

## RINGKASAN

**Proses Sterilisasi Air Minum dalam Kemasan di CV. Telaga Semeru Lumajang-Jawa Timur Indonesia.** Siti Lailatul Rohma, 54 hlm, NIM B32181305, Tahun 2021, Teknologi Pertanian, Politeknik Negeri Jember, Dr. Yossi Wibisono, S. TP, MP (Pembimbing I) dan Tsamaruddin, S. H (Pembimbing Lapangan).

Pelaksanaan kegiatan Praktek Kerja Lapang (PKL) di CV. Telaga Semeru ini dilaksanakan pada tanggal 1 Oktober 2020 hingga 31 Oktober 2020. CV. Telaga Semeru terletak di Dusun Bulak Manggis, Desa Sumberejo, Kecamatan Candipuro, Lumajang – Jawa Timur. Kegiatan PKL dilakukan dengan metode demonstrasi, observasi, wawancara, dokumentasi, dan *Study literature*.

CV. Telaga Semeru merupakan perusahaan yang bergerak dalam bidang pengolahan air minum dalam kemasan dengan merek dagang “Afiyah”. Proses pengolahan air minum dalam kemasan meliputi penerimaan bahan baku dan tambahan, proses pengolahan air serta pengemasan. Proses pengolahan air meliputi proses *water treatment* dan sterilisasi. Proses *water treatment* meliputi penyaringan dengan multimedia filter, penyaringan dengan silika, penyaringan dengan karbon aktif, pelunakan dan reverse osmosis. Sedangkan pada proses sterilisasi meliputi ozonisasi dan penyinaran UV.

Sterilisasi merupakan tahapan penting dalam produksi air minum dalam kemasan. Hal ini dikarenakan airminum dalam kemasan harus memenuhi Peraturan Menteri Kesehatan No.492/Menkes/Per/IV/2010 tentang Persyaratan Kualitas Air Minum, yang mensyaratkan tidak adanya kandungan *Coliform* dan *E. Coli*. Sterilisasi pada air minum dalam kemasan tentunya juga memperhatikan kualitas rasa, aroma dan warna oleh karena itu diperlukan sterilisasi yang tidak mengubah kualitas tersebut.