

DAFTAR PUSTAKA

- Adi, N., & Eko, S. (2018). Pengaruh Variasi Kuat Arus Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik Dan Kekerasan Sambungan Las Plate Carbon Steel Astm 36. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 3(3), 2621–1262.
- Bintarto, R., Widodo, T. D., Raharjo, R., Ma'arif, Moh. S., Dewi, F. G. U., & Pratama, G. D. (2020). Analisa Struktur Mikro dan Kekuatan Bending Sambungan Las TIG dengan Perbedaan Kuat Arus Listrik pada Logam Tak Sejenis Aluminium Paduan 5052-Baja Galvanis dengan Filler Al-Si 4043. *Jurnal Rekayasa Mesin*, 11(1), 125–131. <https://doi.org/10.21776/ub.jrm.2020.011.01.14>
- Faris, M. 2019. Pengaruh Kecepatan Angin Terhadap Munculnya Cacat Las Dan Kekuatan Tarik Pada Pengelasan GTAW Dengan Arus 150 A Menggunakan Material A36 Dan Elektroda Er70s-6. Skripsi. Institut Teknologi Sepuluh Nopember
- Fitrianto, A. D., & Widodo, R. D. (2020). Pengaruh Jenis Filler Terhadap Nilai Kekerasan Dan Struktur Mikro Stainless Steel Aisi 304 Pada Proses Pengerjaan Las Tig. *Jurnal Kompetensi Teknik*, 12(2). <https://doi.org/10.15294/jkomtek.v12i2.20760>
- Hidayat, M.S.R. 2021. Pengaruh Variasi Arus Las Double Layer SMAW GTAW Terhadap Kekerasan Dan Kekuatan Tarik Sambungan Dissimilar SS 304 Dan ASTM A36. Skripsi. Politeknik Negeri Jember.
- Lobo, O. B. (2018). Sifat Mekanik pada sambungan Las Dissimilar SMAW antara Baja St 42 dan SS AISI 304. *Jurnal Informasi, Sains dan Teknologi*, 1(2), 81-86.
- Narmendi, A. Y. (2023). *Pengaruh Variasi Arus Listrik Pengelasan GMAW Terhadap Uji Kekuatan Tarik Dan Struktur Mikro Plat Logam Baja SS 400*. Doctoral dissertation. Universitas Muhammadiyah Surakarta.
- Perdana, D. 2016. “Analisa Pengaruh Variasi Arus Pengelasan Gtaw Pada Material Plat ASTM A36 Disambung Dengan Material Plat Sus 304 Terhadap Sifat Mekanis”. Prosiding Seminar Nasional XI, Hal. 226-231.

- Prahastho, N. A. (2019). *Pengaruh Ampere Dan Diameter Elektroda Kawat ER70s-G KC26 Pada Gas Metal Arc Welding (GMAW) Terhadap Sifat Mekanik Dan Struktur Mikro Sambungan Las JIS G3101 SS400 Sebagai Aplikasi Arm Excavator Di PT. X* (Doctoral dissertation, Institut Teknologi Sepuluh Nopember).
- Purnama, A. (2020). *Studi Eksperimental Perbandingan Hasil Pengelasan Model Smaw Dan Gtaw Terhadap Kekuatan Tarik Material Baja St 37* (Doctoral dissertation).
- Ridzkiansyah, R. M., Irwan. Y. 2021. “Analisa Pengaruh Jenis Elektroda Pengelasan Smaw Pada Penyambungan Baja Astm A36 Dengan Baja Tahan Karat Aisi 304 Terhadap Sifat Mekanis”. Hal 1-6
- Rirismarangi S., Syamsuar. Sumardi. 2019. “Pengaruh variasi arus pengelasan GTAW terhadap sifat mekanik material St 37”. *Journal of Welding Technology*. Volume 1, No. 1. Hal.22-25.
- Surya, I. 2019. “Pengaruh Panas Las Gtaw (Gas Tungsten Arc Welding) Pada Material Stainless Steelgrade 316l Terhadap Uji Tarik Dan Komposisi Kimia Material”. *Jurnal Teknik Mesin UBL*, Vol. 6. No. 2. Hal. 10-15.
- Sulamet-Ariobimo, R. D., Soedarsono, J. W., Sukarnoto, T., Rustandi, A., Mujalis, Y., & Prayitno, D. (2016). Tensile properties analysis of AA1100 aluminium and SS400 steel using different JIS tensile standard specimen. *Journal of Applied Research and Technology*, 14(2), 148–153. <https://doi.org/10.1016/j.jart.2016.03.006>
- Widodo, E.W.R., V. Ayu Setyowati, Suheni, Dan I. Qiromi. 2018. “Variasi Jenis Kampuh Las Dan Kuat Arus Pada Pengelasan Logam Tidak Sejenis Material Stainless Steel 304l Dan Baja Aisi 1040 Dengan Gas Tungsten Arc Welding”. Hal 327-332
- Wirjosumarto H., Okumura T. 2000. *Teknologi Pengelasan Logam*. Jakarta: Pradya Paramita
- Zulfandy, D. 2019. *Analisa Uji Kekerasan Pada Material Baja St37 Setelah Mengalami Perlakuan Panas Annealing*. Skripsi. Universitas Muhammadiyah Sumatera Utara