

## BAB 1. PENDAHULUAN

### 1.1 Latar Belakang

Pabrik TBC PTPN XII Kebun Kalirejo, Banyuwangi merupakan pabrik yang mengolah Lateks TBC (*Thin Brown Crepe*). *Thin Brown Crepe* (TBC) adalah lateks yang bermutu paling rendah atau jelek. Tentunya pengolahan *Thin Brown Crepe* (TBC) dilakukan melalui beberapa tahapan proses yaitu penerimaan *lump*, penggilingan, pengeringan, sortasi, dan pengepakan. *Lump* yang diterima pabrik, kemudian dilakukan penggilingan pada bahan (*lump*) menggunakan mesin *mangel crepe*.

Pabrik TBC PTPN XII Kebun Kalirejo menggunakan 4 tipe mesin penggiling yaitu tipe penghancur, pembentuk/penyambung, perataan, dan penghalus. Salah satu mesin penggiling *lump* terdeteksi mengalami kerusakan sehingga mempengaruhi kinerja dan proses pengolahan *lump* di pabrik TBC Kebun Kalirejo, Glenmore, Banyuwangi.

Kinerja mesin penggiling *mangel crepe* mempunyai pengaruh yang sangat besar pada proses pengolahan karet TBC, karena menentukan kualitas dan kapasitas produksi *lump* yang dihasilkan. Mesin giling *mangel crepe* di pabrik TBC PTPN XII Kebun Kalirejo, Banyuwangi belum pernah dilakukan analisa identifikasi kerusakan pada mesin giling *mangel crepe*. Untuk mengetahui kerusakan pada mesin, maka dilakukan analisis kerusakan pada mesin *mangel crepe* menggunakan metode FMEA (*Failure Mode and Effect Analysis*) pada proses penggilingan *lump* di pabrik TBC (*Thin Brown Crepe*) PTPN XII Kebun Kalirejo, Banyuwangi.

### 1.2 Rumusan Masalah

1. Bagaimana mengetahui kerusakan dan upaya perbaikan pada mesin giling *mangel crepe* berdasarkan proses analisa dengan menggunakan metode FMEA (*Failure Mode and Effects Analysis*) ?
2. Bagaimana proses perawatan mesin giling *mangel crepe* yang tepat ?

### **1.3 Tujuan**

1. Untuk mengetahui jenis kerusakan pada mesin giling *mangel crepe* berdasarkan analisa metode FMEA (*Failure Mode and Effetcs Analysis*).
2. Untuk mengetahui proses perawatan mesin giling *mangel crepe* yang tepat.

### **1.4 Manfaat**

1. Dapat memberikan solusi untuk melakukan perbaikan pada mesin giling *mangel crepe* berupa rekomendasi perawatan pada mesin.
2. Dapat melakukan perawatan pada mesin giling *mangel crepe* dengan baik dan efisien.
3. Dapat mengurangi kemacetan atau kerusakan pada mesin giling *mangel crepe*.
4. Dapat menambah usia pemakaian pada mesin giling *mangel crepe*.