

BAB 1. PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Industri di Indonesia banyak yang bergerak dalam bidang pangan, baik industri skala kecil, industri skala menengah maupun industri skala besar. Jenis industri pangan beraneka macam sehingga perusahaan harus menawarkan inovasi-inovasi baru untuk menarik perhatian konsumen. Kemajuan teknologi yang sangat pesat membuat perusahaan mampu memproduksi produk dalam jumlah yang banyak dalam waktu yang singkat. Semua produk yang dihasilkan bertujuan untuk memenuhi kebutuhan dan keinginan konsumen. Kedewasaan konsumen dalam memilih suatu produk merupakan hal yang sangat penting karena tidak semua produk yang diproduksi oleh perusahaan terjamin kualitasnya.

PT. Indofood Sukses Makmur Tbk. Divisi Bogasari *Flour Mills*, merupakan perusahaan yang memproduksi tepung terigu dengan berbagai merek yang menyesuaikan kebutuhannya seperti “Cakra Kembar”, “Cakra Kembar Emas”, “Kunci Biru”, “Segitiga Biru”, dan “Lencana Merah”. Selain itu PT. Indofood Sukses Makmur Tbk. Divisi Bogasari *Flour Mills* juga memproduksi hasil tepung spesial sesuai permintaan konsumen tertentu dan memproduksi hasil samping penggilingan gandum seperti bran, fine bran, pollard, industrial flour dan pellet. Gandum yang digunakan pada produksi tepung terigu di PT. Indofood Sukses Makmur Tbk. Divisi Bogasari *Flour Mills* diimpor dari beberapa negara antara lain Kanada, Australia, India, Argentina, Ukraina maupun Brazil. Kandungan protein pada tepung terigu yang dihasilkan bergantung pada jenis gandum yang digunakan. Pada proses penggilingan gandum menjadi tepung terigu terdapat hasil samping berupa germ, bran, pollard, maupun industrial flour.

Olahan makanan dari tepung terigu sudah menjadi makanan pokok di beberapa negara. Indonesia menjadikan gandum sebagai salah satu bahan alternatif yang dapat digunakan untuk pengganti karbohidrat. Pemanfaatan tepung terigu pada umumnya digunakan sebagai bahan dasar dalam pembuatan roti, mie dan spaghetti. Kualitas dari produk yang dihasilkan sangat bergantung dari kualitas bahan dasar

yang digunakan. Kualitas yang baik dilihat dari meningkatnya produksi agar dapat memenuhi kebutuhan akan tepung untuk konsumsi masyarakat.

Sampai saat ini PT Indofood Sukses Makmur Tbk. Bogasari *Flour Mills* memenuhi kebutuhan masyarakat akan tepung terigu sekitar 51% yang mana hal ini akan semakin meningkat jumlahnya seiring berkembangnya produk olahan dari tepung terigu. Namun seiring dengan meningkatnya permintaan produk juga harus diimbangi dengan meningkatnya produktivitas tepung yang ditunjukkan dengan tingkat ekstraksi. Ekstraksi adalah pemisahan zat target dan zat yang tidak berguna dimana teknik pemisahan berdasarkan perbedaan distribusi zat terlarut antara dua pelarut atau lebih yang saling bercampur. Faktor yang mempengaruhi salah satunya *conditioning* dan *release* tentu dapat mempengaruhi hasil ekstraksi tepung dan kualitas tepung yang dihasilkan. Maka dari itu perlunya dilakukan uji coba terhadap *conditioning time* dan *Release* untuk mendapatkan waktu *conditioning* yang tepat dan *Release* B1 dan B2. Mill C merupakan salah satu *departmen mills* di PT Indofood Sukses Makmur Tbk. Bogasari *Flour Mills* Surabaya yang memproduksi tepung terigu cap cakra kembar. Produktivitas tepung terigu tersebut ditunjukkan dengan tingkat ekstraksi yang dihasilkan. Oleh karena itu laporan ini bertujuan untuk mengetahui faktor apa saja yang dapat mempengaruhi ekstraksi tepung terigu cap cakra kembar sehingga dapat membantu perusahaan dalam menganalisa untuk mempertahankan atau meningkatkan produktivitas produk tepung terigu cap cakra kembar.

1.2 Tujuan dan Manfaat

1.2.1 Tujuan Umum PKL

Tujuan umum dari penyelenggaraan kegiatan PKL ini adalah sebagai berikut:

- a. Melatih mengerjakan pekerjaan lapangan dan melakukan serangkaian keterampilan yang sesuai dengan bidang keahlian mengikuti perkembangan industri.
- b. Menambah kesempatan memantapkan keterampilan dan pengetahuan untuk menambah kepercayaan dan kematangan diri dalam bekerja.

- c. Melatih mahasiswa berpikir kritis dan menggunakan daya nalar yang logis.
- d. Meningkatkan pemahaman terhadap kondisi dan lingkungan perusahaan serta mengimplementasikan pengetahuan yang diperoleh pada perusahaan.

1.2.2 Tujuan Khusus PKL

Secara khusus tujuan dari kegiatan PKL ini yaitu untuk mengetahui proses produksi tepung dan melakukan penentuan *conditioning time* dan *release* pada tepung Cakra Kembar yang dilakukan oleh PT. Indofood Sukses Makmur Tbk. Bogasari *Flour Mills* khususnya di bagian Mill C.

1.2.3 Manfaat PKL

Pelaksanaan Praktek Kerja Lapang ini diharapkan dapat memberikan manfaat bagi mahasiswa/i yang berada dilokasi PKL maupun bagi tempat PKL dilaksanakan. Adapun manfaat tersebut adalah sebagai berikut :

a. Manfaat Bagi Mahasiswa/i

- 1) Terlatih mengerjakan pekerjaan lapangan dan melakukan serangkaian keterampilan yang sesuai dengan bidang keahlian mengikuti perkembangan industri.
- 2) Memperoleh kesempatan memantapkan keterampilan dan pengetahuan untuk menambah kepercayaan dan kematangan diri dalam bekerja.
- 3) Mengetahui secara umum proses produksi pada PT. Indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari *Flour Mills*.
- 4) Untuk mengetahui secara spesifik ekstraksi yang dipengaruhi oleh *conditioning time* dan *release* pada gandum untuk produksi tepung Cakra Kembar (CK) di Mill C.

b. Manfaat Bagi Lembaga Diploma III Manajemen Agribisnis

- 1) Memberikan masukan dan ide-ide baru sebagai pertimbangan dalam memperbaiki sistem kurikulum dan pengajaran lembaga pendidikan.
- 2) Sebagai masukan untuk mengembangkan ilmu pengetahuan dibidang pertanian, produksi dan industri.

- 3) Sebagai acuan dalam melaksanakan penelitian yang berkaitan dengan pertanian, dan industri
- c. Manfaat Bagi PT. Indofood Sukses Makmur Tbk. divisi Bogasari *Flour Mills*
- 1) Memberikan masukan berupa sumbangan pikiran baik secara teoritis maupun praktis.
 - 2) Menjalinkan hubungan dan kerjasama yang baik antara perusahaan dengan mahasiswa/i dan Lembaga Diploma III Manajemen Agribisnis.
 - 3) Menciptakan tenaga kerja handal dan profesional khususnya dibidang pertanian dan industri.

1.3 Lokasi dan Jadwal Kerja

1.3.1 Lokasi dan Tata Letak Perusahaan

PT. Indofood Sukses Makmur Tbk. Divisi Bogasari *Flour Mills* cabang Surabaya terletak di Jalan Nilam Timur no 16 Tanjung Perak, Surabaya. Perusahaan ini memiliki luas lahan kurang lebih 14 hektar. Lokasi pabrik strategis di dekat pantai karena disesuaikan untuk memudahkan proses bongkar muat (loading unloading) gandum yang diimpor dari beberapa Negara seperti Amerika Serikat, Australia, Argentina, Canada, India dan Brazil. Selain itu, PT. Indofood sukses makmur Tbk Divisi Bogasari *flour Mills* memiliki dermaga sendiri, sehingga untuk keperluan bongkar muat gandum tidak mengganggu kelancaran kegiatan.

1.3.2 Jadwal dan Jam Kerja

Jadwal kegiatan PKL ini dilaksanakan terhitung selama 4 Bulan di lokasi PKL. Pelaksanaan PKL di lokasi dimulai tanggal 1 Maret 2023 dan diakhiri pada 30 Juni 2023 Jam kerja yang diberlakukan adalah sebagai berikut :

- a. Pada hari Senin – Jum'at dimulai dari pukul 07.00 – 15.00 WIB dengan estimasi 7 jam kerja dan 1 jam istirahat
- b. Pada hari Sabtu dari mulai pukul 07.00 – 12.00 WIB, estimasi 5 jam kerja.
- c. Pada Hari Minggu dan hari libur nasional diliburkan.

1.4 Metode pelaksanaan

1.4.1 Orientasi

Kegiatan Orientasi PKL di PT. Indofood Sukses Makmur Tbk, Bogasari *Flour Mills* adalah pengenalan umum tentang perusahaan, selain itu juga terdapat beberapa penjelasan mengenai peraturan apa saja yang harus dipatuhi, dan kegiatan apa saja yang akan dilakukan selama melaksanakan PKL di PT. Indofood Sukses Makmur divisi Tbk. Bogasari *Flour Mills*. Mahasiswa juga diajarkan mengenai pentingnya memperhatikan keselamatan kerja di perusahaan industri yang sangat penting untuk menjaga keselamatan selama bekerja baik dalam lingkup pribadi ataupun lingkungan sekitar di perusahaan tersebut.

1.4.2 Adaptasi

Adaptasi dilakukan dengan cara mengamati serta memahami kegiatan apa saja yang dilakukan oleh karyawan saat bekerja terutama di Mill CD, selain itu juga belajar bersosialisasi dengan masyarakat sekitar agar mahasiswa dapat mengikuti kegiatan di lingkungan perusahaan dan mampu membaur sehingga mendapat kerjasama yang baik. Hal ini dilakukan bertujuan agar mahasiswa/i dapat melaksanakan kegiatan PKL dengan baik sehingga mampu berdampak positif pada mahasiswa/i dan perusahaan maupun almamater kampus.

1.4.3 Pelaksanaan PKL

Pelaksanaan PKL ini yaitu mahasiswa/i mengamati serta mengikuti setiap aktivitas yang dikerjakan oleh pekerja khususnya yang dilakukan di bagian Mill CD sesuai dengan kesepakatan dari pembentukan kelompok. Terdapat 3 bagian kerja di Mill CD yaitu *Screening*, *Milling* yang terbagi di *Sifter* dan *Roll*, maka mahasiswa akan dibagikan tugas untuk mengikuti pekerjaan di bagian bagian tersebut secara bergantian setiap 1 minggu sekali. Kegiatan pada setiap bagian dilaksanakan sesuai arahan Miller atau pekerja yang bertanggungjawab pada bagian tersebut seperti *screeningman*, *sifterman* dan *rollman*.