

## **BAB 1. PENDAHULUAN**

### **1.1 Latar Belakang**

Manajemen Agribisnis merupakan program studi D3 (Diploma Tiga) jurusan Manajemen Agribisnis yang ada di Politeknik Negeri Jember. Politeknik Negeri Jember merupakan pendidikan vokasi yang mengutamakan ketrampilan sesuai dengan minat guna untuk menerapkan ilmu pengetahuan dan teknologi serta menjadikan lulusan Politeknik Negeri Jember yang berkualitas dan siap berorientasi dalam kebutuhan dunia kerja.

Magang merupakan salah satu program mata kuliah yang tercantum dalam kurikulum Politeknik Negeri Jember sebagai salah satu persyaratan kelulusan bagi mahasiswa. Kegiatan magang yang dilakukan sebagai sarana untuk pelatihan dan j penerapan ilmu yang telah diperoleh selama kegiatan perkuliahan. Pelaksanaan kegiatan magang dilaksanakan pada awal semester VI dengan jangka waktu 4 bulan (768 Jam). Kegiatan magang dilaksanakan di PT. Indofood Sukses Makmur Tbk. Divisi Bogasari *Flour Mills* Surabaya yang bertempat di Jl. Nilam Timur No.16 Tanjung Perak Surabaya. Perusahaan ini dipilih karena dinilai memiliki manajemen perusahaan yang baik khususnya di bagian produksi dalam penggilingan gandum menjadi tepung terigu.

Menurut Asosiasi Produsen Tepung Terigu Indonesia (Aptindo), konsumsi tepung terigu di Indonesia pada tahun 2021 mengalami peningkatan sebesar 4,6% dari tahun 2020 yang hanya sebesar 0,4%. Salah satu produsen tepung terigu dalam negeri adalah PT. ISM Tbk. Bogasari *Flour Mills* yang telah memenuhi kebutuhan masyarakat akan terigu sejak 1971. PT. ISM Tbk. Bogasari *Flour Mills* didirikan di dua lokasi yaitu Jakarta dan Surabaya. Pabrik Surabaya memiliki 8 unit penggilingan yaitu A, B, C, D, E, F, G, dan H dengan berbagai merk tepung yang dihasilkan yaitu Cakra Kembar Emas, Cakra Kembar, Cakra Kembar Mie, Segitiga Biru, Kunci Biru, Lencana Merah, dan Payung. Tepung terigu sendiri merupakan bahan baku utama ataupun bahan tambahan dalam pembuatan aneka jenis makanan, seperti mie, pasta, roti, gorengan, dan kue. Tepung terigu diproduksi dengan cara menggiling biji gandum dan mengekstraksi

*endosperm* semaksimal mungkin dari biji gandum. Secara garis besar, pengolahan biji gandum menjadi tepung terigu memiliki tiga tahapan proses yaitu *cleaning*, *dampening*, dan *milling*. Selain itu, Bogasari *Flour Mills* juga memproduksi produk lain yaitu dedek (*bran*), bekatul(*pollard*), dan *pellet* sebagai makanan ternak serta tepung industri non pangan yang berfungsi sebagai bahan baku pembuatan lem untuk kayu lapis.

## **1.2 Tujuan Magang**

### 1.2.1 Tujuan Umum Magang

Tujuan penyelenggaraan kegiatan Magang secara umum adalah sebagai berikut:

1. Meningkatkan pengetahuan dan ketrampilan serta pengalaman kerja bagi mahasiswa mengenai kegiatan PT. Indofood Sukses Makmur Tbk. Divisi Bogasari *Flour Mills* Surabaya yang layak dijadikan tempat magang.
2. Melatih mahasiswa agar lebih kritis terhadap perbedaan atau kesenjangan yang dijumpai di lapangan dengan yang diperoleh di bangku perkuliahan.
3. Mahasiswa diharapkan mampu untuk mengembangkan keterampilan tertentu yang tidak diperoleh selama di kampus.

### 1.2.2 Tujuan Khusus Magang

Tujuan Khusus Magang adalah sebagai berikut:

1. Melatih mahasiswa mengerjakan pekerjaan lapangan, dan sekaligus melakukan serangkaian ketrampilan yang sesuai dengan bidang keahliannya mengikuti perkembangan iptek.
2. Menambah kesempatan bagi mahasiswa memantapkan ketrampilan dan pengetahuannya untuk menambah kepercayaan dan kematangan dirinya.
3. Meningkatkan kemampuan interpersonal mahasiswa terhadap lingkungan kerjanya.
4. Melatih mahasiswa berfikir kritis dan menggunakan daya nalarnya dengan cara memberi komentar logis terhadap kegiatan yang dikerjakan dalam bentuk laporan kegiatan.

### 1.3 Manfaat Magang

Manfaat dilaksanakannya kegiatan Magang adalah sebagai berikut:

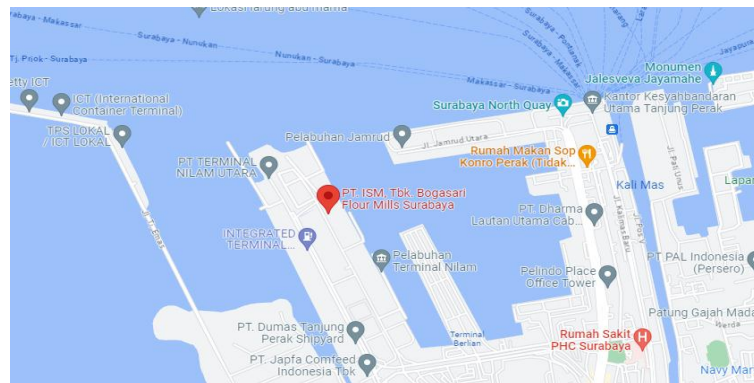
1. Manfaat untuk mahasiswa:
  - a. Mahasiswa terlatih untuk mengerjakan pekerjaan lapangan, dan sekaligus melakukan serangkaian keterampilan yang sesuai dengan bidang keahliannya.
  - b. Mahasiswa memperoleh kesempatan untuk memantapkan ketrampilan dan pengetahuannya sehingga kepercayaan dan kematangan dirinya akan semakin meningkat.
  - c. Mahasiswa terlatih berpikir secara kritis dan menggunakan daya nalar yang logis.
2. Manfaat untuk Politeknik Negeri Jember:
  - a. Mendapatkan informasi atau gambaran perkembangan iptek yang diterapkan di PT. Indofood Sukses Makmur Tbk. Divisi Bogasari *Flour Mills* Surabaya untuk menjaga mutu dan relevansi kurikulum.
  - b. Membuka peluang kerjasama yang lebih intensif pada kegiatan Tridharma.
  - c. Mendapatkan masukan untuk melaksanakan penelitian yang berkaitan dengan pertanian dan industri.
3. Manfaat untuk PT. Indofood Sukses Makmur Tbk. Divisi Bogasari *Flour Mills* Surabaya:
  - a. Mendapatkan profil calon pekerja yang siap kerja.
  - b. Mendapatkan alternatif solusi-solusi dari beberapa permasalahan lapangan.
  - c. Menciptakan tenaga kerja yang handal dan profesional khususnya dibidang pertanian dan industri.

### 1.4 Lokasi dan Jadwal Kerja

1. Lokasi

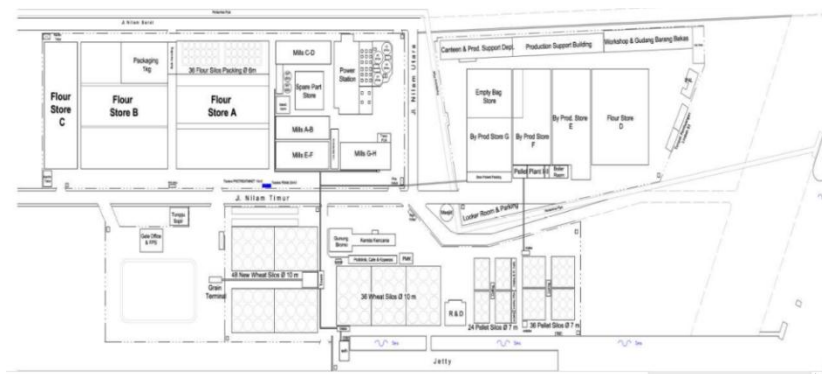
PT. Indofood Sukses Makmur Tbk. Divisi Bogasari *Flour Mills* cabang Surabaya terletak di Jalan Nilam Timur No. 16 Tanjung Perak, Surabaya.

Perusahaan ini memiliki luas lahan kurang lebih 14 hektar. Lokasi pabrik strategis di dekat pantai karena disesuaikan untuk memudahkan proses bongkar muat (*loading unloading*) gandum yang diimpor dari beberapa Negara seperti Amerika Serikat, Australia, Argentina, Canada dan Timur Tengah. Selain itu, PT. Indofood Sukses Makmur Tbk. Divisi Bogasari *Flour Mills* memiliki dermaga sendiri, sehingga untuk keperluan bongkar muat gandum tidak mengganggu kelancaran kegiatan. Berikut ini merupakan peta lokasi dan denah PT. Indofood Sukses Makmur Tbk. Divisi Bogasari *Flour Mills* Surabaya dapat dilihat pada Gambar 1.1 dan 1.2.



Gambar 1.1 Peta Lokasi PT. ISM Tbk. Divisi Bogasari *Flour Mills*

Sumber: [googlemaps.com](https://www.google.com/maps) (2023)



Gambar 1.2 Denah PT. ISM Tbk. Divisi Bogasari *Flour Mills*

Sumber: [bogasari.com](https://www.bogasari.com) (2023)

Selain itu, lokasi PT. Indofood Sukses Makmur Tbk. Divisi Bogasari *Flour Mills* Surabaya berbatasan langsung dengan :

- a. Sebelah selatan : Terminal Peti Kemas Nilam dan PT. AKR Corporindo, Tbk.
- b. Sebelah barat : SPBE Pertamina
- c. Sebelah utara : PT. AKR Corporindo, Tbk
- d. Sebelah timur : Dermaga dan Selat Madura

## 2. Jadwal Kegiatan

Jadwal kegiatan Magang ini dilaksanakan selama 4 Bulan (768 jam), yaitu mulai 01 Maret 2023 sampai dengan 30 Juni 2023. Jam kerja yang diberlakukan adalah sebagai berikut:

- a. Pada hari Senin – Jum'at dimulai dari pukul 07.00 – 15.00 WIB dengan estimasi 7 jam kerja dan 1 jam istirahat (11.30 – 12.30 WIB / 12.30 – 13.30 WIB).
- b. Pada hari Sabtu dari mulai pukul 07.00 – 12.00 WIB, estimasi 5 jam kerja.
- c. Pada Hari Minggu dan hari libur nasional diliburkan.

## 1.5 Metode Pelaksanaan

### 1. Orientasi

Kegiatan orientasi Magang di PT. Indofood Sukses Makmur Tbk. Divisi Bogasari *Flour Mills* adalah pengenalan umum tentang perusahaan. Selain itu, juga terdapat beberapa penjelasan mengenai peraturan-peraturan apa saja yang harus dipatuhi dan ditaati, serta kegiatan apa saja yang akan dilakukan selama melaksanakan magang di PT. Indofood Sukses Makmur Tbk. Divisi Bogasari *Flour Mills*. Mahasiswa juga diajarkan mengenai bagaimana pentingnya memperhatikan keselamatan saat bekerja dalam lingkup pribadi maupun lingkup sekitar PT. Indofood Sukses Makmur Tbk. Divisi Bogasari *Flour Mills* Surabaya.

### 2. Adaptasi

Adaptasi dilakukan dengan cara mengamati serta memahami kegiatan apa saja yang dilakukan oleh karyawan saat bekerja terutama pada lingkungan Mill CD. Selain itu, mahasiswa juga bersosialisasi dengan karyawan lain yang ada di sekitar

guna dapat mengikuti kegiatan di lingkungan perusahaan dan mampu membaaur sehingga mendapat kerjasama yang baik. Hal ini dilakukan bertujuan agar mahasiswa dapat melaksanakan kegiatan Magang dengan baik sehingga mampu berdampak positif pada mahasiswa dan perusahaan maupun almamater kampus.

### 3. Pelaksanaan Magang

Gambaran singkat Pelaksanaan Magang ini yaitu mahasiswa melakukan pengamatan serta mengikuti setiap aktivitas yang dikerjakan oleh pekerja khususnya yang dilakukan di bagian Mill CD sesuai dengan kesepakatan dari pembentukan kelompok. Dimana setiap Mill terdapat 2 mahasiswa yang akan bekerja di bagian – bagian yang telah disepakati. Terdapat 3 bagian kerja di Mill CD yaitu Screening, Milling yang terbagi di sifter dan Roll, maka mahasiswa akan dibagikan tugas untuk mengikuti pekerjaan di bagian bagian tersebut secara bergantian, lebih tepatnya untuk pembagian kerja dimulai dengan 2 minggu awal yaitu pengenalan proses secara keseluruhan, dan minggu berikutnya tugas yang dilaksanakan sesuai arahan dan perintah miller.