

## RINGKASAN

**Proses Pengemasan Air Minum Dalam Kemasan Cup di CV. Telaga Semeru, Lumajang – Jawa Timur.** Lailatul Fithriyah, NIM. B32181881, Tahun 2020, 47 hlm, Teknologi Pertanian, Politeknik Negeri Jember, Dr. Yossi Wibisono, S. TP, MP (Pembimbing I) dan Tsamaruddin, S. H (Pembimbing Lapangan).

Pelaksanaan kegiatan Praktek Kerja Lapangan (PKL) ini dilaksanakan pada tanggal 1 Oktober 2020 hingga 31 Oktober 2020 di CV. Telaga Semeru yang terletak di Dusun Bulak Manggis, Desa Sumberejo, Kecamatan Candipuro, Lumajang – Jawa Timur. Kegiatan PKL dilakukan dengan metode observasi, wawancara, dokumentasi, dan studi pustaka.

CV. Telaga Semeru merupakan perusahaan menengah yang bergerak di bidang industri pengolahan air minum dalam kemasan khususnya air dari sumber pegunungan di kaki Gunung Semeru. Tujuan dari pelaksanaan Praktek Kerja Lapangan ini adalah untuk menambah pengetahuan, pengalaman, serta keterampilan mahasiswa dibidang pengolahan produk pangan serta memahami kondisi industri yang sesungguhnya melalui kegiatan kerja lapangan. Tujuan khusus dari kegiatan Praktek Kerja Lapangan yaitu untuk memahami proses produksi dan proses pengemasan air minum dalam kemasan di CV. Telaga Semeru.

Pengemasan merupakan faktor penting untuk menjaga keamanan serta kualitas produk tetap baik. Untuk cup, bahan pengemas yang digunakan adalah jenis plastik PP (polipropena). Untuk kemasan botol yaitu kemasan PE (polietilena). Sedangkan untuk galon yaitu bahan PET.

Bahan pengemas diterima dari *supplier*. Sebelum menerima bahan pengemas, perusahaan akan melakukan kontrak dengan *supplier* untuk memastikan bahan baku pengemas yang akan menjadi bahan pengemas telah memenuhi kriteria perusahaan. Proses pengemasan serta pengamatan secara visual diharapkan mampu memberikan produk yang aman, mulai dari penggodangan hingga distribusi kepada agen besar dan konsumen.