

RINGKASAN

Analisis Realisasi Produksi, Produktivitas, Efisiensi, dan Total Waste Mesin Pengemas Single Line 2.1 di PT. Marimas Putera Kencana, Nurindini Syahadatin Camilia, NIM B41191964, Tahun 2022, 79 halaman, Teknologi Pertanian, Politeknik Negeri Jember, Ir. Budi Hariono, M.Si. (Dosen Pembimbing), Kusjianto Lisetyawan (Pembimbing Lapangan).

PT. Marimas Putera Kencana merupakan perusahaan yang bergerak dalam bidang industri *manufacture*. Produk unggulan yang diproduksi adalah minuman serbuk rasa buah, dimana perusahaan memiliki target produksi untuk memenuhi permintaan pasar. Proses utama yang menjadi titik kritis tercapainya target produksi adalah pada proses *packing* primer. Salah satu jenis mesin pengemas yang digunakan adalah *single line* dengan jumlahnya paling banyak dan memiliki sistem semi manual yang mengakibatkan semakin besar kemungkinan permasalahan dapat terjadi. Kinerja mesin yang tidak sesuai standar akibat kondisi mesin yang tidak prima menyebabkan *down-time* sehingga mesin tidak bekerja secara optimal. Diperlukan adanya evaluasi efisiensi dan *waste* yang dihasilkan sebagai akibat dari permasalahan mesin sehingga dapat diketahui realisasi produksi yang dihasilkan. Metode penelitian yang dilakukan adalah observasi langsung sehingga didapat data efisiensi, total *waste*, dan total produksi dari mesin *single line*. Pengambilan data dilakukan dalam dua periode, yaitu pengamatan mesin kinerja rendah dan mesin kinerja tinggi. Berdasarkan pengamatan yang dilakukan, dapat disimpulkan bahwa kondisi mesin menjadi poin utama dalam pencapaian target karena menurut data perbandingan pada mesin dengan kondisi prima hasil pencapaian target menjadi lebih optimal. Faktor lain yang mempengaruhi seperti SDM, jam kerja dan penggunaan bahan penolong.

Kata Kunci: Efektivitas, Etiket, Mesin, Pengemas