

DAFTAR PUSTAKA

- Fenoria Putri. 2010. *Analisa Pengaruh Variasi Kuat Arus Dan Jarak Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik, Kekerasan Dan Struktur Mikro Sambungan Las Baja Karbon Rendah Dengan Elektroda 6013 Metode Anova Thesis S2*. Jakarta : Universitas Pancasila.
- Haikal. 2014. *Pengaruh Tegangan Listrik Dan Waktu Pengelasan Terhadap Sifat Fisik Dan Mekanik Sambungan Las Titik, Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik*. Surakarta: Universitas Sebelas Maret.
- Harsono, W., Toshie Okumura. 2008. *Teknologi Pengelasan Logam*. Cetakan Ke 10. Pt. Pradnya Paramita, Jakarta.
- Hermawan Wawan. 2016. *Pengaruh Arus Terhadap Struktur Mikro Dan Sifat Mekanik Produk Las Tembaga Dan Baja Karbon Dengan Metode Tungsten Inert Gas (Tig), Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik*. Surakarta: Universitas Muhammadiyah.
- [Http://Rahmatazisnabawi.Blogspot.Com/2014/05/.Htm?M=1](http://Rahmatazisnabawi.Blogspot.Com/2014/05/.Htm?M=1)
- [Https://Busy.Org/@Rizki99/Artikel-Tentang-Las-Listrik](https://Busy.Org/@Rizki99/Artikel-Tentang-Las-Listrik)
- Karmin Dan Ginting, M. 2012. *Analisis Peningkatan Kekerasan Baja Amutit Menggunakan Media Pendingin Dromus. Jurnal Austenite Jurusan Teknik Mesin*.
- Mersila, A. 2016. *Pengaruh Heat Treatment Dengan Variasi Media Quenching Air Garam Dan Oli Terhadap Struktur Mikro Dan Nilai Kekerasan Baja Pegas Daun Aisi 6135, Fakultas Matematika Dan Ilmu Pengetahuan Alam Uneversitas Lampung, Lampung 35141*.

- Nasrul, M.Y., Suryanto, H., Dan Qolik, A. 2016. *Pengaruh Variaasi Arus Las Smaw Terhadap Kekerasan Dan Kekuatan Tarik Sambungan Desimilar Stainless Stell 304 Dan St 37*, Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Negeri Malang.
- Santoso,T.B, Solichin, Hutomo,P.T. 2015. *Pengaruh Kuat Arus Listrik Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik Dan Struktur Mikro Las Smaw Dengan Elektroda E7016*. Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Negeri Malang.
- Setiawan, A. 2016. *Penelitian Stainless Steel 304 Terhadap Pengaruh Pengelasan (Gas Tungsten Arc Welding (Gtaw)Untuk Variasi Arus 50 A Dan 160 A Dengan Uji Komposisi Kimia Uji Struktur Mikro Uji Kekerasan Dan Uji Impact*, Universitas Muhammadiyah Surakarta. Surakarta 57162.
- Suastiyanti, D, Hasybi, M. K. 2018. Kekerasan Hasil Pengelasan Tig Dan Smaw Pada *Stainless Steel Ss 304 Untuk Aplikasi Boiler Shell* Program Studi Teknik Mesin Institut Teknologi Indonesia.
- Sulaiman. 2010. *Pengaruh Proses Pelengkungan Dan Pemanasan Garis Plat Baja Kapal Aisi E 2512 Terhadap Nilai Kekerasan Dan Laju Korosi*. Skripsi. Universitas Diponegoro Semarang.
- Sungkono, S. J., 2017. Karakteristik Daktilitas Ss304 Yang Teroksidasi Pada Temperatur Tinggi, Pusat Teknologi Bahan Bakar Nuklir – Batan, Tangerang Selatan.
- Trihutomo, P. 2014. *Pengaruh Proses Annealing Pada Hasil Pengelasan Terhadap Sifat Mekanik Baja Karbon Rendah*. Dosen Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Negeri Malang.