

RINGKASAN

Proses Pengenceran Dan Pembekuan Lateks Pada Bagian Pengolahan Di Perumda Kahyangan Jember, Kebun Sumberwadung, Rohma Wati, NIM D41191331, Tahun 2023, 38 Halaman, Manajemen Agribisnis, Politeknik Negeri Jember, Paramita Andini,S.ST,M.ST (Pembimbing)

Magang merupakan kegiatan akademik yang wajib dilaksanakan oleh setiap mahasiswa/mahasiswi Politeknik Negeri Jember. Kegiatan Magang bertujuan agar mahasiswa mendapatkan pengalaman dan keterampilan khusus di dunia kerja sesuai dengan bidang keahliannya. Selama mengikuti kegiatan Magang mahasiswa diharapkan mampu menerapkan ilmu-ilmu yang diperoleh selama mengikuti perkuliahan untuk menyelesaikan tugas sesuai dengan lokasi Magang. Kegiatan Magang ini dilaksanakan selama 900 jam. Kegiatan Magang ini dilaksanakan di Perusahaan Umum Daerah (Perumda) Kahyangan Kebun Sumberwadung yang merupakan salah satu perkebunan karet yang memproduksi getah karet (lateks) menjadi RSS (*Ribbed Smoked Sheet*). Adapun tujuan dari laporan ini adalah untuk mengetahui jumlah air dan asam semut yang akan digunakan dalam proses pengenceran dan pembekuan lateks pada produksi karet RSS.

Proses produksi karet sangat diperhatikan agar dapat menghasilkan mutu karet sheet yang baik. Maka dari itu, dari tiap-tiap bagian produksi dilakukan dengan hati-hati agar tidak merusak mutu. Berawal dari penerimaan lateks yang dilakukan oleh afdeling kebun, kemudian dilakukan pengolahan yang meliputi pencairan dan pembekuan lateks dengan memberikan campuran bahan tambahan berupa asam semut sesuai dengan mutu lateks. Setelah dilakukan penggilingan yang menghasilkan lembaran basah, maka selanjutnya dilakukan proses pengasapan yang dilakukan selama 4 hari berturut-turut dengan suhu yang telah ditentukan. Setelah dilakukan pengasapan, maka selanjutnya memasuki bagian sortasi untuk dilakukan pemilihan karet sheet sesuai dengan mutunya dan dilakukan pengepresan dan pelebelan untuk siap dikirim ke gudang.

Dari sekian proses produksi, sistem pengenceran dan pembekuan lateks merupakan hal yang penting karena dari sinilah awal mutu karet dihasilkan. Pengenceran dan pembekuan merupakan bagian dari pengolahan lateks. Proses pengenceran lateks yaitu mulai lateks yang diterima dari kebun tiap- tiap afdeling dikumpulkan kedalam bak penampung untuk diukur dan diambil sampel KKK (Kadar Karet Kering) yang nantinya akan dijadikan sebagai acuan dalam penentuan pengenceran lateks. Adapun faktor pengering yang digunakan di pabrik pengolahan Perusahaan Umum Daerah (Perumda) Kahyangan Kebun Sumberwadung ialah faktor pengering superior yakni sebesar 50% dan proses pembekuan lateks dilakukan dengan cara menambahkan cairan asam semut yang telah diencerkan terlebih dahulu. Penentuan Kadar Karet Kering (KKK) merupakan faktor penting dalam pengolahan lateks. Semakin besar nilai KKK maka liter lateks yang di encerkan semakin sedikit maka jumlah produk karet sheet meningkat. Kendala atau masalah yang dihadapi oleh Perusahaan Umum Daerah (Perumda) Kahyangan Kebun Sumberwadung adalah peralatan yang digunakan dalam proses pengenceran dan pembekuan lateks serta sumber daya manusia yang kurang teliti.

**(Jurusan Manejenn Agribisnis, Program Studi Manajemen Agroindustri,
Politeknik Negeri Jember)**