

## RINGKASAN

**Kinerja Pompa Sentrifugal P-0101 B Pada *Gas Separation Unit* Di *Central Processing Plant* (CPP) Gundih PT. Pertamina EP Cepu – Cepu Field,**  
Naila Rohmatul Hidayah, NIM H41201165, Tahun 2024, 40 Halaman, Program Studi Teknik Energi Terbarukan, Jurusan Teknik, Politeknik Negeri Jember, Yuli Hananto S.T.P., M.Si, Astika Titistiti, ST.

Program Magang merupakan kegiatan yang bertujuan untuk mengasah skill dan kemampuan pada masing-masing mahasiswa untuk belajar dibidang yang ditekuni. Kegiatan ini dilakukan agar mahasiswa dapat mengembangkan ilmu yang diperoleh di bangku perkuliahan dan diterapkan langsung saat berada di lingkungan kerja. Hal ini dapat dijadikan mahasiswa untuk mengasah dan meanmbah kemampuan dalam menghadapi permasalahan yang terjadi di lapangan serta menemukan alternatif penyelesaian yang dapat diambil. PT. Pertamina EP Cepu menjadi referensi mahasiswa untuk melaksanakan program magang. Perusahaan ini merupakan anak Perusahaan PT. Pertamina (Persero) yang melakukan kegiatan usaha sektor hulu di Wilayah Kerja Pertambangan (WKP) minyak dan gas bumi di Blok Cepu yang mencakup wilayah Kabupaten Bojonegoro dan Tuban di Provinsi Jawa Timur dan Kabupaten Blora di Provinsi Jawa Tengah. Salah satu area wilayah kerja pertambangan PT. Pertamina EP Cepu adalah CPP (*Central Processing Plant*) Gundih. CPP Gundih memiliki beberapa unit salah satunya GSU. Pada CPP Gundih, khususnya unit GSU terdapat beberapa komponen seperti HP Seperator, HP Test Separator, LP Separator serta Prewash Column untuk menangkap ion klorida menggunakan *Demineralized Water*. *Demineralized Water* ini disirkulasikan menggunakan pompa sentrifugal dengan Name. tag P-0101 B. Hasil evaluasi kinerja pompa aktual menghasilkan total head sebesar 20,1 FT, Daya Hidrolis 3237,41 HP, serta Efisiensi sebesar 78%. Nilai ini lebih rendah dari hasil perhitungan desain yaitu total head 21,6 FT, Daya Hidrolis 4405,86 HP dan Efisiensi sebesar 93%.