

# BAB 1. PENDAHULUAN

## 1.1 Latar Belakang

Era terbaru menuntut pergerakan dari berbagai macam sektor yang bisa menunjang gerak dari roda perekonomian global. Hal ini menuntut manusia berkiprah cepat disertai dengan kompetensinya guna menyelaraskan pergerakan dan perkembangan. Politeknik Negeri Jember adalah lembaga pendidikan vokasi yang berorientasi pada kecakapan kerja sesuai dengan perkembangan ilmu pengetahuan dan teknologi terapan senantiasa meningkatkan kompetensi mahasiswanya mengikuti perkembangan zaman. Pada semester tujuh (untuk jenjang D4) atau semester lima (untuk jenjang D3) mahasiswa Politeknik Negeri Jember secara menyeluruh melaksanakan praktik kerja lapang di seluruh jurusan dan program studi, tidak terkecuali program studi mesin otomotif. Selain sebagai salah satu syarat kelulusan, tujuan dari dilakukannya kegiatan ini tidak lain untuk mampu mengembangkan, memajukan ilmu pengetahuan dan teknologi (IPTEK), serta mampu menjadi Sumber Daya Manusia (SDM) yang memiliki kreativitas dan daya saing yang relatif tinggi pada dunia kerja.

CV. Buana Engineering merupakan perusahaan manufaktur peralatan pertanian dan konstruksi skala besar khususnya pada bidang pengolahan padi. Produk yang dihasilkan di antaranya berbagai macam alat pengolahan padi bermerek "Grainpro" seperti tungku pemanas, blower kepak/pemisah gabah, blower udara, conveyor, dan instalasi lengkap lainnya. Kegiatan yang dilakukan mencakup perencanaan, desain, rekayasa, perakitan, pengecatan serta perawatan. Bagian yang paling banyak mendapat perhatian ialah *assembly part* atau perakitan. Di mana pada proses perakitan part yang tercetak berbentuk lembaran-lembaran logam yang disatukan dengan proses pengelasan. Pengelasan dibagi menjadi berbagai macam, baik pemanasan secara langsung maupun induksi. Dalam hal penyambungan, di CV. Buana Engineering menggunakan las jenis MIG, SMAW, dan *Spot Welding*. Proses produksi berlangsung mulai hari Senin sampai dengan hari Sabtu dalam satu minggu di mana pada proses produksinya memerlukan *maintenance* atau perawatan guna menunjang kualitas serta kuantitas produksi.

Sesuai paparan di atas, praktikan membahas “**Perawatan Mesin Las Titik (*spot welding*) di CV. Buana Engineering**” sebagai judul laporan praktik kerja lapang. Harapan dilakukannya praktik kerja lapang ini, mahasiswa dapat mengetahui hal apa saja yang dibutuhkan dalam dunia kerja sesudah lulus dari perkuliahan.

## **1.2 Tujuan Dan Manfaat**

### 1.2.1 Tujuan Umum Praktik Kerja Lapang

- 1 Mengembangkan serta meningkatkan keterampilan *hardskill* dan *softskill* sesuai dengan bidang yang ditekuni mahasiswa guna mendongkrak potensi daya saing mahasiswa dalam dunia kerja setelah lulus
- 2 Memberikan pengalaman kerja bagi mahasiswa tentang proses produksi dan proses *maintenance* di CV. Buana Engineering
- 3 Memberikan wawasan secara langsung tentang fungsi alat, proses produksi, dan perawatan alat.

### 1.2.2 Tujuan Khusus Praktik Kerja Lapang

- 1 Memberikan pembelajaran kepada mahasiswa, yaitu keterampilan dan pengetahuan mahasiswa agar percaya akan kemampuan yang dimilikinya
- 2 Untuk mempelajari fungsi alat, proses produksi, dan perawatan alat
- 3 Mengetahui bagaimana proses perawatan pada mesin produksi
- 4 Mengetahui cara kerja dari mesin produksi beserta SOP nya.

### 1.2.3 Manfaat

Manfaat praktik kerja lapang (PKL) adalah sebagai berikut:

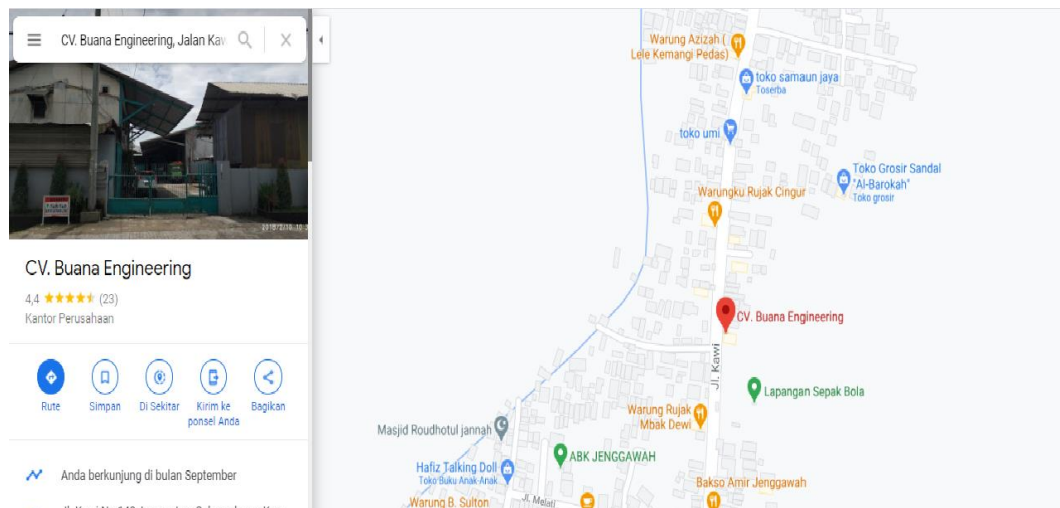
- 1 Melatih mahasiswa dalam mengerjakan pekerjaan lapangan sekaligus melakukan serangkaian keterampilan sesuai dengan bidang keahliannya
- 2 Mahasiswa memperoleh kesempatan untuk lebih intens mengasah keterampilan dan pengetahuannya sehingga kepercayaan dan kematangan dirinya akan semakin meningkat

- 3 Melatih mahasiswa untuk berpikir kritis dalam menggunakan daya nalarnya dengan cara memberi komentar logis terhadap kegiatan yang dikerjakan dalam bentuk laporan kegiatan yang dikerjakan dan sudah dibakukan.
- 4 Menumbuhkan karakter mahasiswa siap kerja.

### 1.3 Lokasi Dan Waktu

#### 1.3.1 Lokasi Kerja

Praktik kerja lapangan dilaksanakan di CV. Buana Engineering yang terletak di Jalan Kawi No. 147-149, Jenggawah, Jember, Jawa Timur. Berikut denah lokasi CV. Buana Engineering.



Gambar 1.1 Denah Lokasi

#### 1.3.2 Jadwal Kerja

Praktik kerja lapangan dilaksanakan mulai 01 Oktober sampai dengan 15 November 2020. Hari kerja yang berlaku di CV. Buana Engineering adalah sebanyak 6 (enam) hari kerja dalam satu minggu. Jadwal praktik kerja lapangan adalah sebagai berikut:

Table 1.1 Jadwal Kerja di CV. Buana Engineering

No.	Hari	Jam Kerja	Jam Istirahat
1.	Senin	08.00 WIB – 16:00	12:00 WIB – 13:00 WIB
2.	Selasa	WIB	

3.	Rabu		
4.	Kamis		
5.	Jumat		11.00 WIB – 13:00 WIB
6.	Sabtu		12:00 WIB – 13:00 WIB

#### 1.4 Metode Pelaksanaan

Dalam melaksanakan Praktik Kerja Lapang, metode yang digunakan adalah metode observasi secara langsung di lapangan dengan petunjuk dan bimbingan dari instruktur dan petugas di lapangan. Metode pelaksanaan yang dilaksanakan dalam penyusunan laporan Praktik Kerja Lapang adalah sebagai berikut:

- 1 Observasi, berupa kegiatan pemantauan terhadap kegiatan yang ada di dalam perusahaan
- 2 Wawancara, pengambilan data melalui pengajuan pertanyaan baik itu dengan pembimbing PKL maupun karyawan yang ada di CV. Buana engineering
- 3 Studi literatur, pengambilan data dengan cara membandingkan dan mempelajari literatur yang sesuai
- 4 Praktik langsung, mahasiswa ikut terjun pada pekerjaan sesuai dengan bidang yang diberikan.