

BAB 1. PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Politeknik Negeri Jember adalah perguruan tinggi yang sangat mengutamakan kualitas mahasiswa serta menjaga nilai-nilai etika dan moral akademis. Perguruan ini berharap memiliki kualitas sumber daya manusia yang sesuai dengan standar yang diharapkan yaitu memiliki kompetensi dan etika *professional* di dunia kerja. Salah satu cara untuk mencapainya adalah dengan pelatihan yang berkualitas tinggi untuk meningkatkan kemampuan sumber daya manusia dan dapat bersaing di dunia kerja nyata, sehingga dapat diterapkan dalam bentuk magang.

Salah satu program studi di Politeknik Negeri Jember adalah program studi mesin otomotif, di mana salah satu syarat kelulusannya yaitu melakukan magang minimal 4 bulan di tempat kerja. Magang di perusahaan merupakan upaya untuk meningkatkan kreativitas dan pemikiran mahasiswa untuk memasuki dunia kerja melalui magang, diharapkan mahasiswa dapat menerapkan apa yang dipelajari di Politeknik Negeri Jember juga untuk mempelajari yang ada di tempat kerja.

Bengkel *sms performance*, Sejahtera motor *sport* merupakan perusahaan yang menerima praktik kerja lapangan dan magang. Perusahaan ini menyediakan jasa perbaikan mobil, kaki-kaki, kelistrikan, perbaikan berat dan ringan, serta modifikasi mobil balap, yang berlokasi di Kabupaten Surabaya, Jawa Timur, tepatnya di perum ikip Gunung Anyar indah A10 Rungkut. Mahasiswa magang ditempatkan sebagai *helper* mekanik bagian yang menangani perawatan, perbaikan dan modifikasi mobil.

Sebelum melakukan modifikasi mobil mekanik mencari tempat terlebih dahulu untuk melakukan pengerjaan modifikasi, dikarenakan ruangan banyak mobil yang mangkrak. Oleh karena itu, penulis ingin mengkaji hasil magang di Bengkel *sms performance* dengan judul **“PENYUSUNAN DRAF STANDAR OPERASIONAL PROSEDUR PADA Pengerjaan Modifikasi Mobil Untuk**

MENINGKATKAN EFISIENSI KERJA” Sebagai bentuk laporan magang yang telah dilakukan selama lima bulan.

Dengan adanya laporan ini diharapkan ide ide atau gagasan baru yang dikembangkan dapat berguna bagi pihak terkait dan diharapkan dapat melatih mahasiswa dalam menghadapi dunia kerja.

1.2 Tujuan Magang

1. Tujuan Umum

1. Meningkatkan keterampilan mahasiswa sebelum terjun langsung pada dunia kerja.
2. Menerapkan ilmu yang telah dipelajari sebelumnya di bangku kuliah dan dipraktekkan pada waktu Magang.
3. Meningkatkan wawasan pengetahuan serta pemahaman mahasiswa mengenai kegiatan di Bengkel sms *performance* .
4. Memberikan pengalaman dunia kerja bagi mahasiswa untuk belajar tentang proses servis mobil di Bengkel sms *performance*.
5. Memenuhi persyaratan kurikulum program studi mesin otomotif.

2. Tujuan Khusus

1. Mengetahui proses modifikasi mesin dan potensi setiap mesin
2. Mengetahui SOP (*Standart Operasional Prosedur*) saat melakukan perawatan pada mobil.

1.3 Manfaat Magang

Berdasarkan latar belakang diatas, maka tujuan dan manfaat dari diadakannya Magang di Bengkel sms *performance* adalah sebagai berikut:

1. Manfaat untuk mahasiswa :
 - a) Menambah ilmu pengetahuan baru yang mungkin belum di ketahui sebelumnya.
 - b) Melatih keterampilan yang dimiliki sehingga dapat bekerja dengan baik.
2. Manfaat untuk Politeknik Negeri Jember

- a) Mengetahui seberapa besar peran tenaga pengajar dalam memberikan materi kuliah untuk mahasiswa sesuai dengan perkembangan yang terjadi di dunia kerja.
- b) Hasil dari magang yang telah dilakukan dapat dijadikan sebagai bahan evaluasi kurikulum yang digunakan.

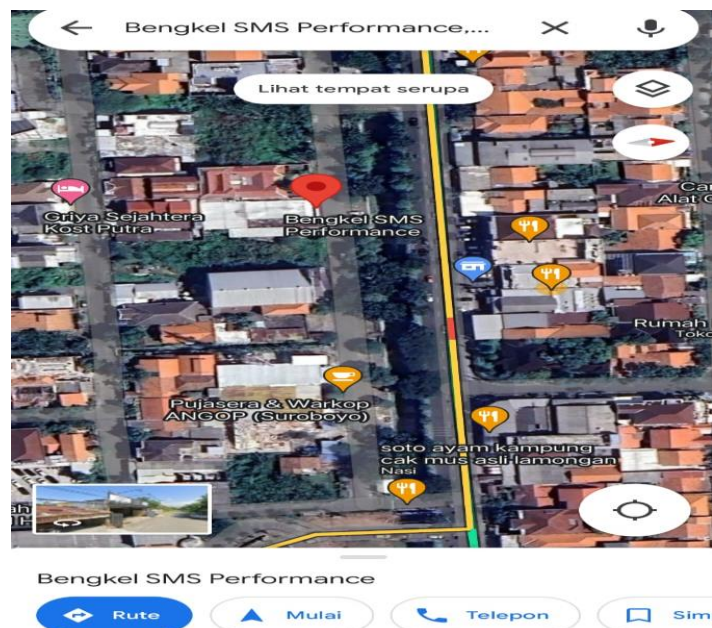
3. Manfaat untuk Bengkel sms *performance*

Dapat bantuan tenaga kerja dari peserta magang sehingga mencapai target pesanan dari pelanggan.

1.4 Lokasi dan Jadwal Kerja

1.4.1 Lokasi

Lokasi magang berada di Kabupaten Surabaya, Jawa Timur, tepatnya di perumahan Gunung Anyar indah A10 Rungkut.



Gambar 1.1 Denah Lokasi Bengkel sms *performance*

1.4.2 Jadwal Kerja

Tabel 1. 1 Jadwal Kerja Bengkel SMS *Performance*

Hari	Jam Kerja	Istirahat
Senin	08.30-17.00	12.19-13.19
Selasa	08.30-17.00	12.19-13.19
Rabu	08.30-17.00	12.19-13.19
Kamis	08.30-17.00	12.19-13.19
Jumat	08.30-17.00	12.19-13.19
Sabtu	08.30-17.00	Libur
Minggu	08.30-17.00	Libur

1.5 Metode Pelaksanaan

Berikut merupakan metode pelaksanaan :

1.5.1 Metode Wawancara

Metode ini dilakukan dengan cara diskusi dan tanya jawab dengan pembimbing Magang ataupun dengan karyawan di Bengkel sms *performance* .

1.5.2 Metode Studi Literatur

Metode ini dilakukan dengan mempelajari kajian yang berkaitan dengan data yang dibutuhkan. Melengkapi data dengan literatur yang ada pada internet, buku, jurnal, dan lain sebagainya.

1.5.3 Metode Observasi

Metode ini dilakukan dengan cara mengamati dan mempraktikkan secara langsung di tempat Magang pada saat proses servis berkala pada mobil. Kegiatan ini bertujuan untuk mengetahui serangkaian proses pengolahan secara langsung dilapangan.