

RINGKASAN

ANALISIS KINERJA MESIN KAWASHIMA PADA PROSES *PACKING* KACANG ATOM DENGAN METODE *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) DI PT. DUA KELINCI PATI, Moh. Robet Fuady, NIM B31200420, Tahun 2023, 76 halaman, Teknologi Pertanian, Politeknik Negeri Jember, Nurwahyuningsih, S.TP. M.Si (Dosen Pembimbing).

PT. Dua Kelinci merupakan perusahaan yang bergerak dibidang industri makanan ringan dan minuman terkemuka di Indonesia. Proses produksi di PT. Dua Kelinci menggunakan mesin – mesin yang berteknologi. PT. Dua Kelinci memiliki banyak produk, salah satu produk yang digemari masyarakat yaitu produk kacang atom, proses produksi kacang atom meliputi 2 proses yaitu proses pembuatan dan proses *packing*, dalam proses *packing* menggunakan mesin kawashima dan masih terdapat kerugian yang disebabkan oleh beberapa faktor, untuk itu perlu tindakan evaluasi kinerja mesin dengan metode *Overall Equipment Effectiveness* (OEE).

Tujuan dari pengambilan data Tugas Akhir ini yaitu untuk mengetahui efektivitas kinerja mesin kawashima berdasarkan perhitungan nilai OEE yang didalamnya terdapat perhitungan nilai *Availability*, *Performance*, dan *Quality*, serta mengetahui faktor – faktor yang mempengaruhi efektivitas kinerja mesin.

Metode pengambilan data menggunakan primer dan sekunder yang diamati secara langsung dilapangan dan wawancara serta mengumpulkan data dari arsip perusahaan.

Berdasarkan hasil pengambilan data dan dianalisis dapat disimpulkan bahwa proses *packing* kacang atom dengan mesin kawashima belum memenuhi standar *world class* yang memiliki nilai OEE sebesar 85 %, sedangkan hasil yang didapatkan yaitu sebesar 83,5 % dengan nilai *availability* 84,9 %, *performance* 99 %, *quality* 98,3 %. Hal ini terjadi karena nilai *availability* masih jauh dari standar dan diakibatkan oleh *man power*, *machine*, *material*, dan *methods*.