

RINGKASAN

Perancangan Desain HMI Sebagai Monitoring Pada Mesin Leaktest Double Conveyor (PT. Mokko Otomasi Indonesia-Gresik), Alfian Dwi Prasetya, NIM H43201135, Tahun 2020, Jurusan Teknik, Program Studi D-IV Teknologi Rekayasa Mekatronika, Politeknik Negeri Jember, Fendik Eko Purnomo, S.Pd., M.T.

PT. Mokko Otomasi Indonesia adalah Perusahaan di Gresik, Jawa Timur yang bergerak di bidang otomasi, teknologi informasi, dan sistem kontrol industri. Beberapa waktu yang lalu, PT. Mokko Otomasi Indonesia ini mendapatkan penghargaan dari Kementerian Perindustrian menghadirkan solusi yang tepat pada era industri 4.0. PT. Mokko Otomasi Indonesia mengatakan, semakin bertumbuh sistem otomasi di Indonesia, maka semakin banyak pula sistem otomasi dan conveyor yang ada untuk menunjang produksi yang efisien dan efektif. Sistem otomasi bertujuan untuk menciptakan sistem kendali yang otomatis dalam menjalankan mesin dan peralatan untuk fasilitas dan produksi pabrik.

Mesin Leak Test adalah mesin yang berfungsi untuk mendeteksi kebocoran yang terjadi di bagian benda yang akan menjadi objek produk. Bila pada proses pengecekan leak test terlewat maka akan berdampak pada quality objek produk yaitu lolosnya objek produk yang bocor ke proses berikut. Untuk menanggulangi masalah tersebut dibuatlah mesin Leak Test yang berfungsi untuk mendeteksi kebocoran di objek produk.

HMI merupakan singkatan dari Human Machine Interface suatu sistem yang menghubungkan antara manusia dan teknologi mesin. Sistem HMI sebenarnya sudah cukup populer di kalangan industry. Pada umumnya HMI berupa computer dengan display di monitor CRT/LCD dimana kita bisa memonitoring keseluruhan sistem di layar tersebut.