

## RINGKASAN

**Perawatan Dan Pemeriksaan Berkala Kinerja *P2 Application Valve* Pada Lokomotif CC 201**, Diefa Vikri A, NIM H42191830, Tahun 2022. 45 Hlm Mesin Otomotif, Politeknik Negeri Jember, Ir. Dwi Djoko Suranto, MT (Pembimbing).

Magang adalah kegiatan mahasiswa untuk belajar secara langsung di perusahaan atau industri lainnya, yang diharapkan dapat menjadi tempat pengembangan keterampilan dan keahlian pada diri mahasiswa. Kegiatan magang ini dilaksanakan di PT Kereta Api Indonesia (Persero) Daop 9 Jember selama 4 bulan, mulai 2 September sampai dengan akhir bulan Desember 2022.

Tujuan dari kegiatan magang ini adalah untuk mempelajari dan mempraktikkan bagaimana cara perawatan komponen divisi angin (*pneumatik*) lokomotif diantaranya yaitu *P2 Application Valve*. Depo Lokomotif Daop 9 Jember, terdapat program perawatan harian dan perawatan bulanan pada lokomotif. Sebelum melaksanakan kegiatan pemeriksaan pada lokomotif, seluruh petugas diwajibkan melaksanakan apel pagi. Kemudian melakukan evaluasi kegiatan yang telah dilaksanakan. Setelah itu, kepala ruas pemeliharaan membagikan *check sheet* ke setiap bagian pengawas divisi.

*Air Brake System* merupakan salah satu bagian di dalam sistem pengereman yang berfungsi mengatur seluruh kinerja alat pengereman udara. *Air Brake System* memiliki beberapa alat di dalamnya diantaranya yaitu *P2 Application Valve*, Alat ini berfungsi ketika terjadi 3 hal yaitu ketika *emergency*, masinis lalai mengerjakan *deadman* dan apabila terjadi *over speed*. Alat ini bekerja secara otomatis apabila terjadi 3 poin tersebut, maka akan terjadi pengereman.

*P2 Application Valve* memiliki masalah sama yang sering muncul diantaranya yaitu terjadinya kebocoran solusinya dengan melakukan pelumasan secara merata terhadap *seal*. Tidak lancarnya aliran udara dapat diatasi dengan memberikan *contact cleaner* yang berjenis *saver lubricant 1012* pada membran agar kondisinya tetap terjaga dengan baik.