

RINGKASAN

Identifikasi Permasalahan Dengan Diagram Fishbone Pada Proses Cnc Bending Di Pt.Manufactur Dynamic Indonesia (Kegagalan Proses Produksi Pembuatan Mesin Sangrai Kopi).Ferdi Firmansyah. NIM H42181272. Tahun 2022. Jurusan Teknik Program Studi D-IV Mesin Otomotif. Politeknik Negeri Jember, Andik Irawan, S.T.,M.Eng. (Pembimbing PKL).

Mesin CNC bending merupakan sebuah teknologi yang menggunakan tenaga hidrolik untuk memekuk plat dan diaplikasikan pada industri PT. Mesin CNC bending bekerja dengan cara meletakkan plat diatas dies lalu ditekan oleh pisau bending hingga plat mengalami deformasi plastis. Mesin CNC bending memiliki berbagai keunggulan dibandingkan teknologi manufaktur lainnya karena dapat mengatur tekanan hidrolik melalui panel LED, sehingga mempermudah operator dalam pengaplikasiannya. Hasil Mesin CNC bending dengan kualitas penekukan plat dipengaruhi oleh ketebalan plat , jenis plat, lebar plat dan keahlian pekerja dari CNC beding tersebut.

Produksi adalah proses pembuatan komponen mesin yang nantinya akan dirakit. Di dalam proses produksi terdapat beberapa pembuatan komponen yaitu *hooper*, sekat kotak nasi, landasan kotak nasi, corong keluar kopi dan bagian lainnya. Berikut tahap-tahap dalam proses produksi di bagian mesin *CNC bending*.

Pada pemecahan masalah terdapat beberapa cara untuk mencari penyebab-penyebab dari permasalahan yang terjadi. Pada permasalahan ini menggunakan diagram fishbone. Diagram Fishbone berbentuk mirip dengan tulang ikan yang moncong kepalanya menghadap ke kanan. Diagram ini akan menunjukkan sebuah dampak atau akibat dari sebuah permasalahan, dengan berbagai penyebabnya. Efek atau akibat dituliskan di moncong kepala. Sedangkan tulang ikan diisi oleh sebab-sebab sesuai dengan pendekatan permasalahannya. Dikatakan diagram Cause and Effect dan karakteristik kualitas yang disebabkan oleh faktor-faktor penyebab itu.