

DAFTAR PUSTAKA

- Amalia, D., dan F. R. Dedin. 2015. Kajian Pengendalian Mutu Teh Hitam Crushing, Tearing, Curling. *Jurnal Rekapangan*, Vol. 9 No. 2 : 59-73.
- Anggraini, Tuty. 2017. *Proses dan Manfaat Teh*. Padang: Rumahkayu Pustaka Utama.
- Burlikowska, M. Dudek. 2011. Application of FMEA Method in Enterprise Focused on Quality. *Journal of Achievements in Materials and Manufacturing Engineering*, Vol. 45 No. 1 : 89–102.
- Cabrera, C., Artacho, R., dan Giménez, R. 2006. Beneficial Effects of Green Tea- A Review. *Journal of the American College of Nutrition*, Vol. 25 No. 2 : 79-99. <https://doi.org/10.1080/07315724.2006.10719518>
- Catur, H., Sulistiyowati, W., dan Khammim, Muhammad. 2015. *Pengendalian Kualitas Aplikasi Pada Industri Jasa dan Manufaktur dengan Lean, Six Sigma dan Servqual*. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Chandradhinata, Dody., dan Kusuma, D. 2021. Peningkatan Kualitas dalam Proses Pengolahan Teh Hitam Orthodox di PT . Perkebunan Nusantara VIII dengan Pendekatan Metode Six Sigma. *Jurnal Kalibrasi*, Vol. 19 No. 2 : 130–137.
- Doshi, J., dan Desai, Darshak. 2017. Application of Failure Mode & Effect Analysis (FMEA) for Continuous Quality Improvement - Multiple Case Studies in Automobile SMES. *International Journal for Quality Research*, Vol. 11 No. 2 : 345–360. <https://doi.org/10.18421/IJQR11.02-07>
- Ekatama, B. Raid. 2019. Pengendalian Mutu Produk Paper Dengan Diagram Kontrol Multivariate Exponentially Weighted Moving Average (MEWMA) dan Variance (MEWMV). *Skripsi*. Teknologi Pertanian, Universitas Brawijaya.
- Gasperz, V. (2002). *Pedoman Implementasi Program Six Sigma Terintegrasi dengan ISO 9001:2000, MBNQA, dan HACCP*. Bogor: PT. Gramedia Pustaka Utama.
- Haris, Abdul., dan Nurhayati. 2015. *Pengendalian Kualitas Statistik (Pendekatan Teoritis dan Aplikatif)*. Bandung: Alfabeta.

- Hendrardi, C. Tri. 2006. *Statistik Six Sigma dengan Minitab*. Yogyakarta: Perpustakaan Nasional.
- Ibrahim, F. Hadi. 2022. Penerapan Metode FMEA dan SQC Produksi Sarden Kemasan Kaleng 155 Gram Pada Proses Sterilisasi Di PT. SMS Banyuwangi. *Skripsi. Teknologi Pertanian, Politeknik Negeri Jember*. <https://sipora.polije.ac.id/id/eprint/15773>
- Lestari, P. W., Harianto, S., Atmaja, I. P., Andriyani, M., Shabri, Maulana, H., dan Putri, S. Harnesa. 2022. Identifikasi Sifat Fisik Produk Samping dari Mesin Ball Tea pada Pengolahan Teh Hijau. *Jurnal Teknotan*, Vol. 16 No. 2 : 85–92. <https://doi.org/10.24198/jt.vol16n2.4>
- Nina Widowati, dan P. B. Aditama. 2017. Analisis Kerja Organisasi Pada Kantor Kecamatan Blora. *Journal of Public Policy and Managemnet Review*. <https://doi.org/10.14710/jppmr.v6i2.15994>
- Ningrum, G. Martiyah. 2020. Rancang Bangun dan Pengujian Laju Perpindahan Panas Hasil Produ Ikan Asin Pada Alat Pengering Tipe Tray Driyer Sistem Hybrid. *Skripsi. teknologi Kimia Industri, Politeknik Negeri Sriwijaya*.
- Putra, A., Orgianus, Y., dan Bachtiar, I. 2019. Perbaikan Kualitas Produk Pensil dengan Menggunakan Metode Six Sigma dan Failure Mode and Effect Analysis (FMEA). *Prosiding Teknik Industri*, Vol. 5 NO. 2 : 393–401.
- Putri, D. Eka., dan Rimantho, D. 2022. Analisis Pengendalian Kualitas Menggunakan Kapabilitas Proses Produksi Kantong Semen. *Jurnal Teknik Industri*, Vol. 8 No. 1 : 35–42.
- Ramayanti, G., dan Roberto, A. Chandra. 2017. Analisis Kualitas Produk dengan Pendekatan Six Sigma. *Jurnal Prosding SNTI dan Satelit*, 6–13. <https://doi.org/10.17605/OSF.IO/UVPEZ>
- Rimantho, D., dan Athiyah. 2019. Analisis Kapabilitas Proses untuk Pengendalian Kualitas Air Limbah di Industri Farmasi. *Jurnal Teknologi*, Vol. 11 No. 1.
- Rosyida, L. Istiqomah. (2022). Uji Kinerja Mesin Ball Tea untuk Pengeringan Akhir Teh Hijau (Studi Kasus di PT. Candi Loka Kebun Teh Jamus). *Laporan Akhir. Teknologi Pertanian, Politeknik Negeri Jember*.

- Santuso, A., dan Hermanuadi, D. 2023. Perbaikan Kualitas Pengalengan Ikan Dengan Metode FMEA di PT. Sumber Mutiara Samudra Banyuwangi. *Journal of Food Engineering : Jurnal Teknik Pangan*, Vol. 2 No. 2 : 55–65.
- Sari, D. Novita. 2019. Penerapan Six Sigma dalam Upaya Pengendalian Post Harvest Loss Pada Produksi Edamame (*Glycine max* (L) Merr.) di PT Gading Mas Indonesia Teguh. *Skripsi*. Teknologi Pertanian, Universitas Jember.
- Sepriandini, F., dan Ngatilah, Y. 2021. Penerapan Metode Six Sigma dan Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) Pada Analisa Kualitas Produk Koran di PT . XYZ. *Journal of Industrial Engineering and Management*, Vol. 16. No. 2 : 48-59.
- SNI 3945. 2016. *SNI 3945:2016. Teh Hijau*. Jakarta: Badan Standarisasi Nasional.
- Stamatis, D. H. 2015. The ASQ Pocket Guide to Failure Mode and Effect Analysis (FMEA). *In American Society for Quality*. <http://www.asq.org/quality-press>.
- Syafitri, Nurfaraddin. 2020. Analisis Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Six Sigma Pada Produk RSS (Ribbed Smoked Sheet) Pada PTPN XII kebun Mumbul Kabupaten Jember. *Skripsi*. Manajemen Agribisnis, Politeknik Negeri Jember.
- Tannady, H., dan Chandra, C. 2016. Analisis Pengendalian Kualitas dan Usulan Perbaikan Pada Proses Edging di PT. Rackindo Setara Perkasa dengan Metode Six Sigma. *Journal of Industrial Engineering and Management System*, Vol. 9 No. 2 : 123-139.
- Wibisono, Andi. 2022. Defect Analysis AMDK Pada Mesin Filling Cup 16 Line Menggunakan Model FMEA di PT. Tirta Sukses Perkasa. *Skripsi*. Teknologi Pertanian, Politeknik Negeri Jember.
- Wicaksono, Herjun. 2021. Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Six Sigma dan FMEA untuk Mereduksi Cacat Pada Produk Gamis di Ratu Balad Collection. *Skripsi*. Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia.
- Widianti, T., dan F. Himma. 2016. Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) Sebagai tindakan Pencegahan pada Kegagalan Pengujian. *Annual Meeting on Testing and Quality*.
- Yuwono, S. S. E. W. 2017. *Teknologi Pengolahan Pangan Hasil Perkebunan*. Malang: UB Press.