

RINGKASAN

Penyusunan Standar Operasional Prosedur Pembongkaran Genset Pembangkit Tipe Mtu 1600-G20F Di Unit Genset Upt. Balai Yasa Surabaya Gubeng, Bagas Dwi Saputra, NIM H42201096, Tahun 2024, 44 halaman, Mesin Otomotif, Politeknik Negeri Jember, Ir. Dwi Djoko Suranto, MT.

Magang kerja industri adalah kegiatan mahasiswa untuk belajar dengan langsung diperusahaan atau industry yang lain, dan diharapkan dapat menjadi tempat untuk mengembangkan keahlian, keterampilan pada mahasiswa. Kegiatan Magang ini dilaksanakan di UPT. Balai Yasa Surabaya Gubeng bengkel kereta api selama 4 bulan, yang terhitung mulai bulan Agustus sampai bulan November 2023 dengan tujuan dapat mempelajari dan mempraktikkan bagaimana cara melakukan pembongkaran atau *overhaul* dengan benar sesuai dengan standard operasional prosedur yang ada di Balai Yasa Surabaya Gubeng.

Pada Balai Yasa terdapat program perawatan genset pembangkit secara berkala sesuai dengan kode, kode yang di maksud yaitu kode perawatan 24 bulan dan 48 bulan sehingga genset pembangkit tetap stabil performanya. Biasanya kegiatan *overhaul* dilakukan dengan kode (P48), dengan melakukan pre-test untuk mengetahui data performa sebelum dilakukannya *overhaul* dan load-test yang dilakukan untuk mengetahui seberapa besar daya yang dihasilkan setelah *overhaul*.

Genset Pembangkit yang akan melakukan *overhaul* ini yaitu, MTU 1600, 10V *engine*, model G20F, 500Kva. Dilakukannya *overhaul* ini agar pembangkit tetap dapat memberikan daya keseluruhan rangkaian. Pentingnya melakukan pembongkaran dengan standard operasional pembongkaran agar pada saat pembongkaran tidak terjadi kesalahan langkah dan dapat merakit ulang genset. Hal ini akan dapat membantu memudahkan karyawan atau pekerja untuk melakukan pembongkaran tipe genset tersebut.