

DAFTAR PUSTAKA

- Amelia, M., & Aspiranti, T. (2021). Analisis Pemeliharaan Mesin *Conveyor* Menggunakan Metode *Preventive* dan *Breakdown Maintenance* untuk Meminimumkan Biaya Pemeliharaan Mesin pada PT X. *Jurnal Riset Manajemen dan Bisnis*, 1-9.
- Ansori, N., & Imron, M. (2013). Mustajib. 2013. *Sistem Perawatan Terpadu*. Yogyakarta. Graha Ilmu.
- Anthony, M. B. (2018). Analisis Penyebab Kerusakan *Hot Rooler Table* Dengan Menggunakan Metode *Failure Mode And Effect Analysis* (FMEA). *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 4(1), 1-8.
- Ardyansyah, R. (2019). Analisis Penyebab Cacat Produk Menggunakan Metode *Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA) pada PT. *Sinar Sanana Electronic Industry*.
- Arsyad, M., & Sultan, A. Z. (2018). Manajemen perawatan. *Deepublish*.
- Firdaus, H., & Widianti, T. (2015, October). *Failure Mode And Effect Analysis* (FMEA) sebagai Tindakan Pencegahan pada Kegagalan Pengujian. In *Conference: 10th Annual Meeting on Testing and Quality Indonesia*.
- Haq, IS, Darma, AY, & Batubara, RA (2021). Penggunaan Metode *Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA) dalam Identifikasi Kegagalan Mesin untuk Dasar Penentuan Tindakan Perawatan di Pabrik Kelapa. *Jurnal Vokasi Teknologi Industri*.
- Harahap, U. N., & Nasution, C. (2021). Analisis Peningkatan Produktivitas Kerja Mesin Dengan Menggunakan Metode *Total Productive Maintenance* (TPM) Di PT. *Casa Woodworking Industry*. *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin, Industri, Elektro Dan Sipil*, 02(02), 110–114.
- Hasbullah, H., Kholil, M., & Santoso, D. A. (2017). Analisis Kegagalan Proses Insulasi Pada Produksi *Automotive Wires* (Aw) Dengan Metode *Failure Mode and Effect Analysis* (Fmea) Pada Pt Jlc. *Sinergi*, 21(3), 193.
- Hermawan, I, & Sitepu, WJ (2018). Tinjauan Perawatan Mesin *Mixing* Pada Ud Roti Mawi. *Teknovasi: Jurnal Teknik dan Inovasi Mesin*.
- Imanuell, R., & Lutfi, M. (2019). Analisa Perawatan Berbasis Keandalan Pada Sistem Bahan Bakar Mesin Utama KMP. Bontoharu. *JST (Jurnal Sains Terapan)*, 5(1).

- Indra, M. N. (2021). Analisis Proses Produksi Untuk Meningkatkan Kualitas Produk Tembakau Dengan Menggunakan Metode Fmea (Studi Kasus: Umkm Sdn Tobacco).
- Jusolihun, N. (2019). Perancangan Sistem Perawatan Mesin *Air Jet Loom* (AJL) dengan Menggunakan *Reliability Centered Maintenance* (RCM) (Studi Kasus: PT. Primissima Yogyakarta).
- Kadaryanto, A. F. (2019). Identifikasi Penyebab Kegagalan Pada Mesin *Washing Line* Dengan Metode FMEA.
- Liu, Y., Kong, Z., & Zhang, Q. (2018). *Failure Modes and Effects Analysis* (FMEA) for the Security of the Supply Chain System of the Gas Station in China. *Ecotoxicology and Environmental Safety*, 164(5), 325–330.
- N.B. Puspitasari dan A. Murtanto. (2014). “Penggunaan FMEA Dalam Mengidentifikasi resiko Kegagalan Proses Produksi Sarung ATM (Alat Tenun Mesin) Studi Kasus PT. Asaputex Jaya Tegal”. *Jurnal J@TI Undip*, Vol. 9(2), pp. 93-98.
- Pardede, S. P., & Efendi, E. (2021). Perencanaan Mesin Pengemasan Jenis *Continious Band Sealer Type Horizontal*. *Jurnal Teknologi Mesin UDA*, 1(1), 40-46.
- Purba, T., & Marikena, N. (2021). Analisa Produktivitas Perawatan *Forklift* Menggunakan Metode Penerapan Total *Productive Maintenance* (TPM) Di PT. XYZ. *IESM Journal*, 2(1), 74–86.
- Puspitasari, N. B., Arianie, G. P., & Wicaksono, P. A. (2017). Analisis Identifikasi Masalah Dengan Menggunakan Metode *Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA) Dan *Risk Priority Number* (RPN) Pada *Sub Assembly Line* (Studi Kasus: PT. Toyota Motor Manufacturing Indonesia). *J@ ti Undip: Jurnal Teknik Industri*, 12(2), 77-84.
- Rahman, A., & Perdana, S. (2019). Analisis Produktivitas Mesin Percetakan *Perfect Binding* Dengan Metode OEE dan FMEA. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 7(1).
- Raman, R. S., & Basavaraj, Y. (2019). *Quality improvement of capacitors through fishbone and pareto techniques*. *International Journal of Recent Technology and Engineering*, 8(2), 2248-2252.
- Septiani, D. T., Nursanti, E., & Galuh, H. (2020). Analisa Peningkatan Produktifitas Dengan Menggunakan Metode TPM Berdasarkan Nilai OEE Dan *Losses* Mesin Di *Advertising Ozy Bisa*. 3(2), 41–45.

- Situngkir, D. I. (2019). Pengaplikasian FMEA untuk mendukung pemilihan strategi pemeliharaan pada *paper machine*. *Flywheel: Jurnal Teknik Mesin Untirta*, 1(1), 39-43.
- Suherman, A., & Cahyana, B. J. (2019). Pengendalian Kualitas Dengan Metode *Failure Mode Effect And Analysis* (FMEA) Dan Pendekatan *Kaizen* untuk Mengurangi Jumlah Kecacatan dan Penyebabnya. *Prosiding Semnastek*.
- Sukania, IW, & Wijaya, C (2022). Analisis Sistem Perawatan Mesin Produksi Menggunakan Metode FMEA di PT. X. *Jurnal Energi dan Manufaktur Vol.*
- Sukanta, S, Herwanto, D, & Yulian, Y (2018). Analisis Kegagalan Sistem Pada Perawatan Mesin Evaporator Menggunakan Metode FMEA Dan FTA. *Proceedings of National*.
- Sukwadi, R., Wenehenubun, F., & Wenehenubun, T. W. (2017). Pendekatan *Fuzzy FMEA* dalam Analisis Faktor Risiko Kecelakaan Kerja. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 6(1), 29.
- Victor B. de Souza, R., & Cesar R. Carpinetti, L. (2014). A FMEA-based Approach to Prioritize Waste Reduction in Lean Implementation. *International Journal of Quality & Reliability Management*, 31(4), 346-366.