

DAFTAR PUSTAKA

- Aziz, A. S. (2016) Aplikasi Klasifikasi Jenis Baja Berdasarkan Komposisi Kimia Dengan Menggunakan Metode FKNNC (Fuzzy Knearest Neighbor In Every Class). undergraduate thesis, Universitas Muhammadiyah Gresik.
- Fikmar, T. B. (2013). Pengaruh Kedalaman Alur Back Chipping Pada Pengelasan Listrik SMAW Baja Karbon Sedang AISI 1045 Terhadap Uji Kekuatan Tarik. *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin*, 1(4).
- Gudas, J. P., & Davis, D. A. (1982). Evaluation of the Tentative J I-R Curve Testing Procedure by Round Robin Tests of HY130 Steel. *Journal of Testing and Evaluation*, 10(6), 252-262.
- Hafiz, K., & Martianis, E. (2019). Analisis Overall Equipment Effectiveness (OEE) pada Mesin Caterpillar Type 3512B. *SINTEK JURNAL: Jurnal Ilmiah Teknik Mesin*, 13(2), 87-96.
- Hamda, P. (2020). Analisis Nilai Overall Equipment Effectiveness (Oee) Untuk Meningkatkan Performa Mesin Exuder Di Pt Pralon. *Jurnal Ilmiah Teknologi dan Rekayasa*, 23(2), 112-121.
- Hayatunnufus, A., & Nugroho, N. (2018). Pengaruh Perkuatan Pelat Besi Terhadap Kekuatan Sambungan Kayu Takikan Lurus. *Jurnal Rekayasa Sipil (JRS-Unand)*, 14(1), 21-34.
- Jonsson, P., & Lesshammar, M. (1999). Evaluation and improvement of manufacturing performance measurement systems-the role of OEE. *International Journal of Operations & Production Management*.
- Kemenperin. (2007). *strategi memperkuat industri baja nasional*. jakarta selatan: departemen perindustrian.
- Nakamura, T. (2016). History of TPM and JIPM: The TPM Awards From the Japan Institute of Plant Maintenance (JIPM). In *WCOM (World Class Operations Management)* (pp. 169-179). Springer, Cham.
- Rifaldi, M. R. (2020). Overall Equipment Effectiveness (OEE) Pada Mesin Tandem 03 Di PT. Supernova Flexible Packaging. *Jurnal Rekayasa Industri (JRI)*, 2(2), 67-77.
- Samlawi, A. K., & Siswanto, R. (2016). Diktat Bahan Kuliah Material Teknik. *Universitas Lambung Mangkurat*.

Suhendra, R., & Betrianis, B. (2005). Pengukuran Nilai Overall Equipment Effectiveness Sebagai Dasar Usaha Perbaikan Proses Manufaktur pada Lini Produksi (Studi Kasus Pada Stamping Production Division Sebuah Industri Otomotif). *Jurnal Teknik Industri*, 7(2), 91-100.