

BAB 1. PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Program magang adalah pintu awal untuk mengenal dunia kerja. Magang merupakan tahapan yang dilewati oleh mahasiswa dalam mengasah dan mengembangkan kemampuan dalam dunia kerja. Program magang ini dilakukan ditempat-tempat tertentu yang sesuai dengan jurusan setiap mahasiswa dan yang menerima mahasiswa untuk magang ditempat tersebut. Tempat-tempat ini berupa perusahaan atau industri sesuai dengan jurusan mahasiswa.

CV Langgeng Jaya Karoseri merupakan salah satu perusahaan yang bersedia untuk menerima mahasiswa atau siswa magang. Perusahaan ini bergerak dalam bidang karoseri perbaikan bodi perubahan bodi, dan pembuatan bodi baru bis. CV Langgeng Jaya Karoseri berlokasi di Kabupaten Jombang, Jawa Timur tepatnya di Dsn. Plosorejo Ds. Kebondalem Kec. Bareng. Mahasiswa disini ditempatkan pada bangkel bagian *finishing* eksterior dan interior bus.

Pada bengkel bagian *finishing* ada beberapa proses pekerjaan salah satunya adalah bagaian kelistrikan bus. Dalam kegiatan kelistrikan bus salah satunya pembuatan dan pemasangan kabel bodi untuk menghubungkan sumber listrik komponen elektronik eksterior dan interior bus. Dalam proses pembuatan kabel bodi sebelum pemasangan pada bodi bus masih belum optimal.

. Masalah yang sering terjadi pada proses kelistrikan adalah pembuatan kabel set yang belum dibuat sehingga membuat terlebih dahulu saat bus sudah memasuki bagian *finishing* dan kelistrikan ini adalah perkerjaan pertama yang dilakukan pada bodi bus sehingga waktu pada kelistrikan menjadi lama dan untuk pekerjaan lainnya tertunda dan untuk perawatan dan perbaikan kelistrikan bus tidak bisa dilakukan oleh mekanik dari luar perusahaan sehingga bus harus datang ke karoseri ini untuk memperbaiki kelistrikan bus. Oleh karena itu penulis ingin mengkaji hasil magang di CV Langgeng Jaya Karoseri dengan judul “*Wire Hardness Manual Book Bus Medium Tipe Isuzu NQR 81 di CV Langgeng Jaya Karoseri*”. Dengan adanya laporan ini diharapkan bisa mempermudah dalam

pekerjaan mekanik di kelistrikan bus dan mempermudah perawatan dan perbaikan kelistrikan yang dilakukan oleh pihak pemilik bus.

1.2 Tujuan dan Manfaat

Berdasarkan latar belakang diatas, maka tujuan dan manfaat dari dilaksanakan Magang Industri di CV Langgeng Jaya Karoseri adalah sebagai berikut:

1.2.1 Tujuan Umum

Tujuan dari magang ini adalah:

1. Menambah wawasan dan pengalaman dengan proses mengamati secara langsung.
2. Mengembangkan sikap kerja sama dalam bekerja dengan tim.
3. Mengembangkan rasa tanggung jawab pada pekerjaan yang dilakukan.

1.2.2 Tujuan Khusus

Tujuan khusus magang ini adalah:

1. Dapat mengetahui proses pembuatan dan pemasangan kabel bodi pada bus.
2. Dapat ikut serta dalam perawatan dan perbaikan kelistrikan bus.
3. Dapat membuat *Wire Hardness Manual Book* bus medium.

1.2.3 Manfaat

Manfaat dilaksanakan magang ini adalah:

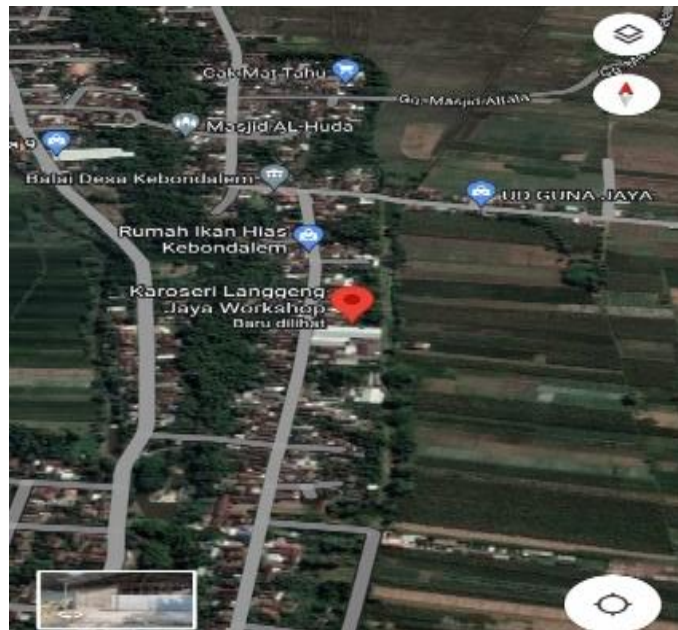
1. Menjalin kerja sama antara kampus dan perusahaan.
2. Membantu pekerjaan mekanik di perusahaan.
3. Mengembangkan diri dalam belajar kerja secara langsung di perusahaan.

1.3 Lokasi dan Jadwal Kerja

1.3.1 Lokasi

Lokasi magang berada di CV Langgeng Jaya Karoseri Jombang, terdapat dua bagian bengkel yang berbeda tempat, yang pertama bengkel untuk bagian perakitan bodi terletak di Dsn. Plosorejo, Ds. Kebondalem, Kec. Bareng, Kab. Jombang,

Jawa Timur 61476 dan bengkel kedua untuk bagian *finishing* terletak di Jl. Kandangan, Km. 23, Ds. Ngepeh, Kec. Ngoro, Kab. Jombang, Jawa Timur 61473.



Gambar 1. 1 Bengkel Pertama
Sumber: Google Maps, 2023



Gambar 1. 2 Bengkel Kedua
Sumber: Google Maps, 2023

1.3.2 Jadwal Kerja

Hari kerja karyawan dan peserta magang dapat dilihat pada table dibawah ini:

Tabel 1. 1 Jam Kerja Karyawan CV Langgeng Jaya Karoseri

Hari	Jam Kerja	Istirahat
Senin		
Selasa		
Rabu		11.40-13.00
Kamis	07.00-16.00	
Jumat		10.40-13.00
Sabtu		11.40-13.00
Minggu	Libur	

Sumber: CV Langgeng Jaya Karoseri

Untuk jadwal mahasiswa magang hanya hari Senin sampai Jumat, Hari Sabtu dan Minggu libur.

1.4 Metode Pelaksanaan

Metode yang dilakukan adalah adalah pengamatan secara langsung dan mahasiswa terjun secara langsung membantu karyawan bekerja dengan bimbingan oleh pembimbing lapang. Berikut ini adalah susunana metode pelaksanaan magang:

1. Observasi adalah pengamatan untuk memahami kesuatu hal sebelum mahasiswa melakukan hal tersebut.
2. Interview adalah tanya jawab kepada pembimbing lapang sebelum melakukan pekerjaan.
3. Praktik adalah menerapkan secara langsung pemahaman dari pengamatan dan tanya jawab dari pembimbing lapang.
4. Studi Literatur adalah mencari data-data yang didapatkan selama praktik secara langsung saat magang dan dijadikan pedoman untuk penyusunan laporan magang.