

BAB 1. PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Politeknik Negeri Jember merupakan salah satu perguruan tinggi negeri di Indonesia yang di dukung oleh pemerintah agar terus memajukan dan meningkatkan pendidikan yang tinggi di Indonesia. Politeknik Negeri Jember memiliki Program Studi Mesin Otomotif yang mencetak generasi bangsa juga dapat diandalkan pada masing-masing jurusan cabang ilmu yang telah dipelajari dan diajarkan serta dipraktikan pada program studi tersebut, agar nantinya bisa terus mengembangkan dan memajukan Ilmu Pengetahuan dan Teknologi (IPTEK), serta bisa menjadi Sumber Daya Manusia (SDM) yang memiliki dan mempunyai kreatifitas, daya saing yang cukup tinggi dalam dunia kerja.

Progam Studi Mesin Otomotif adalah salah satu Progam Studi yang ada di Politeknik Negeri Jember dimana salah satu syarat kelulusannya harus melaksanakan atau melakukan kewajiban Praktik Kerja Lapangan (PKL) selama 3 bulan di dunia kerja dan dilapangan kerja yang ada dalam suatu instansi, ataupun perusahaan. Tujuan dari pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini adalah guna untuk menerapkan dan mempraktikan dalam dunia kerja pada semua yang telah dipelajari dibangku perkuliahan perguruan tinggi Politeknik Negeri Jember dan juga mahasiswa bisa mempelajari serta mengetahui dunia kerja.

Salah satu tempat Praktik Kerja Lapangan (PKL) mahasiswa adalah PT Intidaya Dinamika Sejati. Perusahaan ini bergerak dibidang distributor, konsultan teknis *services* dan *repair* spesialis *vacuum pump & compressor*, dimana dalam proses produksinya memerlukan maintenance atau perawatan. Perusahaan ini waktu produksinya dilakukan setiap hari kecuali hari libur nasional, jadi perlu adanya perawatan agar mesin produksi senantiasa dalam kondisi prima. Perawatan bertujuan untuk menjaga kondisi mesin-mesin agar beroperasi dengan baik maka diperlukan perawatan yang dapat mengurangi tingkat kerusakan serta memperpanjang umur mesin tersebut.

Penggunaan mesin yang terus menerus dapat menimbulkan kerusakan pada mesin dan akan mengakibatkan berhentinya proses produksi atau disebut *downtime* yang diakibatkan oleh keausan komponen mesin serta usia mesin yang sudah tua, salah satunya adalah pada divisi Mesin *Blower*.

Pada divisi mesin *blower* ini pengerjaan setiap hari yaitu melakukan proses perbaikan atau *service*. Mesin *blower* yang mau diperbaiki sangat bervariasi mulai dari ukurannya kecil sampai ada yang besar, dan berbagai merk mesin *blower* salah satu contoh merk, AERZEN dengan berbagai macam type. Di divisi mesin *blower* ini dibagi beberapa proses pengerjaan mulai dari pengerjaan proses pembongkaran, proses penawaran, proses *cleaning*, proses perakitan dan penyetulan dan proses *trial* atau pengujian.

Berdasarkan latar belakang diatas, saya sebagai penulis memilih materi “PROSES PERBAIKAN MESIN *BLOWER* SHANDONG RRF 295 DI PT INTIDAYA DINAMIKA SEJATI AJUNG JEMBER” sebagai judul laporan Praktik Kerja lapang. Dengan adanya praktik kerja lapang yang dilaksanakan di PT Intidaya Dinamika Sejati, mahasiswa dilatih Untuk tanggap dan kritis dalam menangani masalah yang ada di dunia kerja.

1.2 Tujuan dan Manfaat

1.2.1 Tujuan Umum PKL

1. Memberikan pembelajaran kepada mahasiswa yaitu keterampilan dan pengetahuan mahasiswa agar percaya akan kemampuan yang dimilikinya.
2. Untuk mempelajari fungsi alat, proses produksi, dan perawatan alat.
3. Mengetahui bagaimana proses perawatan pada mesin produksi.
4. Mengetahui cara kerja dari mesin produksi beserta SOP nya.

5. Meningkatkan pemahaman mahasiswa terhadap sikap tenaga kerja dalam melaksanakan tugas.

1.2.2 Tujuan Khusus PKL

1. Meningkatkan pengetahuan dan keterampilan mahasiswa dalam kegiatan proses produksidi PT Intidaya Dinamika Sejati.
2. Mengembangkan maupun meningkatkan *hardskill* dan *softskill* sesuaidengan bidang yang ditekuni sehingga mahasiswa dapat memperoleh ilmu pengetahuan dan bekal untuk bekerja setelah lulus.
3. Sebagai pengalaman kerja bagi mahasiswa untuk belajar tentang proses produksi dan proses *maintenance* di dalam *workshop* PT Intidaya Dinamika Sejati.
4. Mencari ilmu dan pengalaman serta belajar praktik kerja lapang pada divisi Mesin *Blower* di PT Intidaya Dinamika Sejati.

1.2.3 Manfaat PKL

1. Saling tukar menukar pikiran antara mahasiswa dengan karyawan pada suatu instansi untuk menyelesaikan suatu pekerjaan.
2. Memberikan ilmu pengetahuan kepada mahasiswa agar mereka mengetahui dunia kerja, dan bisa mempersiapkan diri menghadapi dunia kerja setelah mereka lulus.
3. Menjalin hubungan kerja sama antara kampus dengan perusahaan.
4. Dapat menambah dan mengembangkan potensi ilmu pengetahuan
5. Melatih keterampilan yang dimiliki sehingga dapat bekerja dengan baik.
6. Melahirkan sikap bertanggung jawab, disiplin, sikap mental, etika yang baik serta dapat bersosialisasi dengan lingkungan sekitar.

1.3 Lokasi dan Jadwal Kerja

Pelaksanaan Praktik Kerja Lapang dimulai pada tanggal 01 Oktober sampai dengan 30 Desember 2020. Praktik Kerja Lapang (PKL) dilaksanakan di PT Intidaya Dinamika Sejati yang berlokasi di Kecamatan Ajung Kab.Jember. Ada pun jadwal kerja yang diberlakukan oleh perusahaan yaitu sebagai berikut.

Tabel 1.1 Jadwal kerja Mahasiswa PKL

Hari	Jam Kerja
Senin	08.00 – 16.00 WIB
Selasa	08.00 – 16.00 WIB
Rabu	08.00 – 16.00 WIB
Kamis	08.00 – 16.00 WIB
Jumat	08.00 – 16.00 WIB
Sabtu	08.00 – 13.00 WIB
Minggu	Libur

Tabel 1.2 Jadwal Kerja Karyawan

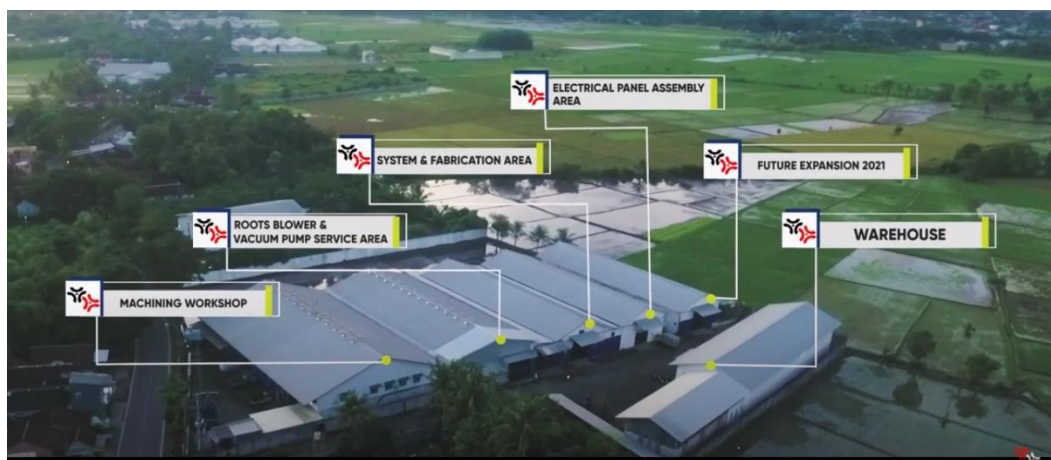
Hari	Jam kerja (shift 1)	Jam kerja (shift 2)	Jam kerja (shift 3)
Senin s/d minggu	06.00 - 14.00 WIB	08.00 – 16.00 WIB	13.00 – 21.00 WIB

1.3.1 Peta Lokasi



Gambar 1.1 Peta Lokasi PT Intidaya Dinamika Sejati / CV Sejati (GoogleMaps 2020)

1.3.2 Denah Lokasi



Gambar 1.2 Denah Lokasi Perusahaan (PT Intidaya Dinamika Sejati, 2020)

1.4 Metode Pelaksanaan

Pada saat kegiatan PKL (Praktik Kerja Lapang) penulis melakukan metode pelaksanaan sebagaimana yang telah dilakukan diperusahaan adalah sebagai berikut:

1. Metode Studi Pustaka

Studi pustaka dilakukan dengan mempelajari *manual book* dan diskusi dengan pembimbing lapang.

2. Metode Observasi

Observasi dilakukan dengan pengamatan langsung ditempat PKL untuk mengamati proses perawatan dan perbaikan pada mesin produksi di PT Intidaya Dinamika Sejati.

3. Metode Wawancara

Wawancara dilakukan dengan sesi Tanya – jawab mengenai kondisi mesin - mesin kepada pembimbing lapang, mandor, maupun karyawan perusahaan.