

RINGKASAN

PROSES PENGGILINGAN KARET RSS (*Ribbed Smoke Sheet*) MENGGUNAKAN MESIN SHEET MANGEL (*Five In One*) DI PABRIK PENGOLAHAN KARET PTPN XII KEBUN KALIREJO, GLENMORE, BANYUWANGI, Rieki Armanda, NIM B31180457, Tahun 2021, 36 Hlm., Keteknikaan Pertanian, Teknologi Pertanian, Politeknik Negeri Jember, Rizza Wijaya S.TP, M.Sc (Dosen Pembimbing).

Kegiatan Praktik Kerja Lapangan bertujuan untuk, Meningkatkan pengetahuan dan keterampilan serta pengalaman kerja bagi mahasiswa mengenai kegiatan perusahaan/industri, Melatih agar lebih kritis terhadap perbedaan di lapangan dengan yang diperoleh di bangku kuliah, Mengembangkan keterampilan yang tidak diperoleh di kampus. Metode yang digunakan dalam pelaksanaan praktik kerja lapangan (PKL) adalah observasi lapang, penerapan kinerja dengan mengikuti aktivitas yang ada di PT. Perkebunan Nusantara XII Kebun Kalirejo, studi pustaka dan penyusunan laporan. Kegiatan yang dilakukan selama PKL meliputi Penyadapan, Penerimaan Lateks, Pembekuan/pengolahan lateks, Penggilingan *Sheet*, Pengasapan, dan Sortasi.

Penggilingan adalah proses pembentukan koagulum mejadi lembaran sheet dengan menggunakan mesin sheet mangel. Tujuan dari penggilingan sheet untuk mengurangi kadar air dan memperluas permukaan sheet. Mesin *sheet* mangel di pabrik pengolahan RSS (*Ribbed Smoked Sheet*) PTPN XII Kebun Kalirejo terdapat 2 type, yaitu *Five In One* dan *Six In One*. Mekanisme kerja penggilingan dimulai dari membuka tutup plastik bak koagulasi, penutupan dengan plastik bertujuan untuk menghindari kontaminasi kotoran dari luar pada proses pembekuan. Pengangkatan koagulum ke talang, dilakukan bersamaan pengaliran air ke talang dengan tujuan untuk memperlancar jalannya bekuan lateks di talang menuju mesin penggiling. Sebelum penggilingan dilakukan penyetulan kerenggangan roll mesin penggiling, dengan cara memutar tuas pengatur ketebalan dan ukur lebar celah menggunakan *feeler gauge*. Hidupkan mesin menekan tombol *on* pada panel untuk memulai penggilingan.