

BAB 1. PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Politeknik Negeri Jember adalah salah satu perguruan tinggi negeri di Indonesia yang didukung oleh pemerintah agar terus memajukan dan meningkatkan pendidikan yang tinggi di Indonesia. Politeknik Negeri Jember memiliki Program Studi Mesin Otomotif yang mampu mencetak generasi bangsa serta dapat diandalkan pada masing-masing jurusan cabang ilmu yang telah dipelajari dan diajarkan serta dipraktekan pada program studi tersebut, agar nantinya bisa terus mengembangkan dan memajukan Ilmu Pengetahuan dan Teknologi (IPTEK), dan mampu menjadi Sumber Daya Manusia (SDM) yang memiliki dan mempunyai kreatifitas, serta memiliki daya saing yang cukup tinggi dalam dunia kerja.

Berdasarkan kurikulum Politeknik Negeri Jember dimana salah satu syarat kelulusannya harus melaksanakan kewajiban Magang selama \pm 4 bulan di dunia kerja dan di lapangan kerja pada suatu instansi, ataupun perusahaan. Tujuan dari pelaksanaan Magang ini agar mahasiswa mampu menerapkan dan mempraktekkan dalam dunia kerja pada semua ilmu yang telah dipelajari di perguruan tinggi Politeknik Negeri Jember dan juga mahasiswa bisa mempelajari serta mengetahui bagaimana permasalahan di dunia kerja.

Salah satu tempat Magang mahasiswa adalah PT Intidaya Dinamika Sejati. Perusahaan ini bergerak di bidang distributor, konsultan teknis *services* dan *repair* spesialis *vacuum pump & compressor, otomotif*. PT Intidaya Dinamika Sejati berlokasi di salah satu jalan penghubung antara Kabupaten Jember dan Kabupaten Banyuwangi. Dimana banyak kendaraan dari yang golongan kecil hingga golongan besar melewati jalur poros tersebut. Banyak sekali kerusakan yang terjadi pada komponen – komponen kendaraan dan mengakibatkan kendaraan tersebut tidak layak jalan. Kerusakan tersebut biasanya diakibatkan oleh usia kendaraan yang sudah tua maupun jarang nya perawatan pada kendaraan tersebut, semisal contoh pada komponen *disc brake* pada kendaraan.

Berdasarkan latar belakang diatas, saya sebagai penulis memilih materi “**Proses Bubut *Disc Brake* Di *Workshop* PT Intidaya Dinamika Sejati**” sebagai judul laporan Magang. Dengan adanya kegiatanh Magang yang dilaksanakan di PT Intidaya Dinamika Sejati, mahasiswa dilatih untuk tanggap dan kritis dalam menangani masalah yang ada di dunia kerja.

1.2 Tujuan dan Manfaat

Berdasarkan latar belakang diatas, maka tujuan dan manfaat dari diadakannya Program Magang di PT Intidaya Dinamika Sejati adalah sebagai berikut:

1.2.1 Tujuan Umum PKL

- a. Memberikan pembelajaran kepada mahasiswa yaitu keterampilan dan pengetahuan mahasiwa agar percaya akan kemampuan yang dimilikinya
- b. Untuk mempelajari fungsi alat, proses produksi, dan perawatan alat.
- c. Meningkatkan pemahaman mahasiswa terhadap sikap tenaga kerja dalam melaksanakan tugas

1.2.2 Tujuan Khusus PKL

- a. Meningkatkan pengetahuan dan keterampilan mahasiswa dalam kegiatan proses produksi di *workshop* PT Intidaya Dinamika Sejati.
- b. Mengembangkan maupun meningkatkan *hardskill* dan *softskill* sesuai dengan bidang yang ditekuni sehingga mahasiswa dapat memperoleh ilmu pengetahuan dan bekal untuk bekerja setelah lulus.
- c. Sebagai tambahan referensi untuk proses bubut *disc brake* kepada PT. Intidaya Dinamika Sejati.

1.2.3 Manfaat Magang

- a. Saling tukar pikiran antara mahasiswa dengan karyawan pada suatu instansi untuk menyelesaikan suatu pekerjaan.
- b. Memberikan ilmu pengetahuan kepada mahasiswa agar mereka mengetahui dunia kerja, dan bisa mempersiapkan diri menghadapi dunia kerja setelah mereka lulus.
- c. Menjaln hubungan kerjasama antara kampus dengan perusahaan.

- d. Dapat menambah dan mengembangkan potensi ilmu pengetahuan
- e. Melatih keterampilan yang dimiliki sehingga dapat bekerja dengan baik.
- f. Melahirkan sikap bertanggung jawab, disiplin, sikap mental, etika yang baik serta dapat bersosialisasi dengan lingkungan sekitar.
- g. Memberikan referensi untuk proses bubut *disk brake* kepada PT. Intidaya Dinamika Sejati terhadap mesin produksi.

1.3 Lokasi dan Waktu

Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan dimulai pada tanggal 01 September sampai dengan 31 Desember 2022. Magang dilaksanakan di PT Intidaya Dinamika Sejati yang berlokasi di Kecamatan Ajung Kab. Jember. Adapun jadwal kerja yang diberlakukan oleh perusahaan yaitu sebagai berikut.

Tabel 1. 1 Jadwal Kerja Mahasiswa Magang

Hari	Jam Kerja
Senin	08.00 – 16.00 WIB
Selasa	08.00 – 16.00 WIB
Rabu	08.00 – 16.00 WIB
Kamis	08.00 – 16.00 WIB
Jumat	08.00 – 16.00 WIB
Sabtu	08.00 – 13.00 WIB
Minggu	Libur

Tabel 1. 2 Jadwal Kerja Karyawan

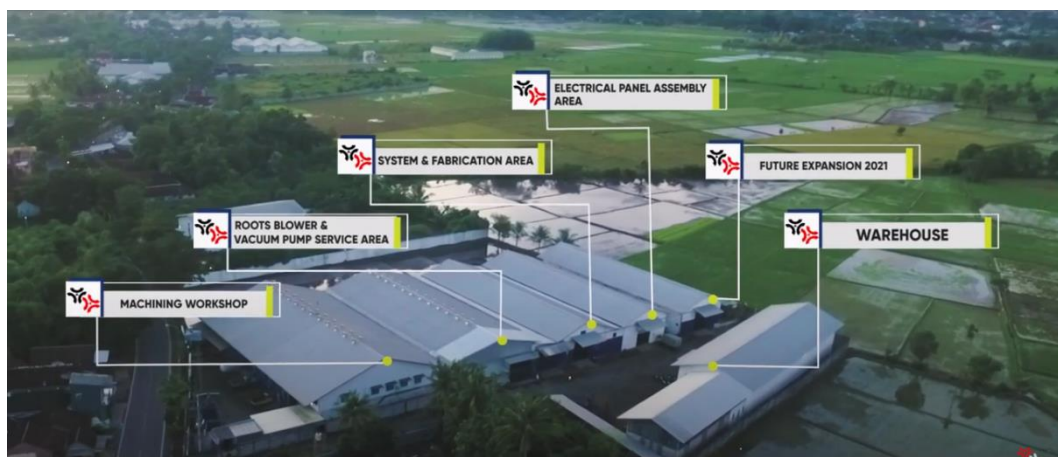
Hari	Jam kerja (shift 1)	Jam kerja (shift 2)	Jam kerja (shift 3)
Senin s/d minggu	06.00 – 14.00 WIB	08.00 – 16.00 WIB	13.00 – 21.00 WIB

1.3.1 Peta Lokasi



Gambar 1. 1 Peta Lokasi PT Intidaya Dinamika Sejati/CV Sejati (Google Maps, 2022)

1.3.2 Denah Lokasi



Gambar 1. 2 Denah Lokasi Perusahaan (PT Intidaya Dinamika Sejati, 2022)

1.4 Metode Pelaksanaan

Pada saat kegiatan Magang penulis melakukan metode pelaksanaan sebagaimana yang telah dilakukan di perusahaan adalah sebagai berikut :

1. Metode Studi Pustaka

Studi pustaka dilakukan dengan mempelajari *manual book*, literatur dan diskusi dengan pembimbing lapang.

2. Metode Observasi

Observasi dilakukan dengan pengamatan atau pemantauan langsung di tempat Magang. Kegiatan tersebut mengamati proses – proses pengerjaan bubut *disc brake* pada mesin produksi di PT Intidaya Dinamika Sejati.

3. Metode Wawancara

Wawancara dilakukan dengan sesi tanya-jawab mengenai kondisi mesin - mesin kepada pembimbing lapang, *Engineer*, maupun karyawan perusahaan PT Intidaya Sejati.