

## DAFTAR PUSTAKA

- Abadi. (2016). <http://www.abadicoating.com/2016/12/22/powder-coating/>. [22 Desember 2016].
- Afandi, Y. K., Arief, I. S., & Amiadji, A. (2015). Analisa Laju Korosi pada pelat baja Karbon dengan Variasi ketebalan coating. *Jurnal Teknik ITS*, 4(1), G1-G5.
- Arofi, T. (2020). Studi Eksperimental Pengaruh Jarak, Waktu Dan Tekanan Penyemprotan Proses Sandblasting Terhadap Ketebalan Dan Kekasaran Permukaan Untuk Mengurangi Tingkat Karat Pada Baja Skripsi (Doctoral Dissertation, Politeknik Negeri Jember).
- ASTM (*American Society for Testing and Material*) D 4541. Amerika : ASTM International. [2002].
- Atmaji, D. P. (2016). Pengaruh Tegangan Proteksi dan Ketebalan Cat terhadap Kekuatan Adhesi dan Permeabilitas Coating dalam Pengujian Cathodic Disbonding pada Baja API 5L Grade B di Lingkungan Air Laut (Doctoral dissertation, Institut Teknologi Sepuluh Nopember).
- Batang. (2010). <https://www.pentaniaga.co.id/powder-coating/>. [2010]
- Dwi Laksana, D., & Jatisukanto, G. Analisis Kekasaran Permukaan Proses Sand Blasting Dengan Variasi Tekanan, Waktu Dan Sudut Menggunakan Metode Taguchi.
- Firmanto, A. (2020). Pengaruh Variasi Temperature Oven Terhadap Daya Rekat Hasil *Powder Coating* Astm A36 Dengan Pretreatment Iron Phosphating (Doctoral Dissertation, Politeknik Negeri Jember).
- Jayadi, G. (2017). "Sandblasting". <https://docplayer.info/43161062-Sandblasting-macam-macam-abrasif-material-untuk-sandblasting.html>. [2017].
- Jotun. (2023) <https://www.jotun.com/5cdb883b-af27-450a-9256-5d25f40c6b41> [7 Juni 2023].
- Khoir, J. A., Budiarto, U., & Mursid, O. (2022). Analisa Pengaruh Penerapan *Coating* Dan Variasi Ukuran Grit Aluminium Oxide Pada Proses *Blasting* Terhadap Ketahanan Laju Korosi Dan Daya Rekat Adhesi. *Jurnal Teknik Perkapalan*, 11(1).
- Kurniawan, E. (2013). Analisis Kekasaran Permukaan Pada Proses *Sandblasting* dengan Variasi Sudut, Jarak, dan Butiran Pasir Silika Pada Pelat St 37.

Montororing, Y. D. R. (2018). Usulan Penentuan Waktu Baku Proses *Racking* Produk Amplimesh Dengan Metode Jam Henti Pada Departemen *Powder Coating*. *Jurnal Teknik: Universitas Muhammadiyah Tangerang*, 7(2), 53-63.

Obara, et, al. (1999). <https://www.semanticscholar.org/paper/Dry-powder-coating-of-pharmaceuticals%3A-a-review>. [5 Desember 2013].

Placzankis, B. E., Hilgeman, A. L., & Center, U. N. A. W. (2008). *Performance Assessment Of Carc Coated Aluminum Alloy 5059-H131 Using Astm B 117 Neutral Salt Fog, Gm 9540p, And Astm D 4541 Pull-Off Adhesion For Three Different Pretreatment Methods*. *Army Research Laboratory*.

Pradana, R. B., & Kromodiharjo, S. (2017). Studi eksperimen pengaruh tekanan dan waktu *sandblasting* terhadap kekasaran permukaan, biaya, dan kebersihan pada pelat baja karbon rendah di pt. swadaya graha. *Jurnal Teknik ITS*, 5(2).

Prasetyo, D. (2012). Pengaruh Durasi Dan Tekanan Penyemprotan Pada Proses *Sandblasting* Terhadap Laju Korosi Hasil Pengecatan Baja Aisi A366 (Doctoral Dissertation, Universitas Brawijaya).

Saputra, I. A., Widodo, T. D., & Yuliati, L (2022). “Pengaruh Proses *Sandblasting* Terhadap Ketebalan Cat Dan Daya Rekat Cat Dengan Metode *Pull Off Test* Pada Baja Karbon Rendah”.

Septiani, Putri Cindi (2023). Analisis Pengaruh Lama Waktu Tampering Terhadap Uji Ketebalan Dan Daya Rekat Lapisan *Powder Coating Metode Fluidized Bed* Pada Material *Alumunium T5 5052*. Diploma thesis, Politeknik Negeri Jember.

*Standart ISO 1320 : 1996 dan Standart DIN 4768 : 1981*

Suprayogi, A., & Tjahjanti, P. H. (2017). Analisa *Surface Preparation* Pada Plat Baja ASTM A36. *Research Report*, 188-197.