

RINGKASAN

Preventive maintenance pada coal feeder di PT POMI unit 7 dan 8, Achmad Mansur , NIM H41201757, 74 halaman, Tahun 2020, Teknik, Politeknik Negeri Jember, Bapak. Nurudin (Dosen Pembimbing) dan Bapak Budi Wicaksono (Pembimbing Lapangan 1) dan Bapak Widjanarko, ST. (Pembimbing Lapangan 2).

Praktek Kerja Lapangan dilaksanakan di PLTU PT POMI Unit 7 yang berlokasi di Jl. Raya Surabaya-Situbondo Km. 141 Paiton Kab. Probolinggo. Kegiatan Praktek Kerja Lapangan dilaksanakan selama 4 bulan dimulai dari tanggal 01 September 2023 sampai dengan 31 Desember 2023

PT POMI (Paiton Operations & Maintenance Indonesia) merupakan perusahaan Pembangkit Listrik Tenaga Uap (PLTU) yang memiliki tiga unit dengan kapasitas 2 X 610 NMW pada Unit 7&8, serta 1 X 815 NMW pada unit 3. Unit 7&8 yang dapat dijadikan pilihan tempat magang. PLTU PT POMI unit 7 & 8 total energi yang diproduksi per tahunnya rata – rata 9.158.580 MWH dengan konsumsi batu bara kira – kira 4,6 juta ton per tahun.

Dalam implementasiannya PLTU menghasilkan listrik banyak alat yang digunakan di PT POMI. Salah satunya, *Coal feeder* merupakan peralatan utama pada pembangkit listrik tenaga uap (PLTU) yang berfungsi untuk mentranfer batubara dari *coal bunker* menuju *pulverizer* dan kemudian dimasukkan ke *furnace*. *Coal feeder* adalah sebuah komponen penunjang pada pembangkit listrik tenaga uap yang cukup penting untuk diperhatikan juga. Melakukan *preventive maintenance* pada *coal feeder* memiliki beberapa manfaat meningkatkan keandalan operasional, peningkatan umur pakai, pencegahan dampak kegagalan, dan kinerja *coal feeder* tetap optimal. Dengan menerapkan *preventive maintenance* secara konsisten, dapat memaksimalkan efisiensi dan keandalan operasional *coal feeder* dalam sistem pembangkit listrik tenaga uap khususnya pada PT POMI itu sendiri.