

## DAFTAR PUSTAKA

- Andika. 2015. Uji Metalografi. <https://www.slideshare.net/andikaarmy/uji-metalografi>. [Diakses pada Tanggal 14 September 2022 Pukul 21.38 WIB].
- Askha, Septyan Nasional. 2021. *Pengaruh Variasi Jumlah Layer Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik Hasil Las Dissimilar Metal Baja ST 37 dengan Baja SUS 304*. Skripsi. Konsentrasi Teknik Produksi Universitas Brawijaya: Malang.
- Baroto, Bambang Teguh., Petrus Heru Sudargo. 2017. *Pengaruh Arus Listrik Dan Filler Pengelasan Logam Berbeda Baja Karbon Rendah (St 37) Dengan Baja Tahan Karat (AISI 316l) Terhadap Sifat Mekanis Dan Struktur Mikro*. Jurnal Fakultas Teknik. Universitas Muria Kudus. ISBN: 978-602-1180-50-1
- Dines, G, Kenyon, W. 1985. *Dasar-dasar Pengelasan*. Jakarta: Erlangga.
- Fadilah, Padli., Riswanda., Harlian Kadir. 2021. *Pengaruh Variasi Arus Terhadap Sifat Mekanik Sambungan Las GMAW Material Tidak Sejenis ASS 304L dengan AISI 1015*. Prosiding The 12th Industrial Research Workshop and National Seminar.
- Ferdiansyah, Febi. 2021. *Pengaruh Waktu Gesek Dan Diameter Permukaan Gesek Baja Terhadap Kekuatan Tarik Sambungan Las Gesek Aluminium A6061 Dan Baja SS41*. Skripsi. Teknik Mesin Konsentrasi Manufaktur. Universitas Brawijaya : Malang.
- Jones, David. 2015. *Pengertian & Perbedaan Polaritas DCEN DCEP Pada Mesin Las SMAW Arus DC*. Pengertian & Perbedaan Polaritas DCEN DCEP Pada Mesin Las SMAW Arus DC - Pengelasan. [Diakses Pada Tanggal 3 Januari 2023 Pukul 08.42 WIB]
- Kou, Sindo. 2003. *Welding Metallurgy Second Edition*. London: Wiley.
- Ketaren, Leo Pranata., Untung Budiarto., Ari Wibawa. 2019. *Analisa Pengaruh Variasi Kampuh Las dan Arus Listrik Terhadap Kekuatan Tarik Dan Struktur Mikro Sambungan Las GMAW (Gas Metal ARC Welding) Pada Aluminium 6061*. Jurnal. Teknik Perkapalan. Vol. 7, No. 4. ISSN 2338-0322.
- Kastanto, Rendy. Untung Budiarto., Sartijo Jokosisworo. 2020. *Perbandingan Kekuatan Impak, Tarik, dan Mikrografi Sambungan Las MIG dan TIG pada Aluminium 6061 dengan Variasi Media Pendingin Udara dan Air Tawar*. Jurnal. Teknik Perkapalan. Vol. 8, No. 4. ISSN 2338-0322.

- Lin, et al; 1999: *The Effect of Joint Design and Volume Fraction on Friction Welding Properties of A360/SiC Composites*; Welding Research Supplement, Department of Mechanical Engineering, Tamkang University, Taiwan.
- Lestari, Nidia., Bambang Wahyu Sidharta., Arif Pusnomo. 2020. *Pengaruh Arus Pengelasan SS 304 Menggunakan Shielded Metal Arc Welding (SMAW) Terhadap Kekuatan Mekanisnya*. Jurnal Otopro Volume 16 No.1 Nov 2020 hal. 23-28 P-ISSN: 1858-411x; E-ISSN: 2685-7863 DOI: 10.26740/otopro.v16n1.p23-28
- Material, Aircraft. 2022. *Stainless Steel ER 309 / 309L*. <https://www.aircraftmaterials.com/data/weld/er309.html>. [Diakses pada Tanggal 20 November 2022 Pukul 21.36 WIB].
- Material, Aircraft. 2022. *Stainless Steel ER 308 / 308L*. <https://www.aircraftmaterials.com/data/weld/er308l.html>. [Diakses pada Tanggal 20 November 2022 Pukul 22.12 WIB].
- Material, Aircraft. 2022. *Stainless Steel ER 316 / 316L*. <https://www.aircraftmaterials.com/data/weld/er316l.html>. [Diakses pada Tanggal 20 November 2022 Pukul 23.52 WIB].
- Material, World. 2022. *JIS G3101 SS400 Steel Equivalent Material Properties Specification Composition Density Strength*. JIS G3101 SS400 Steel Equivalent Material Properties Specification Composition Density Strength (theworldmaterial.com). [Diakses Pada Tanggal 3 Januari 2023 Pukul 07.41 WIB]
- Perdana, Dony. 2016. *Analisa Pengaruh Variasi Arus Pengelasan GTAW pada Material Plat SS 400 Disambung Dengan Material Plat SUS 304 Terhadap Sifat Mekanis*. Prosiding Seminar Nasional XI “Rekayasa Teknologi Industri dan Informasi 2016 Sekolah Tinggi Teknologi Nasional Yogyakarta.
- Putra, Audio Duana. 2018. *Pengaruh Variasi Jumlah Layer Pada Sambungan Las SMAW Dengan Elektroda E7016, Material SA 36 Terhadap Kekuatan Tarik, Kekerasan Dan Makro Etsa*. Tugas Akhir. Departemen Teknik Mesin Industri. Institut Teknologi Sepuluh Nopember.
- Rachmatullah, Tin., Herman Pratikno., Hasan Ikhwani. 2020. *Analisa Pengaruh Variasi Pre-Weld Heat Treatment dan Aging Post Weld Heat Treatment pada Sambungan Las Aluminium 6061 terhadap Kekuatan Tarik dan Struktur Makro*. Jurnal Teknik ITS Vol. 9, No. 2, (2020) ISSN: 2337-3539 (2301-9271).
- Steel, Material. 2015. *Baja SS400 Bukan Stainless Steel tapi Structural Steel*. Baja SS400 Bukan Stainless Steel tapi Structural Steel - Steelindo Persada. [Diakses Pada Tanggal 3 Januari 2023 Pukul 07.43 WIB]

- Setyowati, Vuri Ayu., Suheni. 2016. *Variasi Arus Dan Sudut Pengelasan Pada Material Austenitic Stainless Steel 304 Terhadap Kekuatan Tarik Dan Struktur Makro*. Jurnal IPTEK Vol. 20 No. 2, Desember 2016 e-ISSN: 2477-507X SSN: 1411-7010.
- Sakroni, Imam. 2017. *Analisa Pengaruh Variasi Temperatur Reforming Terhadap Kekuatan Impak Dan Kekerasan Pada Baja SS400*. Skripsi. Fakultas Vokasi Institut Teknologi Sepuluh Nopember.
- Syafei, N. S., D. Hidayat., N. Rohardi., A. Trisanto. 2020. *Analisa Penyebab Kegagalan Pengelasan Logam Besi Tahan Karat (SA 213T2) Dengan Baja Karbon (SS 304 H)*. JIIF (Jurnal Ilmu dan Inovasi Fisika), ISSN: 2549-0516.
- Saputram Renovian Dwi. 2020. *Analisis Sifat Fisik Dan Mekanik Hasil Pengelasan Rotary Friction Welding Pada Sambungan Dissimilar Aluminium T6061-AISI 1012 Dengan Variasi Bentuk Sambungan*. Tugas Akhir. Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknologi Industri Universitas Islam Indonesia: Yogyakarta.
- Tristiandinda. 2012. *Analisa Pengaruh Variasi Elektroda Pada Pengelasan FCAW Material BKI Grade A Terhadap Laju Korosi*. Jurusan Teknik Perkapalan. Institut Teknologi Sepuluh November. Surabaya.
- Wirjosumarto. 2000. *Teknologi Pengelasan Logam*. Jakarta: Pradnya Paramita.
- Weman, Klas. 2012. *Welding Processes Handbook*. Second Edition. IBSN 978-0-85709-510-7
- Winardi, Yoyok., Fadelan., Munaji., Wisnu Nurandika Krisdiantoro. 2020. *Pengaruh Elektroda Pengelasan Pada Baja AISI 1045 Dan SS 202 Terhadap Struktur Mikro Dan Kekuatan Tarik*. Jurnal Pendidikan Teknik Mesin Undiksha. p-ISSN: 2614-1876, e-ISSN: 2614-1884. Vol. 8 No. 2.
- Wicaksono, Danny., Mochammad Noer Ilman. 2021. *Pengaruh Temperatur Preheat Terhadap Distorsi Dan Struktur Mikro Sambungan Las Tak Sejenis Antara Baja Karbon ASTM A36 Dan Baja Tahan Karat Austenitik AISI 304 Menggunakan GMAW*. Jurnal. Politeknik Manufaktur Astra. Technologic, Volume 12, Nomor 1.
- Welding, Dayang. 2021. *Stainless Steel Welding Wire ER 308 L*. <http://www.hzdayang.com/er-308l.html>. [Diakses pada Tanggal 20 November 2022 Pukul 21.34 WIB].
- Welding, Dayang. 2022. *AWS E309-16*. <http://id.dayangwelding.asia/aws-e309-16>. [Diakses pada Tanggal 14 September 2022 Pukul 21.36 WIB].
- Welding, Dayang. 2022. *Elektroda las baja stainless E 316 L-16*. <http://m.id.dayangwelding.asia/welding-electrodes-used-for-stainless-steel>. [Diakses pada Tanggal 14 September 2022 Pukul 21.38 WIB].