

## RINGKASAN

**Analisis Realisasi Efisiensi, Produksi, Produktivitas, Total Waste Pada Proses Pengemasan Menggunakan Mesin *Multiline* Dan Mesin *Folding* 14 di PT. Marimas Putera Kencana, Semarang, Jawa Tengah.** Olivia Safa Salsabila Ali, NIM. B41200274, Tahun 2023, Halaman 69, Jurusan Teknologi Pertanian, Politeknik Negeri Jember, Dr. Ir. Budi Haryono, M. Si. (Dosen Pembimbing).

PT. Marimas Putera Kencana merupakan industri pangan yang bergerak dibidang pengolahan pangan dengan produk yang sangat terkenal di masyarakat berupa minuman serbuk rasa buah – buahan. Untuk mempertahankan kepercayaan pasar, baik dari segi kualitas maupun kuantitas yaitu dengan cara menjaga produknya tidak terkontaminasi benda asing. Produk yang dihasilkan dikemas dengan sangat terjaga. Salah satu jenis mesin pengemas di perusahaan ini adalah mesin *Multiline* dan mesin *olding*. Prinsip kerja mesin pengemas *Multiline* dan *Folding* adalah pengemasan yang dilakukan dengan 3 jenis sekaligus. Dimana produk yang dihasilkan oleh mesin *Multiline* (pengemas primer) akan langsung dikemas oleh mesin *Folding* (pengemasan sekunder) kemudian dimasukkan pada karton oleh operator mesin (pengemasan tersier).

Tidak ada proses produksi yang tidak menghasilkan hasil *reject* namun, salah satu proses titik kritis tidak tercapainya target yaitu proses pengemasan. Latar belakang pengamatan yaitu adanya produk *reject* dengan total *waste* melebihi target sehingga tidak tercapainya target produksi dan rendahnya nilai efisiensi. Berdasarkan pengamatan hasil yang didapatkan efisiensi tertinggi pada shift siang dengan nilai 94%, realisasi produksi dengan nilai 122%, produktivitas 5,78 Karton/SDM/Jam Efektif pada shift pagi, *waste* mesin *Multiline* setting etiket 8,6%, *waste* mesin *Folding* plastik plast 7,8%. Dapat disimpulkan bahwa SDM, bahan penolong, kondisi mesin menjadi point utama penyebab total *waste* melebihi target yang ditentukan. Metode penelitian yaitu dengan observasi secara langsung sehingga mendapatkan data efisiensi, produksi, dan total *waste* yang dihasilkan, kemudian diolah menggunakan *Microsoft excel*.