

BAB 1 PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Politeknik Negeri Jember merupakan perguruan tinggi negeri berbasis pendidikan vokasional, yaitu suatu program pendidikan yang mengarahkan mahasiswa untuk mengembangkan keahlian terapan, beradaptasi pada bidang pekerjaan tertentu dan dapat menciptakan peluang kerja. Pendidikan vokasi berorientasi pada kecepatan kerja sesuai dengan perkembangan ilmu pengetahuan dan teknologi terapan serta sesuai dengan kebutuhan lapangan kerja.

Praktik Kerja Lapangan (PKL) adalah salah satu bentuk implementasi secara sistematis dan sinkron antara pendidikan di perkuliahan dengan program penguasaan keahlian tertentu. Kegiatan ini menjadi syarat kelulusan bagi mahasiswa yang dipersiapkan untuk mendapatkan pengalaman kerja sebelum memasuki dunia kerja yang sesungguhnya yang tercermin dalam pendidikan nasional yang bertujuan meningkatkan kecerdasan, kreativitas, dan keterampilan. Diharapkan dari kegiatan praktik kerja lapangan (PKL) ini, mahasiswa dapat meningkatkan kompetensinya dan dapat mengenal kondisi lapangan kerja, menambah ilmu pengetahuan dan untuk menyelaraskan antara ilmu pengetahuan yang didapat di bangku perkuliahan dan aplikasi praktis di dunia kerja.

Mengenal perindustrian / perusahaan / instansi kepada para mahasiswa sangat penting sekali, agar mahasiswa mengetahui peluang pekerjaan dan mengetahui bagaimana gambaran kedepannya tentang masa depan saat sudah menyanggah gelar sarjana. Dapat bekerja ditempat yang seharusnya kita berada merupakan yang sangat penting, agar kita menekuni pekerjaan kita yang mana akan bias menghasilkan suatu produk yang berguna bagi masyarakat luas.

Kupu – kupu Malam Auto Custom Indonesia Yogyakarta merupakan salah satu perusahaan swasta di bidang otomotif dengan jasa perbaikan bodi serta modifikasi untuk kebutuhan pengembangan industry otomotif di Indonesia. Diharapkan nantinya mahasiswa dapat mengetahui proses dari pembongkaran mobil, pengecatan, pendempulan serta pemolesan mobil. Praktik kerja lapangan

dilaksanakan selama 4 bulan, kemudian dilanjutkan dengan pembuatan laporan tentang praktik kerja lapang yang telah dilaksanakan selama berada di perusahaan. Disini saya ditempatkan di divisi pemolesan sehingga laporan praktik kerja lapang dapat di ambil dengan judul Proses Pemolesan Spoiler Dan Aksesoris Pada Pintu Mobil Terios Di Kupu-kupu Malam Auto Custom Indonesia Yogyakarta.

1.2 Tujuan dan Manfaat

1.2.1 Tujuan Umum

Tujuan umum diadakannya magang ini yaitu :

1. Untuk meningkatkan keterampilan dan pengalaman mahasiswa di dunia kerja.
2. Untuk melatih mahasiswa membangun kerjasama dalam sebuah tim.
3. Untuk membentuk mahasiswa agar mempunyai *skill* yang memumpuni mengenai perkembangan dunia di Kupu-kupu Malam Auto Custom Indonesia Yogyakarta.

1.2.2 Tujuan Khusus

Tujuan khusus diadakannya magang ini yaitu :

1. Mengetahui alat dan bahan untuk proses pemolesan.
2. Mengetahui proses pemolesan yang matang dan belum matang.
3. Mengetahui faktor-faktor yang menyebabkan belum matangnya pemolesan.

1.2.3 Manfaat

Manfaat diadakannya magang ini yaitu :

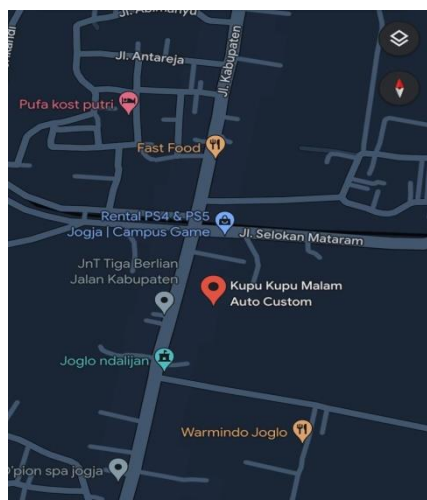
1. Bagi Perguruan Tinggi
 - a. Mempererat hubungan antara perguruan tinggi dengan perusahaan terkait.
 - b. Memperkenalkan perguruan tinggi yang bersangkutan di perusahaan tersebut.
 - c. Sebagai referensi mengenai perkembangan industri otomotif di Indonesia dengan proses dan teknologi modern bagi perguruan tinggi berguna untuk pengembangan kurikulum yang sesuai dengan kebutuhan industri.
2. Bagi Perusahaan yang Bersangkutan
 - a. Sebagai sarana untuk menjembati antara perusahaan atau instansi dengan lembaga pendidikan Politeknik Negeri Jember untuk bekerja sama lebih lanjut yang bersifat akademis maupun non akademis.
 - b. Perusahaan dapat melihat tenaga kerja potensial dikalangan mahasiswa.

- c. Dapat membantu dalam menyelesaikan pekerjaan di perusahaan yang bersangkutan.
 - d. Dapat menjadi evaluasi bagi perusahaan dalam hal beroperasi dan mendapatkan sumber daya manusia yang berkualitas dan mampu dengan bekerjasama dengan perusahaan.
3. Bagi Mahasiswa
- a. Meningkatkan semangat kerja sejak dini.
 - b. Menambah wawasan khususnya mengenai proses pemolesan serta persiapan sebelum pemolesan mobil di Kupu-kupu Malam Custom Indonesia Yogyakarta.
 - c. Menguji kemampuan pribadi dalam tata cara hubungan masyarakat di lingkungan kerja.
 - d. Untuk memperoleh pengalaman dari tempat magang dengan mengetahui proses-proses kerja yang terdapat di dalam perusahaan.

1.3 Lokasi dan Jadwal Kerja

1.3.1 Lokasi

Lokasi magang bertempat di Kupu-kupu Malam Auto Custom Indonesia Yogyakarta, jalan Kabupaten Km 3,5 No 50A Sleman Yogyakarta. Adapun peta lokasi Kupu-kupu Malam Auto Custom Indonesia Yogyakarta dapat dilihat pada gambar 1.1.



Gambar 1.1 Peta Lokasi Kupu-kupu Malam Auto Custom Indonesia Yogyakarta

Sumber : Google Maps, 2023

1.3.2 Jadwal dan Waktu Pelaksanaan magang

Pelaksanaan magang ini dilaksanakan kurang lebih 4 bulan yang dilaksanakan pada bulan Juli-November 2023. Adapun hari dan jam kerja magang yang berlaku pada Kupu-kupu Malam Auto Custom Indonesia Yogyakarta dapat dilihat pada Tabel 1.1 di bawah ini :

Tabel 1. 1 Jadwal magang di Kupu-kupu Malam.

Hari	Jam Kerja	Jam Istirahat
Senin	08.00-17.00 WIB	12.00-13.00 WIB
Selasa		
Rabu		
Kamis		
Jumat	08.00-17.00 WIB	11.30-13.00 WIB
Sabtu	08.00-17.00 WIB	12.00-13.00 WIB
Minggu	Libur	

1.4 Metode Pelaksanaan

Dalam melaksanakan magang, metode yang digunakan adalah metode observasi secara langsung di lapangan, dengan petunjuk dan bimbingan dari Supervisor dan mekanik di lapangan Metode pelaksanaan dalam penyusunan laporan magang adalah sebagai berikut :

1. Menggunakan metode observasi yang memantau secara langsung terhadap kegiatan yang ada di dalam bengkel.
2. Menggunakan metode wawancara yaitu dengan cara pengambilan data melalui mengajukan pertanyaan dengan pihak Kupu-kupu Malam Auto Custom Indonesia.
3. Menggunakan metode studi literatur yang mana pada saat pengambilan data dengan cara membandingkan dan mempelajari literatur yang sesuai.
4. Metode praktik langsung ke lapangan yaitu dengan cara ikut terjun langsung pada pekerjaan sesuai dengan bidang yang diberikan.

