

# BAB 1. PENDAHULUAN

## 1.1 Latar Belakang

Dengan perkembangan pertumbuhan penduduk yang cepat di Indonesia, maka perkembangan dalam dunia industri juga harus dapat memenuhi permintaan dari para konsumen yang terus meningkat. Salah satu kebutuhan primer yaitu *fashion*. Alas kaki seperti sepatu dan sandal merupakan *fashion* yang biasa digunakan dalam keseharian. Alas kaki juga berfungsi untuk melindungi kaki kita dari udara dingin dan panas terik matahari dalam menjalankan aktivitas sehari-hari. Alas kaki termasuk *fashion item* yang cukup penting yang dapat mempengaruhi penampilan atau gaya seseorang. Maka dari itu model alas kaki pun bermacam-macam, mulai dari model sandal (sandal jepit), sepatu sandal, *high heels* dan sebagainya.

PT SS UTAMA adalah salah satu industri yang bergerak dalam bidang produksi alas kaki (sepatu dan sandal). Dalam proses pembuatan sepatu dan sandal pastinya memerlukan suatu alat untuk mencetak atau memotong bahan agar sesuai dengan model yang di inginkan. PT SS UTAMA sendiri menggunakan mesin plong *hydrolic* untuk mencetak dan memotong dari bahan lembaran menjadi bentuk potongan alas kaki sesuai dengan yang di inginkan oleh konsumen. Mesin pon atau sering juga di sebut mesin plong merupakan jenis mesin yang biasa digunakan untuk industri yang pada umumnya digunakan pada skala kecil hingga menengah. Mesin plong berfungsi untuk memotong berbagai macam bahan, salah satunya yaitu memotong spon alas kaki yang awalnya lembaran besar menjadi potongan kecil sesuai dengan motif yang di inginkan. PT SS UTAMA sendiri menggunakan mesin plong *hydrolic*, yang dimana penggunaan *hydrolic* pada mesin plong bertujuan untuk mempercepat proses pemotongan bahan sehingga dapat memproduksi jumlah besar dalam waktu yang singkat.

Namun untuk saat ini, penggunaan mesin plong pada PT SS UTAMA ini terbilang terlalu berlebihan. Karena tuntutan dari konsumen yang begitu besar,

maka mesin plong ini bekerja secara terus-menerus tanpa adanya *schedule maintenance*. *Schedule Maintenance* adalah perawatan yang dilakukan untuk mencegah terjadinya kerusakan dan perawatannya dilakukan secara periodik yang sudah di jadwalkan dalam batas waktu tertentu. Salah satu contoh dengan tidak adanya *schedule maintenance* yaitu, pada saat mesin bekerja terdapat suara kasar pada mesin tersebut sehingga para pekerja berhenti sejenak dan menunggu pihak teknisi memperbaiki kendala tersebut.

Berdasarkan kegunaan dari mesin plong sangat penting di PT SS UTAMA sehingga penulis mengambil judul “ Pembuatan *Schedule Maintenance* untuk Mesin Plong tipe CH-830 di PT. SS UTAMA “ penulis berharap dengan dilakukan jadwal perawatan mesin plong secara berkala dapat meminimalisir kerusakan dan tetap dalam kondisi optimal.

## 1.2 Tujuan dan Manfaat

### Tujuan Umum Magang

Secara umum tujuan dilaksanakan magang sebagai berikut:

1. Memberi pengalaman dan ilmu kepada mahasiswa di lapangan dunia kerja.
2. Melatih sikap disiplin dan tanggung jawab mahasiswa terhadap masalah yang dihadapi.
3. Meningkatkan *softskill* dan *hardskill* mahasiswa dalam dunia kerja.
4. Mampu berpikir kritis dan inovatif dalam menyelesaikan masalah yang dihadapi.

### Tujuan Khusus Magang

Adapun tujuan khusus magang sebagai berikut:

1. Menambah pengetahuan tentang cara kerja mesin plong tipe ch-830 di PT. SS UTAMA.
2. Dapat membuat *schedule maintenance* mesin plong tipe CH-830 di PT SS UTAMA.

3. Dapat melakukan perawatan secara berkala dengan adanya *schedule maintenance* pada mesin plong tipe ch-830 di PT. SS UTAMA.

#### Manfaat Magang

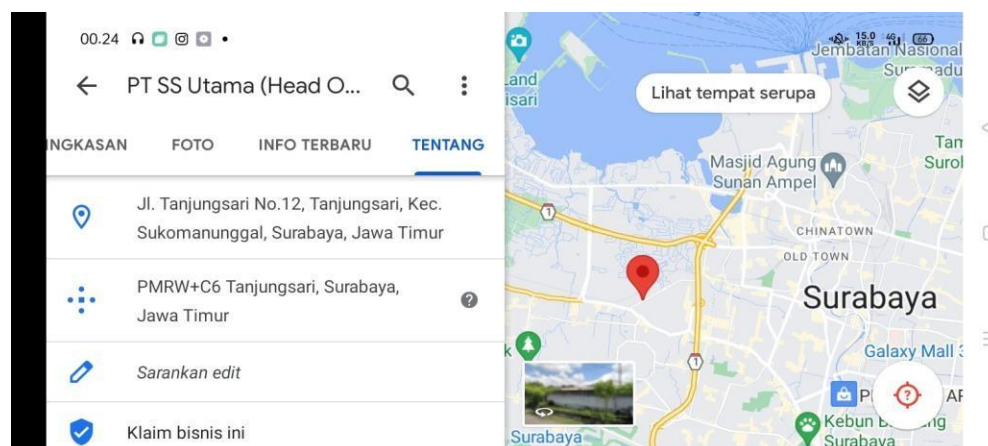
Adapun manfaat dalam kegiatan magang sebagai berikut:

1. Menambah wawasan dan pengalaman mahasiswa di dunia kerja yang akan diterapkan suatu saat.
2. Mahasiswa dapat mengembangkan *softskill* dan *hardskill*.
3. Mahasiswa mendapatkan keahlian dan keterampilan dalam melakukan suatu pekerjaan di dunia kerja.
4. Dapat melakukan perawatan mesin plong tipe ch-830 secara berkala.

### 1.3 Lokasi dan Waktu

#### 1.2.1 Lokasi

Lokasi tempat magang PT SS UTAMA berada di jalan tanjungsari No. 05, Tanjungsari, Kec. Sukomanunggal, Surabaya, Jawa Timur. Berikut lokasi PT SS UTAMA berdasarkan *Google Maps*.



Gambar 1. 1 Peta Lokasi PT SS UTAMA

Sumber: *Google Earth* 2023

### 1.2.2 Waktu

Kegiatan magang di PT SS UTAMA dimulai pada bulan 1 Agustus – 30 November 2023. PT SS UTAMA dalam satu minggu memiliki 6 hari jam kerja. Dimulai masuk hari senin sampai jum'at 8 jam kerja, sedangkan hari sabtu 6 jam kerja yang di uraikan pada table 1.1 sebagai berikut:

Tabel 1. 1 Waktu

Hari Kerja	Jam Masuk	Jam Istirahat	Jam Pulang
Senin-Jum'at	07.30	11.30 - 12.30	15.30
Sabtu	07.30	-	12.30
Minggu	Libur	Libur	Libur

### 1.4 Metode Pelaksanaan

Adapun dalam metode pengambilan data laporan magang penulis melakukan pengamatan dan pendekatan sebagai berikut:

1. Melakukan wawancara dengan pembimbing lapang, kepala teknisi, dan teknisi.
2. Pengamatan Objek secara langsung.
3. Melakukan studi literatur yang digunakan untuk memperkuat teori yang ada.