

## DAFTAR PUSTAKA

- A. Rahim and Burmawi, (2020) “Pengaruh Kuat Arus Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik Baja Karbon ST 37 Menggunakan Metal Inert Gas,” Fak. Teknol. Ind. Univ. Bung Hatta, vol. 16.
- Aji, M. N. (2019). Pengaruh Variasi Jenis Kampuh Pengelasan Smaw Pada Sambungan Pengelasan Logam Baja Jis G 3131 Sphc Dengan Baja Aisi 201 Terhadap Sifat Mekanik (Doctoral dissertation, Institut Teknologi Nasional Malang).
- Aljufri, Armansyah Ginting, Alfian Hamsyi dan Humisar Sibarani. (2007). Pengaruh Variasi Sudut Kampuh V Tunggal dan Kuat Arus Pada Sambungan Logam Aluminium Mg 5083 Terhadap Kekuatan Tarik Hasil Pengelasan TIG. Jurnal Saintek.
- Azwinur, A., Jalil, S. A., & Husna, A. (2017). Pengaruh variasi arus pengelasan terhadap sifat mekanik pada proses pengelasan SMAW. Jurnal Polimesin, 15(2), 36-41.
- Candra, T. A. (2023). Pengaruh Variasi Sudut Kampuh “V” 60°, 75°, 90° Sambungan Pengelasan Shielded Metal Arc Welding (SMAW) Terhadap Kekuatan Mekanis Pada Baja ST 42 (Doctoral dissertation, ITN MALANG).
- Carsoni, C., & Ma'mun, H. (2021). Pengaruh variasi Sudut Kampuh dan Kuat Arus Terhadap Kekuatan dan Kekerasan ST 60 pada Pengelasan SMAW. *Device*, 11(1), 52-57.
- Dwi Kurniawan, A. (2023). Variasi gerak elektroda dan posisi pengelasan Las GTAW terhadap Kekerasan dan Kuat Tarik Baja SS 400 (Disertasi Doktor, Politeknik Negeri Jember).

- F. B. Susetyo, Syaripuddin, and S. Hutomo, (2013). "Studi Karakteristik Hasil Pengelasan MIG," *Jurnal Mechanical*, 4(2), 13.
- Fauzy, N, D. (2018). Analisa Laju Korosifitas pada Hasil Pengelasan SMAW Plat ST 40 dengan Variasi Elektroda Las pada Media Larutan NaCl. Progam Studi Mesin Otomotif. Jurusan Teknik. Politeknik Negeri Jember.
- Firmansyah. (2020) Bending Test: Pengertian, Jenis, Prosedur dan Acceptancenya. [Online]. <https://www.detech.co.id/bending-test/>.
- Gumara, R. A., & Drastiawati, N. S. (2021). Pengaruh Variasi Arus Listrik Pengelasan Metal Inert Gas (Mig) Terhadap Kekuatan Tarik Sambungan Las Pada Baja Karbon Astm A36. *Jurnal Teknik Mesin*, 9(03), 65-68.
- Ishak, S., Asiri, M. H., & Kamil, K. (2020). Analisis Sambungan Las MIG pada Baja Karbon Rendah Variasi Kampuh Las V, I dan K terhadap Kekuatan Tarik. *Teknik Mesin "TEKNOLOGI"*, 21(1), 25-32.
- Khamid, Abdul. (2011). "Rancang bangun alat uji bending dan hasil pengujian bahan besi cor," Universitas Negeri Diponegoro, Fakultas Teknik.
- Khotasa A, S, M, . (2016). Analisa pengaruh variasi arus dan bentuk pada pengelasan smaw terhadap kekuatan impact sambungan butt joint pada plat baja A36. Tugas akhir. Jurusan Teknik Kelautan. Fakultas Teknologi Kelautan. Institut Teknologi Sepuluh November. Surabaya.
- Marthiana, W., Mahyoedin, Y., Duskiardi, D., & Rahim, A. (2020). Analisa Pengaruh Variasi Arus Listrik Pengelasan Terhadap Kekuatan Sambungan Pengelasan MIG Pada Material ST 37. *Jurnal Kajian Teknik Mesin*, 5(2), 140-144.
- Maylano, G. D., Budiarto, U., & Santosa, A. W. B. (2022). Analisis Pengaruh Variasi Sudut Kampuh Double V Pada Sambungan Las SMAW (Shield Metal Arc Welding) Baja St 37 Terhadap Kekuatan Tarik, Tekuk dan Impact. *Jurnal Teknik Perkapalan*, 10(1), 17-23.

- Naharuddin, N., Sam, A., & Nugraha, C. (2015). Kekuatan tarik dan bending sambungan las pada material baja SM 490 dengan metode pengelasan SMAW dan SAW. *Jurnal Mekanikal*, 6(1).
- Prastio, I. D. (2022). Pengaruh Variasi Sudut Kampuh “V” Sambungan Pengelasan Gas Metal Arc Welding (GMAW) terhadap Distorsi dan Kekuatan Tekuk Baja ST 40 dan SS 400.
- Purba, C. (2022). Pengaruh Variasi Kampuh Las Tumpul (Butt Joint) Terhadap Ketangguhan Impak Dan Kekerasan Hasil Pengelasan Metal Inert Gas (Mig) Pada Aluminium 5083.
- Rahman, H. K., & Sunyoto, S. (2021). Pengaruh Arus SMAW Terhadap Kekuatan Tarik dan Impak Baja Konstruksi IWF JIS G3101 SS400. *Jurnal Dinamika Vokasional Teknik Mesin*, 6(1), 35-45.
- Siregar, R. M. (2020). Analisa Pengaruh Variasi Jenis Kampuh Las Terhadap Kekuatan Tarik Pada Proses Pengelasan Oaw. Tugas Akhir. Medan: Universitas Muhammadiyah Sumatre Utara.
- Sonawan, Hery. Suratman R (2006). *Pengantar Untuk Memahami Proses Pengelasan Logam*. Bandung: Alfabeta.
- Subhtania, M., Darlius, D., & Sari, DP (2020). Pengaruh Variasi Kampuh Pada Sambungan Las Gas Metal Arc Welding (GMAW) Terhadap Kekuatan Pengelasan (Disertasi Doktor, Universitas Sriwijaya).
- Suwandika, Muhammad Bayu. (2018). “konstruksi dan manufaktur analisa variasi sudut kampuh v tunggal terhadap uji tarik dengan pengelasan TIG pada baja st 37”. Skripsi: medan: umsu.
- Tarigan, B. S. S., & Drastiawati, N. S. (2022). Pengaruh Variasi Arus Pengelasan Shield Metal Arc Welding (Smaw) Terhadap Kekuatan Tarik dan Tekuk Pada Baja ST 37. *Jurnal Teknik Mesin*, 10(03), 119-124.

Tauvana, A. I. (2019). Analisa Kekerasan Material Baja St 37 Akibat Pengaruh Pengelasan Oxy Acetylene.

Wiryo Sumarto, Harsono. & Toshi Okumura, (2008), Teknologi Pengelasan Logam, PT Balai Pustaka (Persero), Jakarta.

Yuono, K. (2022). Pengaruh Variasi Sudut Kampuh Dan Jenis Elektroda Terhadap Kekuatan Bending Serta Kekerasan Sambungan Las SMAW Pada Pegas Daun Baja AISI 1050. POLITEKNIK NEGERI JEMBER.