

DAFTAR PUSTAKA

- Astika, I. M., Negara, D. P., & Susantika, M. A. (2010). Pengaruh Jenis Pasir Cetak dengan Zat Pengikat Bentonit Terhadap Sifat Permeabilitas dan Kekuatan Tekan Basah Cetakan Pasir (Sand Casting). *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin*, Vol.4(No.2), 132–138.
- Bayu, K. 2021. Pemanfaatan Sisa Debu pembakaran batu bara (FlyAsh) sebagai cetakan pada pengecoran aluminium dengan variasi komposisi bahan cetakan terhadap Uji Tarik dan Porositas Teknik Mesin otomotif, Politeknik Negeri Jember.
- Bhirawa, W. T., Studi, P., Industri, T., & Suryadarma, U. (2013). Proses Pengecoran Logam Dengan Menggunakan Sand Casting. *Jurnal Teknik Industri*, 4(1), 31–41.
- Budiman, H. (2016). Analisis Pengujian Tarik (Tensile Test) Pada Baja St37 Dengan Alat Bantu Ukur Load Cell. *J-Ensitem*, 3(01), 9–13.
- Drihandono, S., & Budiyanto, E. (2017). Pengaruh Temperatur Tuang, Temperatur Cetakan, dan Tekanan Pada Pengecoran Bertekanan (High Pressure Die Casting/HPDC) Terhadap Kekerasan dan Struktur Mikro Aluminium Paduan Silikon (Al-Si 7,79 %). *Turbo : Jurnal Program Studi Teknik Mesin*, 5(1).
- Prasetyo, W. 2021. Pemanfaatan Debu Sisa Pembakaran Batu Bara (Fly Ash) Sebagai Cetakan Pada Pengecoran Al-Si Dengan Variasi Komposisi Bahan Cetakan Terhadap Uji Kekerasan Dan Bending. Skripsi Teknik Mesin Otomotif, Politeknik Negeri jember.
- Purwanto, H., Darmanto, Nur, K., & Wahid, M. 2021. Pengaruh Variasi Temperatur Tuang pada Pengecoran Daur Ulang Al-Si terhadap Struktur Mikro dan Kekerasan dengan Pola Styrofoam. *Jurnal Material dan Proses Manufaktur* Vol. 5 No. 1.
- Setyani, E., & Irfai, M. A. (2018). Studi Temperatur Tuang Terhadap Kekuatan Tarik Paduan Al-Si dengan Menggunakan Cetakan Pasir. *Jurnal Teknik Mesin*, 6(1), 5–9.
- Sukanto, U., & Putra, M. F. B. (2022). Pengaruh Suhu Tuang dan Cetakan Pengecoran Aluminium Bekas Menggunakan Gravity Die Casting terhadap Kecacatan. *Journal of Metallurgical Engineering and Processing Technology*, 2(2), 21.

- Susilowati, S. E., & Permana, S. (2020). Pengaruh Bentuk Sprue Well Pada Gating System Terhadap Aliran Fluida Logam Dan Nilai Kekerasan Pada Pengecoran Aluminium Daur Ulang Menggunakan Sand Casting. *Jurnal Kajian Teknik Mesin*, 5(2), 104–115.
- Tyagita, D. A., & Irawan, A. (2017). Kekuatan Tarik Hasil Pengelasan Smaw Plat Baja St 37 Dengan Pendingin Liquid. *Jurnal Ilmiah Inovasi*, 16(3), 91–94.
- Wijaya, M. T., -, Z., & -, W. (2017). Pengaruh Variasi Temperatur Tuang Terhadap Ketangguhan Impak Dan Struktur Mikro Pada Pengecoran Aluminium. *Simetris: Jurnal Teknik Mesin, Elektro Dan Ilmu Komputer*, 8(1), 219–224.
- Wisnujati, A., & Sepriansyah, C. (2018). Analisis Sifat Fisik Dan Mekanik Paduan Aluminium Dengan Variabel Suhu Cetakan Logam (Dies) 450 Dan 500 Derajat Celcius Untuk Manufaktur Poros Berulir (Screw). *Turbo : Jurnal Program Studi Teknik Mesin*, 7(2), 159–165.