

RINGKASAN

Analisa kerusakan Dan Maintenance Sistem Belt Conveyor pada Coal Handling System pada unit 7 & 8 PT POMI Paiton. Juliangga Prasetyo, NIM H41172042, 100 halaman, Tahun 2020, Teknik, Politeknik Negri Jember, DR. Bayu Rudiyanto, ST., M.SI (Dosen Pembimbing Praktek Kerja Lapang Internal) Hariyanto MMT, (Pembimbing Praktek Kerja Lapang External).

Kebutuhan energi ini semakin meningkat seiring dengan berkembangnya teknologi terutama penggunaan energi listrik oleh masyarakat maupun energy by. PT POMI (*Paiton Operations & Maintenance Indonesia*) merupakan perusahaan yang bergerak dibidang operasi dan pemeliharaan pada pembangkit listrik tenaga Uap (PLTU) yang terletak di JL.Raya Surabaya Situbondo Km, 141 Paiton, Kabupaten Probolinggo mencakup tiga unit dengan kapasitas 615 MW pada unit 7 & 8, serta 815 MW pada unit 3.

PLTU PT POMI Unit 3 mampu memproduksi energi listrik pertahunnya rata-rata sebesar 6,42546 TWH dengan konsumsi batu bara sekitar 3,06 juta ton pertahun. PLTU Paiton unit 3, 7 & 8 dilengkapi dengan peralatan yang mendukung dalam prosesnya dan salah satunya adalah tiga sistem utama yaitu *Boiler System, Turbin System* dan *Balance of plant system*. Batubara yang digunakan sebagai bahan bakar diambil dari tongkang hingga dikirim menuju bunker dan diatur oleh coal handling system.

PLTU PT POMI telah beroperasi lama dan telah mengalami banyak permasalahan, salah satu permasalahan yang sering terjadi yaitu pada kerusakan belt conveyor system. Kerusakan yang terjadi menurunkan efisiensi kerja dari belt conveyor.

Laporan Praktek Kerja Lapang (PKL) ini akan membahas mengenai Analisa kerusakan yang sering terjadi dan maintenance pada system belt conveyor coal handling system Di PLTU PT POMI, dimana salah satu kerusakan yang sering terjadi adalah kualitas tidak sesuai standart pada spesifikasi belt conveyor, sambungan terkelupas, belt conveyor jogging, sambungan terkelupas, muatan conveyor, salah desain, maka perlu dilakukan pemeliharaan untuk meningkatkan