

## DAFTAR PUSTAKA

- Apriliyanto, W., Wibowo, H., Soemowidagdo, A. L., Nurhadiyanto, D., Surahmanto, F., Mujiyono, M., H, N., & W., A. (2021). **Kinerja Alat Elektroplating Untuk Praktik di SMK**. *Jurnal Dinamika Vokasional Teknik Mesin*, 6(2), 105–111. <https://doi.org/10.21831/dinamika.v6i2.44129>
- Azmi, F., Haris, M., & Dharma, S. (2022). **Analisa Pengaruh Jarak Anoda Dan Katoda Terhadap Kualitas Produk Pada Proses Nikel Elektroplating**. *Konferensi Nasional Sosial Dan Engineering Politeknik Negeri Medan*, 979–990. <https://ojs.polmed.ac.id/index.php/KONSEP2021/article/download/946/514>
- Budiyanto, E., Setiawan, D. A., Supriadi, H., & Ridhuan, K. (2017). **Pengaruh Jarak Anoda-Katoda Pada Proses Elektroplating Tembaga Terhadap Ketebalan Lapisan Dan Efisiensi Katoda Baja Aisi 1020**. *Jurnal Program Studi Teknik Mesin*, 5(1), 21–29. <https://doi.org/10.24127/trb.v5i1.115>
- Cahyanto, B. T., & Anis, S. (2020). **Pengaruh Suhu Dan Waktu Proses Hard Chrome Pada Pelat Baja St37 Terhadap Kekerasan Dan Ketebalan Lapisan**. *Jurnal Dinamika Vokasional Teknik Mesin*, 5(2), 124–128. <https://journal.uny.ac.id/index.php/dynamika/article/view/34786/14297>
- Deviana, R., & Sakti, A. M. (2014). **Pengaruh Waktu Pencelupan Dan Temperatur Proses Elektroplating Terhadap Ketebalan Dan Kekerasan Permukaan Baja St 42**. *Jurnal Jurusan Teknik Mesin Universitas Negeri Surabaya*, 03(1), 176–183. <https://ejournal.unesa.ac.id/index.php/jtm-unesa/article/view/8387>
- Irfandi, T. A., & Rasyid, A. H. A. (2023). **Analisis Variasi Jarak Anoda Katoda Dan Waktu Pelapisan Hardchrome Terhadap Kekerasan Dan Ketebalan lapisan Pada Baja ST41 Yang Dikeraskan**. *Jurnal Jurusan Teknik Mesin*

*Universitas Negeri Surabaya, 11(2).*  
<https://ejournal.unesa.ac.id/index.php/jtm-unesa/article/view/53257>

Nasution, D. I., & Sakti, A. M. (2018). **Pengaruh Jarak Anoda Katoda dan Waktu Pencelupan pada Proses Pelapisan Nikel-Krom terhadap Ketebalan dan Kekerasan Lapisan Permukaan Knalpot Sepeda Motor.** *Jurnal Jurusan Teknik Mesin Universitas Negeri Surabaya, 06(01)*, 41–49.  
<https://ejournal.unesa.ac.id/index.php/jtm-unesa/article/view/23713/21679>

Nugroho, Y. S. A., & Sulistyono. (2017). **Pelapisan Stainless Steel Aisi 304 Menggunakan Nikel (Ni) Melalui Proses Elektroplating.** *Jurnal Jurusan Teknik Mesin Universitas Diponegoro, 5(1)*, 16–24.  
<https://ejournal3.undip.ac.id/index.php/jtm/article/view/16922/16220>

Pamungkas, A. S., Prasetyo, H., & Mulyaningsih, N. (2018). **Pengaruh Variasi Temperatur Elektroplating Terhadap Ketebalan Lapisan Nikel Baja ST37.** *Jurnal Jurusan Teknik Mesin Universitas Tidar, 1(2)*, 3–5.  
<http://jom.untidar.ac.id/index.php/merc/article/viewFile/121/pdf>

Santosa, B., & Syamsa, M. (2007). **Pengaruh Parameter Proses Pelapisan Nikel Terhadap Ketebalan Lapisan.** *Jurnal Teknik Mesin, 9(1)*, 25–30.  
<http://puslit2.petra.ac.id/ejournal/index.php/mes/article/view/16642>

Widodo, E., & Yulianto, S. R. Sidoarjo, U. M. (2015). **Analisa Pengaruh Variasi Temperatur Proses Pelapisan Nikel Pelapisan Nikel Khrom Terhadap Kualitas Ketebalan Dan Kekerasan Pada Baja St 40.** June. *Proceeding Call for Paper – SNFT UMSIDA (Universitas Muhammadiyah Sidoarjo) 2013.* <https://www.researchgate.net/publication/277666678>