

RINGKASAN

Efektivitas Keseluruhan OEE (*Overall Equipment Effectiveness*) Pada Proses Penekukan Daun Roda Apung Berbahan Plat Besi di UD. CH BAROKAH Koperasi Waru Buana Putra, Dhimas Yogi Prastiya, NIM B31202545, Tahun 2023, 23 hlm, Teknologi Pertanian, Politeknik Negeri Jember, Ir. Anang Supriadi Saleh, MP. selaku Dosen Pembimbing.

UD. CH BAROKAH merupakan industri UMKM yang memproduksi alat pertanian berbahan logam. Pada saat produksi UD.CH BAROKAH dibekali oleh alat dan mesin yang sederhana salah satunya mesin *punch*. Mesin ini sering dipergunakan terutama pada saat memproduksi daun rodapung yang terbuat dari plat besi. Akan tetapi mesin *punch* juga kurang mendapatkan perawatan secara berkala, tentu saja hal ini dapat berpengaruh terhadap produktivitas kerjanya. Oleh karena itu diperlukan evaluasi lebih lanjut terhadap efektivitas kinerja mesin *punch* secara menyeluruh untuk menjaga kestabilan kerjanya dan juga dapat meningkatkan produktivitasnya. Salah satu cara untuk mengetahui keefektifan mesin *punch* dengan mencari nilai OEE (*Overall Equipment Effectiveness*).

Overall Equipment Effectiveness (OEE) adalah pengukuran sederhana yang berkaitan dengan efisiensi keseluruhan mesin produksi. Kegiatan ini diharapkan dapat mengetahui tingkat efektivitas penggunaan mesin *punch* agar dapat memberikan masukan terhadap keefektifan kerjanya saat beroperasi dan melakukan produksi di UD. CH BAROKAH terkait tinggi rendahnya efektivitas kerja mesin dengan menggunakan metode *Overall Equipment Effectiveness* (OEE).

Analisis perhitungan nilai *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) pada proses penekukan daun rodapung berbahan plat besi menggunakan mesin *punch* di UD. CH BAROKAH, Koperasi Waru Buana Putra, Sidoarjo. yang dilakukan pengamatan lima kali diperoleh nilai *availability* dengan rata-rata sebesar 88%, nilai *performance* dengan rata-rata sebesar 55%, nilai *quality* dengan rata-rata sebesar 100%. Dengan nilai *availability*, *performance*, dan *quality* tersebut mendapatkan nilai *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) dengan nilai rata-rata 49% dimana nilai tersebut masih jauh di bawah nilai *ideal*. Nilai *Overall Equipment*

Effectiveness (OEE) dapat dikatakan *ideal* apabila nilai tersebut mencapai nilai standar *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) sebesar >85%. Oleh karena itu pada proses penekukan daunan roda apung berbahan plat besi menggunakan mesin *punch* di UD. CH BAROKAH masih perlu adanya evaluasi lebih lanjut agar keefektifan mesin tersebut dapat maksimal dan mencapai nilai *ideal*. Hal ini tentu dapat berpengaruh terhadap tingkat produktivitas mesin *punch* di UD. CH BAROKAH.