

BAB 1. PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Industri pengolahan pakan adalah salah satu sektor krusial yang mendukung pertumbuhan industri peternakan dan ketahanan pangan. Peningkatan produksi dan kualitas pakan ternak memiliki dampak langsung pada efisiensi dan hasil dari industri pakan. Era dinamika industri saat ini persaingan yang ketat, dan tuntutan oleh konsumen terhadap produk yang aman dan berkualitas mendorong produsen pakan ternak untuk terus meningkatkan standar pengolahan pakan. Salah satu pendekatan yang terbukti efektif dalam memastikan konsistensi dan kualitas produk adalah penggunaan metode *Statistical Quality Control (SQC)*.

Standarisasi kualitas merupakan langkah esensial dalam menyakinkan bahwa pakan yang dihasilkan memenuhi persyaratan nutrisi dan aman untuk dikonsumsi oleh ternak. *Statistical Quality Control (SQC)* sebagai suatu pendekatan statistik untuk mengukur, memantau, dan mengendalikan proses pengolahan pakan. Analisis yang menggunakan statistik SQC memungkinkan untuk identifikasi, pengukuran, dan pengendalian variasi dalam proses pengolahan pakan.

Pengendalian kualitas penting dilakukan, untuk usaha-usaha kecil, begitu pula perusahaan KPSP Setia Kawan Nongkojajar, Pasuruan. Pabrik pakan adalah salah satu unit yang ada di daerah Nongkojajar, pasuruan yang secara langsung akan bersentuhan dengan teknologi yang modern dan tegangan listrik yang cukup besar dan berbahaya, sedangkan proses produksi tidak selamanya menghasilkan produk pakan yang bagus. Hal ini bisa dilihat dari karung yang rusak/sobek yang tidak sesuai dan mengakibatkan kualitas produk menurun dan diperlukan pengendalian kualitas untuk meminimalisir kualitas produk yang menurun. Hasil produksi perhari 50ton dan yang mengalami kerusakan ada 7 karung perhari. Standar kerusakan yang terdapat oleh perusahaan yaitu berkisaran 0,1%- 1%. Metode *Statistical Quality Control (SQC)* dapat membuatnya menjadi alat yang efektif dalam memantau dan meningkatkan kualitas suatu proses atau produk, yang di mana dapat mendeteksi, mengukur, pencegahan cacat, keputusan data, peningkatan kepuasan, dan pengendalian biaya.

1.2 Rumusan Masalah

Rumusan masalah dalam penelitian ini adalah bagaimanakah pengendalian kualitas produk pakan ternak sapi perah pada perusahaan di Pabrik Makanan Ternak, KPSP Setia Kawan Nongkojajar, Pasuruan berdasarkan metode *Statistical Quality Control* (SQC) ?

1.3 Tujuan Penelitian

Tujuan penelitian ini adalah mengetahui pengendalian kualitas produk pakan ternak sapi perah menggunakan metode *Statistical Quality Control* (SQC) di Pabrik Makanan Ternak, KPSP Setia Kawan Nongkojajar, Pasuruan.

1.4 Manfaat Penelitian

Manfaat dari penelitian ini yaitu dengan metode statistik perusahaan mampu memonitor, mengendalikan, menganalisis, mengelola, memperbaiki produk pakan sapi perah yang di produksi di Pabrik Makanan Ternak KPSP Setia Kawan Nongkojajar, Pasuruan.