

## BAB 1. PENDAHULUAN

### 1.1. Latar Belakang

Tuntutan dunia kerja yang semakin tinggi dari tahun ke tahun, mengharuskan para lulusan perguruan tinggi memiliki skill yang mumpuni selain teori yang telah diberikan selama perkuliahan baik *softskill* dan *hardskill*. *Hardskill* atau ilmu praktis juga merupakan bekal yang harus dikembangkan oleh mahasiswa pada dunia kerja nantinya, terutama skill yang sesuai dengan bidang keilmuannya. Politeknik Negeri Jember merupakan salah satu perguruan tinggi milik negeri yang menyelenggarakan program pendidikan vokasional yang berbasis keahlian, yaitu suatu program yang mengarahkan proses belajar mengajar dengan tingkat keahlian yang dapat di aplikasikan pada dunia kerja nantinya.

Praktik Kerja Lapangan (PKL) Merupakan salah satu bentuk emplementasi secara sistematis dan sinkron antara program pendidikan Politeknik negeri Jember dengan penguasaan keahlian yang telah di peroleh melalui kegiatan Peraktek Kerja Lapangan untuk mencapai tingkat keahlian tertentu. Program yang telah direncanakan Politeknik Negeri Jember untuk menerapkan semua yang telah dipelajari dibanguk perkuliahan dan juga mahasiswa bisa belajar pengetahuan baru serta mengetahui secara langsung kehidupan di dunia kerja. Kegiatan yang dilakukan pada saat PKL di PT Bromo Steel Indonesia (PT BOSTO) dengan melakukan pendekatan pada materi kuliah yang telah diajarkan, serta ilmu yang telah dipelajari dalam Praktik Kerja Lapangan yang dilaksanakan di PT BOSTO dimana perusahaan ini bergerak dibidang pembuatan instalasi-instalasi industri, sehingga mahasiswa diberikan tugas untuk merencanakan dan merekayasa rancang bangun sebuah Jembatan.

Pengecatan (*painting*) adalah suatu proses aplikasi cat dalam bentuk cair pada sebuah obyek, untuk membuat lapisan tipis yang kemudian, untuk membentuk lapisan yang keras atau lapisan cat. Proses *surfacer* berfungsi untuk menghilangkan goresan amplas dan anti karat untuk menyebarkan daya lekat (*adhesi*) yang lebih baik pada *top coat*. Proses *surfacer* biasanya diaplikasikan pada beberapa produk dari PT BOSTO untuk menghasilkan kualitas cat yang baik, salah satu dari produk PT BOSTO yaitu *pipe pale*. *Pipe pale* merupakan produk berupa pipa besi yang

digunakan untuk mengalirkan zat cair dari satu tempat ke tempat dengan kapasitas yang besar. Banyak produk *pipe pale* yang ditanam dalam perut bumi maupun di pasang di bawah laut. Hal itu menyebabkan *pipe pale* perlu perlindungan khusus untuk melindungi dari korosi. Dari latar belakang yang telah di jelaskan, maka yang akan menjadi topik pembahasan pada laporan Praktik kerja lapang kali ini adalah “*Visual Assaessment Pengecatan Surfacers pada Pipe Pale Painting Berdasarkan ISO 8501 di PT Bromo Steel Indonesia*”.

## **1.2. Tujuan dan Manfaat**

### **1.2.1. Tujuan Umum Praktik Kerja Lapang**

Adapun yang dapat diketahui dari tujuan umum PKL yang dilakukan di PT BOSTO bagi mahasiswa, yaitu:

1. Meningkatkan pengetahuan dan keterampilan serta pengalaman kerja bagi mahasiswa mengenai kegiatan perusahaan, industri ataupun instansi.
2. Melatih mahasiswa agar lebih kritis terhadap perbedaan yang di jumpai dilapangan dengan yang di peroleh di kampus.
3. Mahasiswa mampu beradaptasi dengan lingkungan perusahaan.

### **1.2.2. Tujuan Khusus PKL**

Tujuan khusus kegiatan Praktik Kerja lapang (PKL) yang dilakukan di PT BOSTO adalah :

1. Mengetahui standart pengerjaan proses *surfacers pipe pale* di PT BOSTO.
2. Mengetahui kelayakan produk dari proses *surfacers pipe pale* di PT BOSTO.

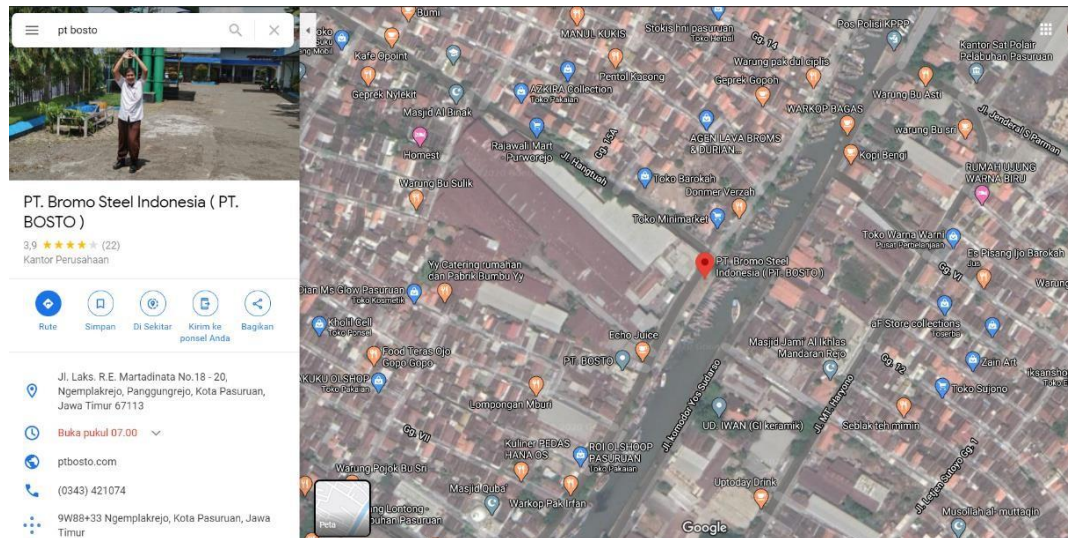
### **1.2.3. Manfaat Praktik Kerja Lapang**

1. Saling bekerjasama dan bertukar pikiran antara mahasiswa dengan karyawan pada satu instansi untuk menyelesaikan suatu proyek pekerjaan.
2. Bisa bertukar ilmu dengan karyawan dan mendapat wawasan lebih tentang dunia kerja serta mendapat pengalaman bekerja di industri.
3. Menjalin kerjasama antara kampus dengan perusahaan.

### 1.3. Lokasi dan Jadwal Praktik Kerja Lapangan

#### 1.3.1. Lokasi Praktik Kerja Lapangan PT BOSTO

Lokasi PKL PT BOSTO berada di Jl. Laks. R.E. Martadinata 18 - 20 Pasuruan 67113, Jawa Timur.



Gambar 1.1 Lokasi PT Bromo Steel Indonesia (PT BOSTO).

#### 1.3.2. Jadwal Praktik Kerja Lapangan

Jadwal Praktik kerja lapangan yang dilaksanakan di PT BOSTO selama 3 bulan, mulai bulan Februari – April.

Tabel 1.1 Jadwal Praktik Kerja Lapangan Selama 3 Bulan.

NO		BAGIAN		LAMA KEGIATAN											
				Februari				Maret				April			
				1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
1	Product Planning Control (PPC)														
2	Engineering Produksi														
3	Produksi:														
	a. Plate Work														
	b. Machine Work														
4	Quality Control														
5	Penulisan Laporan														

#### **1.4. Metode Pelaksanaan**

Untuk memperoleh data laporan digunakan metode sebagai berikut:

1. Wawancara terhadap pegawai divisi *quality control* di PT BOSTO.
2. Pengamatan secara aktual di lapangan proses *surfacer pipe pale*.
3. Referensi PT BOSTO dan *study literature*.