

RINGKASAN

PROSES SORTASI MUTU RSS (*Ribbed Smoked Sheet*) PADA PENGOLAHAN KARET DI PT. PERKEBUNAN NUSANTARA XII KEBUN KALIREJO-PEGUNDANGAN, GLENMORE, BANYUWANGI, JAWA TIMUR, Wella Syach Putra, NIM B31180597, Tahun 2020, ... Hlm., Keteknikan Pertanian, Teknologi Pertanian, Politeknik Negeri Jember, Rizza Wijaya S.TP, M.Sc (Dosen Pembimbing), Ir. Supriyono MP (Kordinator PKL), dan Dr. Yosi Wibisono S.TP, MP (Ketua Jurusan).

Kegiatan Praktik Kerja Lapangan bertujuan untuk, Meningkatkan pengetahuan dan keterampilan serta pengalaman kerja bagi mahasiswa mengenai kegiatan perusahaan/industry, Melatih agar lebih kritis terhadap perbedaan di lapangan dengan yang diperoleh di bangku kuliah, Mengembangkan keterampilan yang tidak diperoleh di kampus. Metode yang digunakan dalam pelaksanaan praktik kerja lapang (PKL) adalah observasi lapang, penerapan kinerja dengan mengikuti aktivitas yang ada di PT. Perkebunan Nusantara XII Kebun Kalirejo, studi pustaka dan penyusunan laporan. Kegiatan yang dilakukan selama PKL meliputi Penyadapan, Penerimaan Lateks, Pembekuan/pengolahan lateks, Penggilingan Sheet, Pengasapan, dan Sortasi.

Sortasi merupakan proses pemilihan mutu yang terdiri dari RSS 1, RSS 2, RSS 3 dan Cutting. Proses sortasi bertujuan untuk memisahkan mutu-mutu dengan mengamati warna sheet serta adanya gelembung, kotoran dan lain sebagainya. Hasil sheet yang baik diperoleh dari pengolahan lateks yang baik pula, serta tingkat kematangan pada saat proses pengasapan. Proses pengasapan sangat berpengaruh terhadap mutu sheet yang dihasilkan, apabila proses pengasapan kurang maksimal maka sheet yang dihasilkan akan berjamur dan kurang matang. Setelah proses sortasi kemudian melalui proses pengepakan dan pengebalan, sheet berupa bandela sudah siap di kirim ke gudang pusat dan ke konsumen sesuai permintaan.