

BAB 1

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Preventive maintenance adalah perawatan atau *maintenance* yang dilakukan sebagai pencegahan, sehingga dilakukan sebelum terjadi kerusakan mesin. Keuntungan melakukan jenis *preventive maintenance* adalah mendeteksi lebih awal sebelum terjadi kegagalan operasi yang lebih parah, menjamin keselamatan bagi pemakai, umur pakai mesin menjadi lebih panjang, *downtime* proses produksi dapat diperendah.

Stasiun pengisian dan pengangkutan bulk elpiji (SPBBE) merupakan sebuah Badan Usaha Milik Negara (BUMN) yang bergerak di bidang jasa pengisian dan pengangkutan gas elpiji yang disalurkan kepada masyarakat untuk memenuhi kebutuhan sehari-hari seperti contoh memasak, pengelasan karbit dan sebagainya. Salah satu perusahaan yang berkicimpung pada pengisian gas LPG adalah PT. Hakamindo Metro Chem

Elpiji sekarang ini sudah menjadi suatu kebutuhan yang pokok bagi seluruh masyarakat. Sebagai pelaksana program pemerintah ini dan sebagai pemenuh kebutuhan masyarakat akan elpiji, PT PERTAMINA (PERSERO) memegang peranan yang bisa dibilang tidak mudah. Secara otomatis, hal ini juga merupakan tugas berat bagi Depot *Filling Machine* Hakamindo Petro Chem. Karena Depot *Filling machine* Hakamindo Petro Chem merupakan bagian dari PT PERTAMINA (PERSERO), selaku pihak yang bertugas memenuhi kebutuhan elpiji bagi masyarakat, dalam bentuk tabung ukuran 3kg untuk para agen-agen yang ada di daerah kisanan desa Bulang kecamatan Gending Probolinggo . Tentu saja kinerja yang dilakukan oleh pihak Depot *Filling machine* Hakamindo Petro Chem dalam memenuhi kebutuhan elpiji ini tidak boleh sembarangan, baik itu dalam pengadaan bahan baku dan dalam melakukan proses produksi. Segalanya harus dilakukan dengan cermat agar barang yang dihasilkan dan disalurkan bisa memuaskan bagi masyarakat luas. Supaya hasil produksi yang akan

diedarkan kepada masyarakat mendapat hasil yang maksimal, produksi yang dilakukan harus memenuhi standar yang telah ditetapkan.

Berdasarkan uraian latar belakang yang telah disampaikan, penulis ingin mengkaji lebih luas tentang “*Preventive Maintenance Pada Filling machine* untuk Meminimalisir Hambatan Produksi di SPPBE PT Hakamindo Petro Chem” sebagai judul untuk laporan Magang yang dilakukan di SPPBE PT Hakamindo Petro Chem Probolinggo.

1.2 Tujuan dan Manfaat

Tujuan dan Manfaat dari kegiatan magang ini adalah sebagai berikut:

1.2.1 Tujuan Umum Magang

Tujuan umum dari kegiatan magang adalah sebagai berikut :

1. Mahasiswa dapat mengetahui dunia pekerjaan.
2. Memperoleh kesempatan untuk menerapkan pengetahuan dan ketrampilan yang telah diperoleh di perkuliahan.
3. Memberikan kesempatan untuk mempelajari keterampilan dan pengetahuan baru melalui kegiatan kerjasama dengan pembimbing lapang (Para Pakar) yang sudah berpengalaman di bidang *engineering*.

1.2.2 Tujuan Khusus Magang

Tujuan khusus dari Magang ini adalah sebagai berikut :

1. Mengaplikasikan ilmu teoritis tentang pekerja di dunia kerja.
2. Mahasiswa mampu mengetahui permasalahan dan memberikan solusi di SPPBE PT Hakamindo Petro Chem.
3. Mahasiswa mampu menganalisa penerapan perilaku pekerja di SPPBE PT Hakamindo Petro Chem.

1.2.3 Manfaat

Manfaat pada Magang antara lain yaitu :

1. Menambah pengetahuan mahasiswa dalam penerapan ilmu pengetahuan dan teknologi di dunia kerja.

2. Mahasiswa dapat memberi masukan dan memecahkan persoalan terhadap perusahaan berdasarkan teori dan ilmu yang sudah dipelajari.
3. Mahasiswa mendapatkan wawasan, jam terbang, dan keterampilan sehingga meningkatkan hardskill dan softskill.

1.3 Lokasi dan Jadwal Kerja

SPPBE PT. Hakamindo Petro Chem berlokasi di Jl. Surabaya-Kraksaan KM 112, Desa Bulang, Kabupaten Probolinggo, Jawa Timur. Praktik Magang ini dilaksanakan pada tanggal 12 September – 15 Desember 2022.



Gambar 1.3 Denah Lokasi SPPBE PT. Hakamindo Petro Chem
(Sumber: Google maps)

Jadwal kerja yang berlaku bagi mahasiswa magang dalam bentuk tabel sebagai berikut :

NO	HARI	JAM KERJA	JAM ISTIRAHAT
1	SENIN	08.00 – 14.00	12.00 – 13.00
2	SELASA	08.00 – 14.00	12.00 – 13.00
3	RABU	08.00 – 14.00	12.00 – 13.00
4	KAMS	08.00 – 14.00	12.00 – 13.00
5	JUMAT	08.00 – 11.00	-
6	SABTU	08.00 – 12.00	-
7	MINGGU	Libur	

Tabel 1.3 Jadwal Kerja Mahasiswa Magang

1.4 Metode Pelaksanaan

Pada pelaksanaan Magang ini menggunakan cara observasi secara langsung di lapangan dengan di damping oleh Pembimbing Lapangan dan Mekanik yang bekerja di lapangan. Penyusunan laporan magang menggunakan metode sebagai berikut :

1. Observasi merupakan suatu kegiatan yang memantau dan memahami suatu pekerjaan yang dilakukan oleh pekerja.
2. Interview merupakan sebuah proses tanya jawab yang dilakukan oleh mahasiswa terhadap pembimbing , pengawas serta para pekerja untuk mencari informasi.
3. Praktik yaitu mahasiswa ikut serta dalam pelaksanaan pekerja yang ada dalam sebuah perusahaan tersebut.
4. Studi literatur yaitu mahasiswa mencari data kemudian dapat mempelajarinya sebagai acuan untuk pengerjaan laporan.