

RINGKASAN

Pemeriksaan dan Pelumasan Rutin Setiap 1 Bulan Pada Conveyor C-4 di PLTU POMI Paiton Unit 7 dan 8. Dani Achmad Ferdiyan NIM H42180595, 35 halaman, Tahun 2021, Jurusan Teknik, Program Studi D-IV Mesin Otomotif, Politeknik Negeri Jember, Ahmad Robiul Awaludin, S.T.,M.T. (Dosen Pembimbing Praktek Kerja Lapangan Internal). Bapak Agung Mujihono (Pembimbing Praktek Kerja Lapangan Eksternal).

Kebutuhan Energi Listrik adalah hal paling vital dalam kehidupan manusia, seiring dengan berkembangnya teknologi terutama pada penggunaan energi listrik oleh masyarakat maupun industri. PT, POMI (Paiton Operation & Maintenance Indonesia) merupakan perusahaan yang bergerak di bidang operasi dan pemeliharaan pada pembangkit Listrik Tenaga Uap (PLTU) yang terletak di JL. Raya Surabaya Situbondo KM. 141 Paiton, Kecamatan Paiton, Kabupaten Probolinggo, yang berada di bawah naungan Paiton Energi (PE). PT. Paiton Energy merupakan salah satu perusahaan pembangkit swasta (Independent Power Producer) pertama di Indonesia yang didirikan pada tahun 1994. Dalam mengoperasikan dan memelihara PLTU Paiton unit 7,8 & 3. Dengan kapasitas 615 MW pada unit 7&8, serta 815 MW pada unit 3.

PLTU PT. POMI unit 3 mampu memproduksi energi listrik per tahunnya rata-rata sebesar 6,426,460 MWH dengan konsumsi batu bara sekitar 3,06 juta ton pertahun. PLTU paiton unit 7, 8 & 3 dilengkapi dengan peralatan yang mendukung dalam prosesnya salah satunya adalah Conveyor Sistem. Conveyor sistem merupakan peralatan utama sistem Coal Handling untuk transfer batu bara dari ship unloader maupun dari reclaiming hopper. Supaya Conveyor sistem dapat bekerja dengan optimal dan terhindar dari kerusakan yang tiba-tiba maka perlu adanya perencanaan dan strategi. Maintenance strategi terbagi menjadi, Reactive dan Breakdown (berdasarkan kerusakan), Preventive Maintenance (berdasarkan waktu), Predictive Maintenance (berdasarkan kondisi peralatan), Proactive Maintenance (berdasarkan kriteria kehandalan-critical part).