

RINGKASAN

Proses Fabrikasi Tiang Lampu Di *Workshop CV. Futake* Moch. Rifal Bayhaqi, NIM H42191796, Tahun 2022, Jurusan Teknik Program Studi D-IV Mesin Otomotif, Politeknik Negeri Jember, Alex Taufiqurohman Zain, S.Si.,M.T. (Pembimbing PKL).

Tiang lampu atau biasa disebut PJU biasa digunakan untuk menerangi jalan kota-kota. Lampu jalan akan mempermudah pengendara kendaraan bermotor untuk melihat kondisi jalan yang dapat mengurangi angka kecelakaan pada malam hari karena kondisi jalan yang rusak. CV. Futake memproduksi tiang lampu dengan berbagai macam seperti lampu jalan, lampu taman, lampu ornamen dan masih banyak lagi.

Pembuatan tiang lampu dimulai dengan proses pembuatan sketsa untuk menentukan ukuran, bentuk, dan model dari tiang lampu. Proses selanjutnya yaitu pembuatan ornamen master yang digunakan untuk membuat molding. Pembuatan masteran digunakan karena jumlah produksi CV. Futake banyak. Masteran dibuat dengan media papan MDF yang kemudian diproses pada mesin CNC agar menghasilkan cetakan yang presisi. Proses pengecoan pada material aluminium untuk ornamen pada tiang lampu. Ornamen dicetak dengan menggunakan media pasir. Proses perakitan tiang lampu dengan melakukan pengelasan pada tiang utama menggunakan las MMA dan pengelasan pada ornamen dengan bahan aluminium menggunakan las MIG.

Proses finishing adalah proses penyelesaian tiang lampu supaya terlihat lebih bagus, rapi, dan sesuai dengan pesanan. Proses inspeksi atau pengecekan dilakukan sebelum pengemasan untuk menjaga produk tidak cacat produksi ataupun lainnya.