

## RINGKASAN

**PROSES PENGGILINGAN RSS (*Ribbed Smoked Sheet*) MENGGUNAKAN MESIN *SHEET MANGEL (Five In One)* DI PABRIK PENGOLAHAN RSS PTPN XII KEBUN KALIREJO, GLENMORE, BANYUWANGI** Ahmad Farid Azhar, NIM B31200387, Tahun 2022, 45 Hlm., Teknologi Pertanian, Politeknik Negeri Jember, Nurwahyuningsih, S.TP., M.Si. (Dosen Pembimbing).

Kegiatan Magang adalah suatu program belajar sekaligus berlatih bekerja dengan cara langsung pada sebuah perusahaan selama beberapa waktu. Tujuan dari kegiatan magang yaitu meningkatkan pengetahuan dan keterampilan, menambah wawasan tentang dunia pekerjaan. Metode yang diterapkan dalam pelaksanaan kegiatan magang adalah observasi lapang, penerapan kinerja dengan mengikuti aktivitas pekerjaan yang ada di pabrik dan pengolahan RSS (*Ribbed Smoked Sheet*) PT. Perkebunan Nusantara XII Kebun Kalirejo, studi pustaka, dan penyusunan laporan. Kegiatan yang dilaksanakan selama magang yaitu penyadapan, penerimaan lateks, pengolahan lateks, penggilingan, pengasapan, dan sortasi.

Penggilingan adalah proses pembentukan koagulum menjadi lembaran *sheet* dengan menggunakan mesin *sheet mangel*. Tujuan dari penggilingan *sheet* untuk menyeragamkan ukuran ketebalan *sheet*, mengurangi kadar air, dan memperluas permukaan *sheet*. Proses penggilingan di Pabrik Pengolahan Kebun Kalirejo menggunakan 2 jenis mesin penggilingan, yaitu mesin *sheet mangel (five in one)* dan mesin *sheet mangel (six in one)* kedua mesin tersebut memiliki prinsip kerja yang sama yaitu membentuk bekuan lateks menjadi lembaran *sheet*. Proses penggilingan *sheet* dimulai dari membuka tutup plastik bak koagulasi, penutupan dengan plastik bertujuan untuk menghindari kontaminasi kotoran dari luar pada proses pembekuan. Pengangkatan koagulum ke talang, dilakukan bersamaan pengaliran air ke talang dengan tujuan untuk memperlancar jalannya koagulum menuju mesin penggiling. Proses penggilingan *sheet* dimulai dari membuka tutup plastik bak koagulasi, penutupan dengan plastik bertujuan untuk menghindari

kontaminasi kotoran dari luar pada proses pembekuan. Pengangkatan koagulum ke talang, dilakukan bersamaan pengaliran air ke talang dengan tujuan untuk memperlancar jalannya koagulum menuju mesin penggiling.

Proses penggilingan dikerjakan oleh 3 orang operator pada satu mesin, Orang pertama bertugas memasukkan/mengumpan koagulum ke *roll* penggilingan. Orang kedua bertugas memantau dan mengarahkan jalanya *sheet*, fungsinya untuk mencegah dan mengurangi cacat penggilingan. Orang ketiga bertugas meniriskan *sheet* hasil penggilingan dari bak pencucian.