

## DAFTAR PUSTAKA

- Abrory, H.(2022). *Perbandingan Hasil Pengelasan SMAW pada Lingkungan Darat dan Dalam Air Terhadap Kekuatan Tarik dan Cacat Las Material Plat Baja SS 400*. Skripsi. Politeknik Negeri Jember.
- Anwar, B. (2018). *Analisis Kekuatan Tarik Hasil Pengelasan Tungsten Inert Gas ( Tig ) Kampuh V Ganda Pada Baja Karbon Rendah St 37*. Teknologi, 17(3), 33–38.
- Dharma, S., Suherman., Sarjianto., Sebayang, R, dan Kurnianto, H.B. (2022). *Pengaruh Kuat Arus Terhadap Sifat Mekanis pada Aluminium Al-Si-Fe dengan Filler Er 4043 Metode Pengelasan GTAW*. Jurnal Rekayasa Mesin. 17. Hal 103 - 112.
- Dharmawan, O. (2019). *Pengaruh Variasi Suhu Preheat Terhadap Kekuatan Tarik Dan Lebar HAZ Pada Material A36 Dengan Menggunakan Metode Las GTAW*. Skripsi. Institut Teknologi Sepuluh Nopember Surabaya.
- Dzakwan, S. (2019). *Pengaruh Variasi Arus Terhadap Kekuatan Tarik, Kekerasan, Dan Mikro Etsa Pada Baja Karbon Rendah A36 Menggunakan Elektroda E6013 Metode Las SMAW*. Skripsi. Institut Teknologi Sepuluh Nopember Surabaya.
- Gabriel, R.S. 2019. *Analisa Pengaruh Variasi Arus Pengelasan GTAW Pada Material Plat SS400 Disambung Dengan Material Plat SUS304 Terhadap Kekuatan Tarik Dan Lebar HAZ*. Skripsi. Institut Teknologi Sepuluh November Surabaya.
- Herizal, Harsin, & Hanif. (2020). *Analisa Pengaruh Proses GTAW Dan SMAW Terhadap Ketangguhan Sambungan Pengelasan Material AISI 1050*. Journal of Welding Technology, 2(1), 19–25.
- Hidayat, M.S.R. (2021). *Pengaruh Variasi Arus Las Double Layer SMAW GTAW Terhadap Kekerasan dan Kekuatan Tarik Sambungan Dismillar SS 304 dan ASTM A36*. Skripsi. Politeknik Negeri Jember.
- Irfan P. Hidayat, S.T., M. Sc., Ph.D. Wikan Jatimurti, S.T., M. S. (2016). *Studi Eksperimental Friction Stir Welding Aluminium 5083 Dengan Variasi Kecepatan Putaran Dan Kemiringan*.
- Kuntar, I.A. (2016). *Studi Eksperimental Friction Stir Welding Aluminium 5083 Dengan Variasi Kecepatan Putaran Dan Kemiringan Tool*. Skripsi. Institut Teknologi Sepuluh November.
- Mulyanto, I. P., Hartono, Y. (2008). *Pengaruh Penggunaan Gas Pelindung Argon Grade A Dan Grade C Terhadap Kekuatan Tarik Lasan Sambungan Butt*

- Pada Material Kapal Aluminium 5083*. Jurnal Teknik Perkapalan. 5. Hal 181-190.
- Nafi, M, dan Pedro, R.S. (2023). *Analisis Kekuatan Tarik Dan Struktur Mikro Baja ST37 Hasil Pengelasan Menggunakan Metode Pengelasan SMAW Dengan Variasi Kuat Arus Dan Media Pendingin*. Jurnal Teknik Mesin Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya. 2. Hal 273-291.
- Nurdiansyah, W.H. (2018). *Pengaruh Variasi Arus Dan Travel Speed Terhadap Struktur Mikro Dan Kekerasan CuNi 90/10 Dengan Metode TIG*. Skripsi. Institut Teknologi Sepuluh Nopember Surabaya.
- Pasalbessy, V., S. Jokosisworo, dan Samuel. 2015. *Pengaruh Besaran Arus Listrik Dan Kecepatan Las Terhadap Kekuatan Tarik Aluminium 5083 Pegelasan Tig ( Tungsten Inert Gas )*. Jurnal Teknik Perkapalan, 3. Hal 336–345.
- Perkapalan, J. T., Teknik, F., & Diponegoro, U. (2015). *Pengaruh Besaran Arus Listrik Dan Kecepatan Las Terhadap Kekuatan Tarik Aluminium 5083 Pengelasan Tig ( Tungsten Gas )*. 3(4), 336–345.
- Prasetya, I.P., Kosjoko, dan Mufarida, N.A. 2022. *Pengaruh Variasi Arus Listrik dan Kampuh Las Terhadap Kekuatan Tarik dan Struktur Mikro Sambungan Las TIG pada Aluminium ALLOY 6061*. Jurnal Teknik Mesin. 9. Hal 14 - 23.
- Putra, A.D. (2018). *Pengaruh Variasi Jumlah Layer Pada Sambungan Las SMAW Dengan Elektroda E7016, Material SA 36 Terhadap Kekuatan Tarik, Kekerasan Dan Makro Etsa*. Skripsi. Institut Teknologi Sepuluh Nopember Surabaya.
- Rahmatika, A., Ibrahim, S., Hersaputri, M., & Aprilia, E. (2019). *Studi Pengaruh Variasi Kuat Arus terhadap Sifat Mekanik Hasil Pengelasan GTAW Alumunium 1050 dengan Filler ER 4043*. Jurnal Polimesin, 17(1), 47–54.
- Rirismaranggi S, Syamsuar, & Sumardi. (2019). *Pengaruh variasi arus pengelasan GTAW terhadap sifat mekanik material St 37 (The effect of GTAW welding current variations on the mechanical properties of the Material St 37)*. Journal of Welding Technology, 1(1), 22–25.
- Soedarmadji, W. 2020. *Pengaruh Pengelasan Shielded Metal Arc Welding (SMAW) pada Mild Steel S45C di Daerah HAZ dengan Pengujian Metalografi*. Journal Mechanical and Manufacture Technology, 1, Hal 12–17.
- Suheni., dan Ari, D.K. (2023). *Analisis Pengaruh Posisi Pengelasan Dan Besar Arus Terhadap Kekuatan Tarik Dan Struktur Makro Pada Proses Las GMAW Dengan Material Baja A-36*. Jurnal Institut Teknologi Adhi Tama Surabaya. ISSN 2775-5630.
- Sukaini., Tarkina, dan Fandi. 2013. *Teknik Las GTAW*. Edisi Pertama 2013. Jakarta.

Kementrian Pendidikan dan Kebudayaan.

Suryanto, E. 2018. *Pengaruh Heat Input Terhadap Sifat Mekanik Sambungan Dissimilar Metal Antara Austenitic Stainless Steel SS 304H Dan Low Alloy Steel T22 Dengan Proses GTAW*. Skripsi. Institut Teknologi Sepuluh Nopember Surabaya.

Wicaksono, S.B. 2021. *Pengaruh Variasi Arus Terhadap Uji Tarik dan Makrostruktur pada Pengelasan Kombinasi GTAW dan SMAW pada Material Baja ASTM A36*. Skripsi. Politeknik Negeri Jember.

Wisma, S. (2020). *Pengaruh Pengelasan Shielded Metal Arc Welding (SMAW) pada Mild Steel S45C di Daerah HAZ dengan Pengujian Metalografi*. *Journal Mechanical and Manufacture Technology*, 1(1), 12–17.