

RINGKASAN

Alur Proses Pengemasan Teh Hitam Bubuk Premium Kemasan 100 Gram Di PT. Rolas Nusantara Mandiri Unit Teh Celup Wonosari - Malang, Rosidatul Maskuron, D41222098, Tahun 2024, 66 Halaman, Jurusan Manajemen Agribisnis, Program Studi Manajemen Agroindustri, Politeknik Negeri Jember, Prof. Dr. Ir. Nanang Dwi Wahyono, MM.(Dosen Pembimbing).

PT. Rolas Nusantara Mandiri berdiri pada tahun 2012, PT. Rolas Nusantara Mandiri merupakan anak perusahaan Badan Usaha Miliki Negara (BUMN) PTPN XII yang bergerak dibidang usaha agroindustri untuk mengembangkan serta menghasilkan produk-produk dari hasil perkebunan dengan kualitas yang terbaik, Pengemasan dengan kemasan yang lebih baik dan berdaya jual tinggi untuk dipasarkan ke publik. Agar dapat memenuhi kebutuhan masyarakat dengan lebih baik, Ir. Nur Hidayat dan koleganya memutuskan agar industri hilir dapat memisahkan usahanya dari PTPTN XII dengan mendirikan perusahaan baru. Perusahaan baru ini dibuat dengan tujuan agar dapat lebih fokus dalam melayani dan mengembangkan pasar. Hasil Laporan bertujuan (1) Untuk menghasilkan produk teh yang bernilai jual tinggi dan berkualitas serta untuk menjaga ke higienisan produk teh seduh maka di perlukan proses pengemasan teh yang benar dan sesuai dengan standard pengemasan, hal ini sangat penting dilakukan untuk meningkatkan daya tarik konsumen terhadap produk teh yang akan di pasarkan. Laporan ini bertujuan untuk Mempraktikan dan menganalisa alur proses pengemasan Teh Hitam Bubuk Premium Kemasan 100 Gram yang ada pada PT. Rolas Nusantara Mandiri di Unit Teh Celup Wonosari-Malang. (2) Mengidentifikasi permasalahan yang terjadi pada proses pengemasan Teh Hitam Bubuk Premium Kemasan 100 Gram yang ada pada PT. Rolas Nusantara Mandiri Wonosari-Malang. (3) Memberikan solusi dari permasalahan yang terjadi pada proses pengemasan produk Teh Hitam Bubuk Premium Kemasan 100 Gram yang ada pada PT. Rolas Nusantara Mandiri Wonosari-Malang.

Hasil penelitian menunjukkan: (1) Alur proses pengemasan Teh Hitam Bubuk Premium Kemasan 100 Gram di PT. Rolas Nusantara Mandiri Unit Teh Celup Wonosari-Malang memiliki beberapa tahap dimulai dari persiapan alat dan bahan,

pengambilan sampel dan pengujian teh, penataan bahan baku teh hitam bubuk diatas dipan, pengisian kemasan teh hitam bubuk pada kemasan *metalizing tea sheet*, proses penimbangan, pengepresan dengan mesin *sealer*, proses pemotongan plastik PVC (*polyvinyl chloride*), Pemberian *Expired Code* pada Box Kemasan Teh Hitam Bubuk, pembentukan karton kemasan, proses pembentukan box kemasan, Pemberian *Expired Code* pada Box Kemasan Teh Hitam Bubuk, Proses Pengemasan Teh Hitam Bubuk Premium dengan Plastik PVC (*Polyvinyl Chloride*), proses *coating*, Proses Pengepakan Box pada Karton, Proses Penyimpanan Teh pada Gudang Barang Jadi, dan proses terakhir yaitu proses Pendistribusian Teh Hitam Bubuk Premium Kemasan 100 Gram

(2) Identifikasi permasalahan yang terjadi pada alur proses pengemasan terdiri dari: *Man* (manusia) yaitu aryawan menggunakan APD (Alat Pelindung Diri) kurang lengkap, kurangnya pengawasan saat proses produksi, pemberian *expired code*, dan kemasan *metalizing tea sheet* bocor, *Metode* (Method) yaitu belum ada SOP yang baku untuk proses pengemasan, *Mechines* (Mesin) yaitu kinerja mesin kurang optimal, kurangnya pemeliharaan dan perawatan mesin, *Materials* (Material) yaitu box kemasan tercetak buram dan luntur.

(3) Upaya yang perlu dilakukan untuk memperbaiki alur proses pengemasan untuk meningkatkan kualitas produk, terutama Teh Hitam Bubuk Premium kemasan 100 gram, dengan memperhatikan kualitas, kemasan, dan kelancaran pengemasan seperti menginstruksikan karyawan untuk mematuhi peraturan yang berlaku, melakukan pengecekan dan perbaikan teratur, dan mendapatkan mesin baru diperlukan.

(Jurusan Manajemen - Agribisnis, Program studi D-IV Manajemen Agroindustri, Politeknik Negeri Jember)