

## DAFTAR PUSTAKA

- Aghera, P., Bhatt, N., 2019. *Biosynthesis of Citric Acid using Distillery Spent Wash as a Novel Substrate*. Mauritius: J. Pure Appl. Microbiol. <https://doi.org/10.22207/jpam.13.1.69>
- Cahyanti, E.R., Choiri, M., 2013. *Pengurangan waste pada proses produksi botol X menggunakan metode lean sigma*. Malang: Univ. Brawijaya.
- Dewiyani, L., Rani, A.M., Wijaya, D.A., 2019. *Upaya Untuk Menurunkan Defect pada Kemasan Sachet Minuman Berenergi dengan Metode Six Sigma di PT BTJ*. Jakarta: Pros. Semnastek.
- Ekawati, A.Y., Husni, P., 2018. *Analisis Overall Equipment Effectiveness (OEE) Pada Proses Pengemasan Primer di Industri Farmasi*. Bandung: Farmaka 16.
- Gunawan, M., 2017. *Cycle Time Filling Produk Minuman Serbuk di PT. Marimas Putera Kencana*. Semarang: Univ. Katolik Seogijapranata.
- Oktaviani, R., Rachman, H., 2022. *Pengendalian Kualitas Produk Sachet Minuman Serbuk Menggunakan Metode Six Sigma DMAIC*. Bandung: J. Ilm. Tek.
- Triana, N.E., Amrina, U., 2019. *Menghitung Efektifitas Mesin Laser Cutting Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness*. Jakarta: J. PASTI. <https://doi.org/10.22441/pasti.2019.v13i2.010>
- Wati, O.A.K., 2022. *Evaluasi Pencapaian Target Mesin Pengemas Multilane di PT. Marimas Putera Kencana*. Jember: Politek. Negeri Jember.