

DAFTAR PUSTAKA

- Alip, M. 1989. *Teori dan Praktik Las*. Jakarta: Departemen Pendidikan dan Kebudayaan.
- ASTM E8/E8M-09. *Standard Test Method for Tension Tensile of Metallic Materials*. American Society For Testing and Materials
- Awali, J., Irawan, Y. S., & Choiron, M. A. 2014. *Pengaruh kuat arus pengelasan dua layer dengan metode GTAW dan SMAW terhadap kekuatan tarik pada plat ASTM A 36*. *Rekayasa Mesin*, 5(2), 107-112.
- Duniawan, A. 2015. *Pengaruh gerak elektroda dan posisi pengelasan terhadap uji kekerasan dari hasil las baja ssc 41*. *Teknik Mesin Institut Sains & Teknologi AKPRIND Yogyakarta*. *Jurnal Teknologi*, Volume 8 No 2, pp 128-134.
- Gusti I Ngurah Nitya Santhiarsa, Nyoman I Budiarsa. 2008. *Pengaruh Posisi Pengelasan dan Gerakan Elektroda Terhadap Kekerasan Hasil Las Baja JIS SSC 41*. *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin Universitas Udayana*, Vol. 2 no. 2 Desember 2008 (107-111)
- Hanif, H. H., 2020. *Analisa Pengaruh Proses GTAW fan SMAW Terhadap Ketangguhan Sambungan Pengelasan Material AISI 1050*. *Journal of Welding Technology Jurusan Teknik Mesin*. Politeknik Negeri Lhokseumawe.
- Hidayat, M. S., 2021. *Pengaruh Variasi Arus Las Double Layer SMAW GTAW Terhadap Kekerasan dan Kekuatan Tarik Sambungan Dissimilar SS 304 dan ASTM A36*. *Skripsi Teknik Mesin Otomotif*. Politeknik Negeri Jember
- Hidayaturrohman, D. R., 2021. *Analisa Variasi Alur Pengelasan Terhadap Struktur Miko dan Kekerasan Las SMAW (Shield Arc Metal Welding) Pada Plat Baja SS 400*. *Skripsi Teknik Mesin Otomotif*. Politeknik Negeri Jember.
- Nurchaya, Dedy. 2018. *Analisa Laju Korosifitas Pada Hasil Pengelasan SMAW Plat ST 40 Dengan Variasi Elektroda Las Pada Media Larutan NaCl*. *Skripsi*. Politeknik Negeri Jember.

- Pamungkas Ibnu I, Mulyaningsih N, Suharso K. 2019. *Pengaruh Variasi Arus Pengelasan SMAW Terhadap Kekuatan Tarik Baja Karbon SS400*. Teknik Mesin Universitas Tidar. JURNAL MER-C NO 2/VOL.2/2019.
- Pribadi, Januar. 2012. *Pengaruh Posisi Pengelasan dan Jenis Elektroda Terhadap Ketangguhan Hasil Las SMAW Pada Baja SS 400*. Jurnal Teknik Mesin Universitas Negeri Malang.
- Raharjo, Trinova. 2011. *Pengaruh arus listrik Terhadap Sifat Mekanis Sambungan Las Shielding Metal Arc Welding (SMAW)*. Jurnal FT UMS, 1412-9612.
- Qomari, A, N. 2015. *Pengaruh Pola Gerakan Elektroda dan Posisi Pengelasan Terhadap Kekerasan Hasil Las pada Baja ST 60*. Jurnal Teknik Mesin Universitas Negeri Malang.
- Saefuloh I, Setiawan I, Istiqlaliyah H, Barul Ahmad W. *Analisa Pengaruh Pola Gerak Elektroda dan Kuat Arus Terhadap Kekuatan Tarik, Kekerasan, dan Struktur Mikro Baja SS400*. Universitas Sultan Agung Tirtayasa. Jurnal Sains dan Teknologi Vol. 15 No. 02 (2019) 143-148.
- Santoso, Joko. 2005. *Pengaruh arus Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik dan Ketangguhan Las SMAW dengan Elektroda E7018*. Skripsi. Semarang. Universitas Negeri Semarang.
- Steel, S. J. 2021. <https://www.sulindasteel.com/spesifikasi-plat-a36-dan-ss400/>. Diakses pada 17 Juni 2022, pukul 13:25.
- Tarkono, Sugiyanto, Andriyanto. 2010. *Studi Kekuatan Sambungan Las Baja AISI 1045 dengan Berbagai Metode Posisi Pengelasan*. Teknik Mesin Universitas Lampung. Jurnal Mechanical, Vol. 1. No. 1.
- Wiriosumarto. 2000. *Teknologi Pengelasan Logam*. Jakarta: Pradnya Paramita