

# **BAB 1. PENDAHULUAN**

## **1.1 Latar Belakang**

Di jaman yang semakin berkembang sekarang banyak perusahaan di bidang industri. Industri besar secara profesional bekerja dengan teratur dalam membangun perusahaan. Perkembangan teknologi yang erat hubungannya dengan perkembangan sumber daya manusia menuntut dunia pendidikan untuk senantiasa berusaha menyesuaikan diri dalam mempersiapkan sumber daya manusia yang ahli di bidangnya termasuk keahlian dalam bidang teknologi teknik mesin yang terkait dengan proses produksi.

Berdasarkan kurikulum Politeknik Negeri Jember mengarahkan mahasiswanya untuk menjadi seorang ahli di bidangnya dalam menganalisa dan memecahkan masalah-masalah teknis secara ilmiah serta mampu menyelesaikan pekerjaan yang bersifat pada penelitian, analisis, dan perancangan. Pengarahan ini diharapkan mampu membentuk mahasiswa menjadi ahli pada perkembangan teknologi industri. Namun pembekalan pendidikan internal Politeknik Negeri Jember belum cukup untuk menjawab tantangan dalam dunia kerja.

Menyadari hal tersebut maka program studi Mesin Otomotif Politeknik Negeri Jember mewajibkan mahasiswanya untuk melaksanakan kegiatan Praktek Kerja Lapang (PKL). Program Praktek Kerja Lapang merupakan kegiatan intrakurikuler dengan tujuan utama agar mahasiswa dapat menerapkan ilmu yang telah didapatkan di perkuliahan yang diaplikasikan langsung terhadap lapangan kerja pada perusahaan industri. Karena program Praktek Kerja Lapang akan menjadi penilaian dan bekal utama teknis vokasi yang harus diterapkan dan dipadukan dengan ketrampilam yang diperoleh dari perusahaan sebagai ladsan *life skill*. Tempat Praktek Kerja Lapang disesuaikan dengan jurusan yang ditempuh oleh mahasiswa berdasarkan pertimbangan tersebut, dimana program studi yang ditempuh adalah program studi mesin otomotif jurusan teknik, maka dari itu penulis memilih sebagai tempat pelaksanaan Praktek Kerja Lapang di PT. Gunawan Dianjaya Steel, Tbk.

PT. Gunawan Dianjaya Steel, Tbk. atau biasa disingkat GDS bergerak dibidang pengerolan baja. Produk utama dari perusahaan ini yaitu plat baja dengan berbagai varian dimensi. Proses pengerjaan mulai dari bahan baku hingga bahan yang dilalui dengan tahap gas *cutting* slab, *furnace*, pengerolan, *side cutting*, *cooling bed*, *finishing* produk, dan pengujian produk atau inspeksi. Dalam pelaksanaan Praktek Kerja Lapang di PT. Gunawan Dianjaya Steel, Tbk. mahasiswa dapat mengetahui proses pengerolan material baja secara rinci dan mendetail.

Material slab batangan yang diproses melalui beberapa tahap akan menjadi plat baja sesuai pesanan konsumen. Slab ini akan di panaskan oleh mesin produksi *furnace* hingga menyala dan siap di *roll*. Maka pada laporan Praktek Kerja Lapang yang saya angkat adalah proses maintenance pada sistem *water treatment flow* di PT. Gunawan Dianjaya Steel, Tbk.

## **1.2 Tujuan dan Manfaat**

### **1.2.1 Tujuan Umum**

Tujuan Praktek Kerja Lapang (PKL) secara umum adalah :

- a. Meningkatkan pengetahuan, keterampilan, dan pengalaman kerja bagi mahasiswa mengenai kegiatan di perusahaan.
- b. Mahasiswa mampu menerapkan pengetahuan yang diperoleh di bangku kuliah pada obyek tertentu di tempat Praktek Kerja Lapang.

### **1.2.2 Tujuan Khusus**

Tujuan khusus dari Praktek Kerja Lapang (PKL) ini adalah:

- a. Mahasiswa dapat mengetahui sistem *Water Treatment Flow* pada mesin produksi
- b. Mahasiswa dapat mengetahui proses maintenance pada sistem *water treatment*.

### 1.2.3 Manfaat

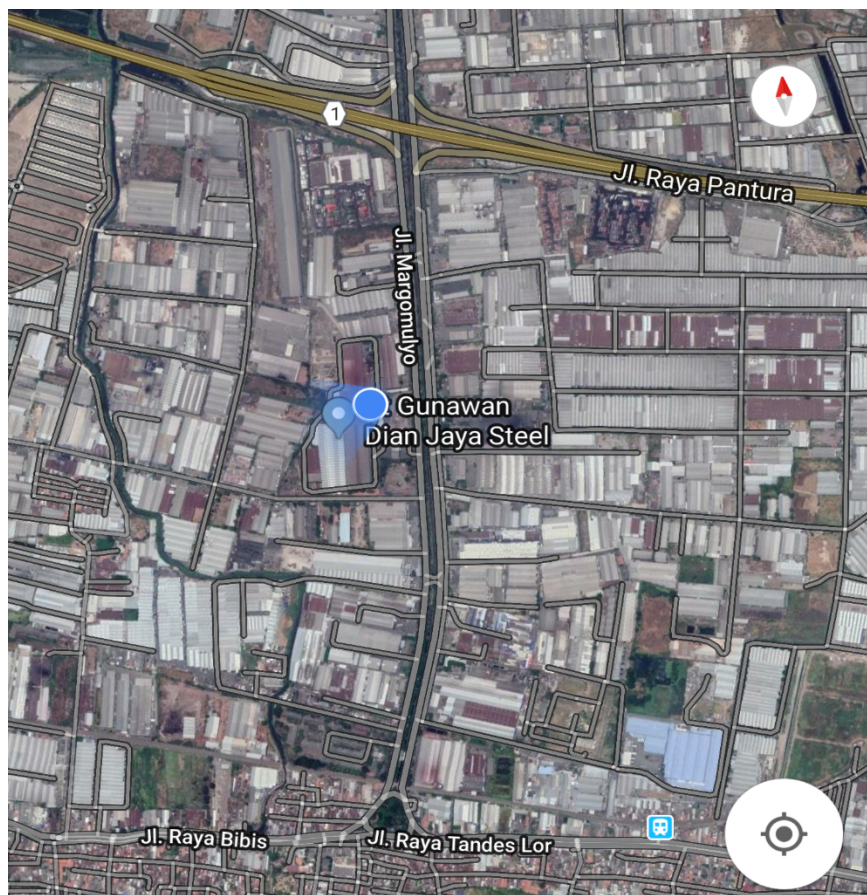
Manfaat dari Praktek Kerja Lapangan (PKL) adalah sebagai berikut.

- a. Mahasiswa terlatih untuk mengerjakan pekerjaan lapangan dan bertanggung jawab dalam bekerja.
- b. Meningkatkan keahliannya dengan menghadapi berbagai permasalahan yang terjadi di dunia kerja
- c. Menumbuhkan sikap kerja mahasiswa berkarakter.
- d. Mahasiswa dapat mengetahui sistem *Water Treatment* pada mesin produksi

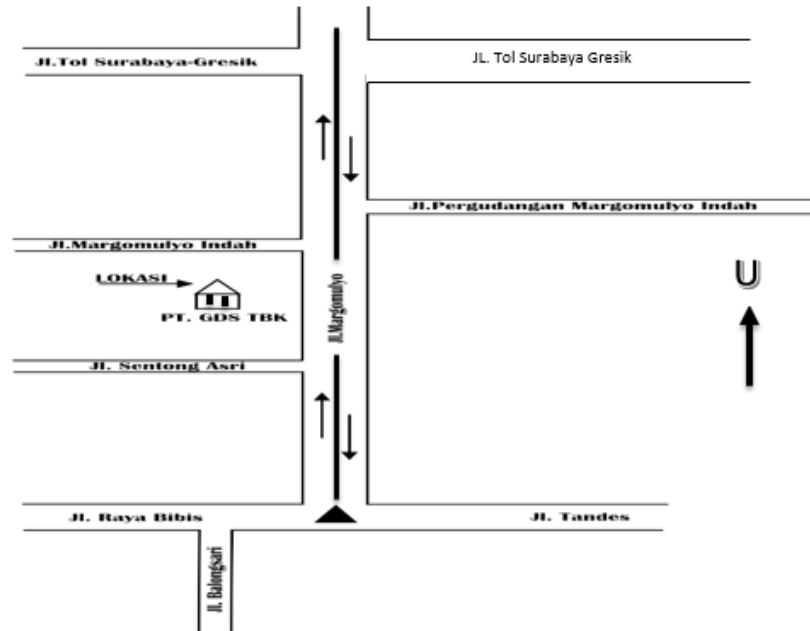
### 1.3 Lokasi dan Jadwal Praktek Kerja Lapangan

#### 1.3.1 Lokasi Praktek Kerja Lapangan PT. Gunawan Dianjaya Steel, Tbk

Lokasi PKL PT. Gunawan Dianjaya Steel, Tbk. berada di jalan Margomulyo 29A, Tandes, Surabaya, Jawa Timur dan dapat dilihat pada gambar 1.1 berikut ini:



Gambar 1.1 Peta Lokasi PT. Gunawan Dianjata Steel, Tbk.



Gambar 1.2 Denah Lokasi PT. Gunawan Dianjaya Steel, Tbk.

### 1.3.2 Jadwal Praktek Kerja Lapang

Adapun jadwal kerja Praktek Kerja Lapang (PKL) ini dimulai 1 Februari – 30 April 2018. Jam kerja ini diatur sebagai berikut hari senin – Jumat pada pukul 08.30 – 16.00 WIB.

### 1.4 Metode Pelaksanaan

Dalam penulisan laporan ini, penulis menggunakan metodologi pengumpulan data berdasarkan studi lapangan, wawancara, dan studi literatur. Berikut penjelasan dari ketiga metode di atas:

- a. Studi lapangan adalah mahasiswa mengambil data melalui pemantauan dan praktek langsung di lapangan.
- b. Wawancara adalah pengambilan data melalui diskusi dan mengajukan pertanyaan baik itu dengan pembimbing PKL maupun karyawan yang ada di PT. Gunawan Dianjaya Steel, Tbk.
- c. Studi literatur adalah pengambilan data dengan cara membandingkan dan mempelajari dari literatur yang sesuai.