

RINGKASAN

Proses Pengolahan *Rubber Smoke Sheet* (RSS) Di PT. Jaya Agra Wattie Kaliduren Estates Kabupaten Jember. Kharisma Rizki, NIM A43191448. Tahun 2023, 82 halaman, Produksi Pertanian, Politeknik Negeri Jember, Alaudin Syarif, S.P. selaku pembimbing lapang, Ir. Titien Fatimah, M.P. selaku dosen pembimbing.

Pelaksanaan magang mulai tanggal 6 Februari 2023-9 Juni 2023. Magang dilaksanakan di PT. J.A. Wattie Kaliduren Estates, Bangsalsari, Kabupaten Jember. Metode yang digunakan dalam pelaksanaan magang yaitu metode kerja, demonstrasi, wawancara, studi pustaka dengan mengikuti seluruh aktivitas yang ada di kebun. Kegiatan magang dilakukan dengan mengawasi secara teknis dan turut serta dalam melaksanakan budidaya tanaman karet.

Tujuan dilaksanakannya kegiatan magang yaitu diharapkan mahasiswa dapat melaksanakan dan mengetahui teknis budidaya tanaman karet dan pasca panen dengan baik sesuai pedoman atau SOP perusahaan, dan dapat memahami manajemen pemeliharaan di PT. J.A. Wattie Kaliduren Estates. Kegiatan magang ini mengikuti seluruh rangkaian kegiatan yang ada di kebun mulai dari proses pembibitan, persiapan penanaman, penanaman, pemeliharaan TBM dan TM, pemasangan material sadap, pengolahan pasca panen berupa *Rubber Smoke Sheet* (RSS) dan *Brown Crepe* (Br. Cr.).

Proses pengolahan lateks menjadi *Rubber Smoke Sheet* (RSS) terdapat beberapa tahapan utama yang dilakukan yaitu penerimaan lateks, penyaringan, pengenceran, pembekuan, penggilingan, penirisan, pengasapan, sortasi, pengemasan, dan penyimpanan. Lateks dari kebun masing-masing afdeling diangkut menggunakan truk dan dilakukan pemeriksaan dan pengukuran volume menggunakan penggaris aluminium. Setelah diukur, lateks diambil sampel untuk menghitung KKK dan dilakukan penyaringan dengan ukuran 40 mesh sebelum dituangkan ke dalam bak penampung lateks. Lateks dilakukan penyaringan kembali dengan ukuran 60 mesh

ketika akan dialirkan ke dalam bak koagulasi. Di dalam bak koagulasi, lateks ditambahkan dengan air dan zat koagulan untuk membentuk koagulum atau pembekuan. Koagulum didiamkan selama 14-16 jam sebelum digiling menjadi lembaran *sheet* dengan ukuran ketebalan 3-3,5 mm. Apabila telah dilakukan penggilingan, *sheet* ditiriskan di lori selama ± 2 jam menggunakan glantang ukuran 110 cm dengan 1 glantang terdapat 2 lembar *sheet*. Setelah penirisan, *sheet* dimasukkan ke dalam kamar asap berkapasitas 2.500 kg/kamar dan diasapkan selama empat hari dengan suhu yang berbeda-beda. Pada hari kelima, *sheet* diturunkan atau dikeluarkan dari kamar asap dan dilakukan sortasi sesuai jenis mutunya yaitu RSS 1, RSS 2, dan *cutting*. Pengemasan *sheet* yaitu 113 kg/bale menggunakan *hydrolic press* dengan ukuran 55 x 50 x 50 cm dengan ditaburi kaolin/*talcum powder* dan didiamkan selama ± 16 jam.