jember yang memproduksi lateks menjadi produk *Ribbed Smoked Sheet* (RSS) di Jawa Timur, Indonesia. Produksi RSS (*Ribbed Smoked Sheet*) melalui banyak tahap yaitu dimulai dari penerimaan lateks dari kebun, pembekuan lateks, penggilingan lateks, pengasapan, sortasi, dan pengemasan. Penggilingan merupakan salah satu bagian penting dalam produksi RSS, karena pada bagian penggilingan memerlukan pengawasan yang ketat untuk menghasilkan mutu RSS sesuai dengan standar.

Proses penggilingan merupakan lanjutan dari proses pembekuan. Mesin penggilingan yang digunakan di PDP Kahyangan Kebun Sumberwadung adalah mesin giling dengan enam roll penggiling mangel (*Six in One*) yang salah satu printer sebagai identitas produk tersebut. Penggilingan menjadi salah satu bagian penentu dalam menghasilkan mutu yang baik, oleh karena itu proses penggilingan memerlukan penanganan proses yang tepat agar tercetak karet yang tidak cacat. Produk cacat selama ini masih terdapat pada proses penggilingan yaitu cacat giling. Cacat giling meliputi sobek, berlubang, dan tidak berpola. Lembaran yang mudah sobek dapat disebabkan dari kecepatan giling serta jarak antar celah yang

akhirnya dapat mempengaruhi hasil gilingan lembaran. Hasil dari Praktik Kerja Lapangan ini adalah memberikan informasi tentang proses kegiatan penggilingan karet menggunakan mesin mangel (*six in one*) diantaranya: a) Uraian tahapan kegiatan yang meliputi sumber daya manusia, alur tahapan proses penggilingan, dan mesin mangel; b) Proses penggilingan yang meliputi instruksi kerja penggilingan, dan rangkaian proses penggilingan; c) Tujuan penggilingan; d) Macam-macam hasil lembaran RSS beserta permasalahannya; e) Permasalahan, penyebab dan solusi pada proses penggilingan; d) *Critical Point* pada proses penggilingan.

Proses penggilingan dilakukan dengan cermat dan hati – hati guna mencegah terjadinya cacat giling dan menghindari terjadinya kecelakaan kerja. Salah satu upaya yang dilakukan agar hasil RSS berkualitas baik adalah dengan memperhatikan proses pengolahan pada pembentukan *slab* dengan tepat, serta pekerja pada bagian mesin penggiling lebih fokus, hati-hati, dan cekatan dalam hal pencegahan kerusakan pada *sheet* yang tergiling agar lembar RSS yang dihasilkan tidak cacat atau menurunkan mutu.

(Jurusan Manajemen Agribisnis, Program Studi D-IV Manajemen Agroindustri, Politeknik Negeri Jember)