

BAB 1. PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

UD. CH BAROKAH merupakan salah satu industri UMKM yang dinaungi oleh Koperasi Waru Buana Putra yang berlokasi di Jalan Ngingas Selatan, Desa Ngingas, Kecamatan Waru, Kabupaten Sidoarjo, Provinsi Jawa Timur. UD. CH BAROKAH didirikan oleh bapak Casinuddin pada tahun 1998. Pada saat itu UD. CH BAROKAH hanya memproduksi aksesoris untuk kebutuhan meubel saja. Namun saat ini dengan berjalannya waktu UD. CH BAROKAH telah mengembangkan produksinya dengan memproduksi alat – alat pertanian seperti *boxer*, *hitch*, roda apung, daunan roda apung dan box meter PDAM. Dan hampir seluruh produknya menggunakan bahan berupa plat besi sebagai bahan baku untuk produksinya. Pada saat produksi UD. CH BAROKAH dibantu oleh alat dan mesin yang cukup sederhana, salah satunya ialah mesin *punch*.

Mesin *punch* merupakan sebuah mesin semi manual yang memiliki beberapa fungsi, diantaranya sebagai pengeplongan, pemotongan, dan penekukan benda kerja. Cara kerjanya sendiri dengan cara memberikan tekanan yang kuat pada sisi benda kerja (plat besi) sehingga dapat mengubah bentuknya. Untuk mendapatkan fungsi yang diinginkan seperti penekukan maka diperlukan alat tambahan berupa matras penekuk yang dipasang pada mesin *punch* sehingga mesin tersebut dapat berfungsi sesuai apa yang kita inginkan. Di UD. CH BAROKAH mesin *punch* merupakan salah satu mesin yang sering dipergunakan terutama pada saat penekukan plat besi untuk keperluan produksi daunan roda apung, akan tetapi mesin ini kurang mendapatkan perawatan yang intens. Hal ini tentu dapat berpengaruh terhadap efektivitas produksi yang dihasilkan. Oleh karena itu diperlukan adanya evaluasi terhadap kinerja mesin *punch* agar mesin dapat bekerja secara optimal dan dapat menunjang produktivitas kerja.

Untuk mengetahui nilai efektivitas kerja mesin metode yang dapat digunakan yaitu OEE (*Overall Equipment Effectiveness*). OEE merupakan metode standar pengukuran efektivitas kinerja mesin atau alat dalam melakukan produksi.

1.2 Rumusan Masalah

Berdasarkan latar belakang yang sudah dijelaskan diatas maka rumusan masalah yang dapat diambil yaitu :

1. Bagaimana tingkat efektivitas produksi pada proses penekukan daunan roda apung berbahan plat besi di UD. CH BAROKAH ?
2. Faktor apa yang dapat mempengaruhi perhitungan nilai efektivitas produksi pada proses penekukan daunan roda apung berbahan plat besi di UD. CH BAROKAH ?

1.3 Tujuan

Berdasarkan rumusan masalah diatas, tujuan dari kegiatan ini yaitu :

1. Mengetahui nilai efektivitas produksi pada proses penekukan daunan roda apung berbahan plat besi di UD. CH BAROKAH
2. Mengetahui faktor apa yang dapat mempengaruhi perhitungan nilai efektivitas produksi pada proses penekukan daunan roda apung berbahan plat besi di UD. CH BAROKAH

1.4 Manfaat

Berdasarkan tujuan diatas, manfaat dari kegiatan ini yaitu :

1. Memberikan Informasi kepada UD. CH BAROKAH mengenai analisis nilai efektivitas produksi pada proses penekukan daunan roda apung berbahan plat besi
2. Memberikan informasi kepada UD. CH BAROKAH mengenai faktor yang dapat mempengaruhi perhitungan nilai efektivitas produksi pada proses penekukan daunan roda apung berbahan plat besi